

## 3D-принтер EP-M100T (снят с производства)



**Производитель:**

Eplus 3D

**Цена:**

Цена по запросу

### Характеристики

Тип металла	Сталь
Область применения	Быстрое прототипирование, Изделия сложной формы, Литье пластика в пресс-формы (металл), Стоматология, Хирургические шаблоны, Экзопротезирование, Эндопротезирование
Технология печати	SLM
Материал печати	Металл

## **Описание**

EP-M100T – компактный промышленный 3D-принтер по металлу от компании Eplus 3D, использующий технологии селективного лазерного плавления (SLM). Процесс печати происходит посредством последовательного выборочного плавления металлического порошка лазером высокой мощности.

3D-принтер EP-M100T имеет небольшую рабочую зону 120×120×80 мм, подходящую для печати мелких деталей из металла. Он активно применяется в стоматологической, ювелирной, образовательной, медицинской и других отраслях. Данная система также идеальна для испытательных лабораторий, где требуется компактность, небольшое количество вспомогательного оборудования и экономичное потребление расходного материала.

### **Компактность и практичность**

Управление 3D-принтером происходит через сенсорный экран, расположенный на корпусе машины, или удаленно с помощью смартфона (интеллектуальное производство). Безопасность использования оборудования обеспечивается за счет системы предупреждения ошибок. Конструкция 3D-принтера EP-M100T удобна в эксплуатации и техническом обслуживании.

### **Высокое качество 3D-печати**

Высокая точность и качество печати достигается за счет небольшого размера лазерного пятна и наплавки материала тонкими слоями. Кроме того, на качество получаемых изделий влияют уникальный способ сканирования и контроль кислорода в рабочей камере. Интеллектуальный метод нанесения металлического порошка и высокая скорость сканирования обеспечивают более эффективную работу 3D-принтера.

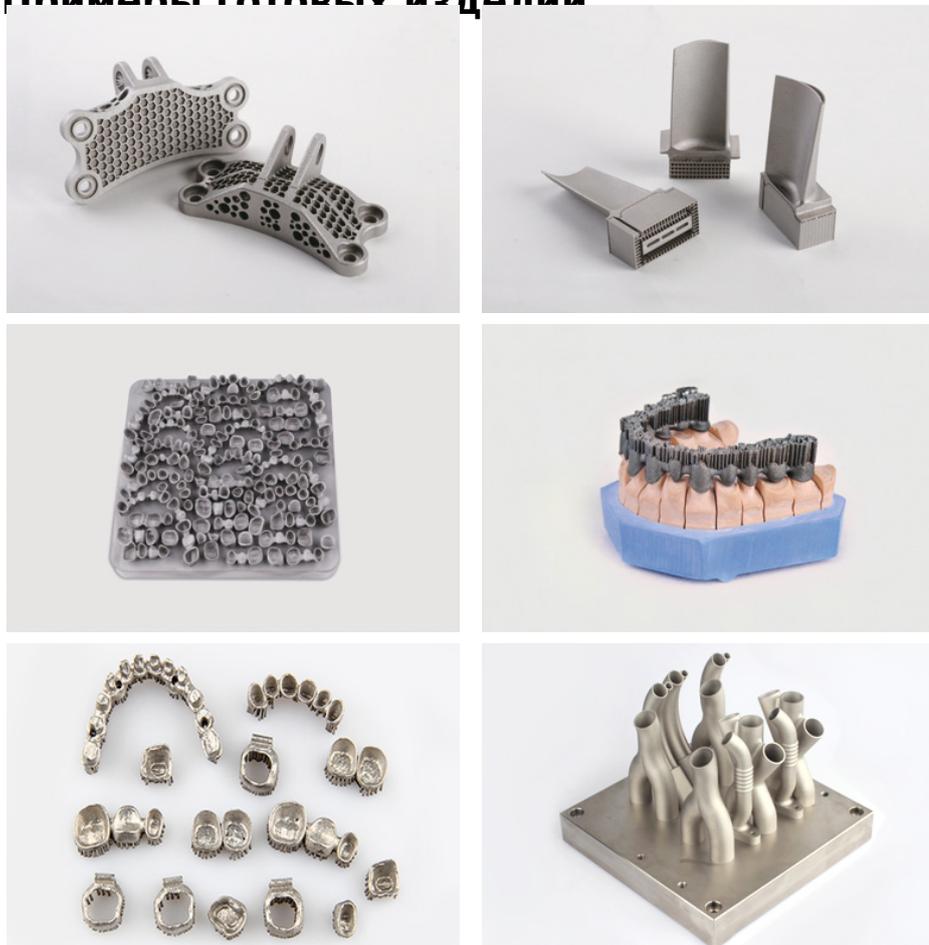
### **Низкая стоимость эксплуатации**

Компактный промышленный 3D-принтер по металлу EP-M100T экономичен в использовании, потребляемая мощность всей машины составляет меньше 1 кВт. Экономичное использование расходных материалов достигается благодаря герметичности рабочей камеры, не позволяющей металлическому порошку просачиваться в щели. Система автоматизированного контроля подачи и фильтрации инертных газов в камере по циркуляционному типу снижают потребление аргона или азотной смеси.

### **Широкое применение и разнообразие материалов для печати**

Благодаря разнообразию используемых металлических порошков, 3D-принтер получил широкое применение в стоматологической, ювелирной, образовательной и других отраслях. Он может работать с нержавеющей, высокопрочной и мартенситностареющей сталью, с высокотемпературными сплавами никеля, титана, алюминия, меди, хрома, кобальта и др.

### **Примеры готовых изделий**



### **Области применения технологии SLM**



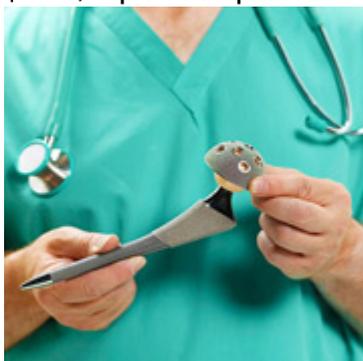
Медицина,  
стоматология



Медицина, визуализация, планирование. Шаблоны



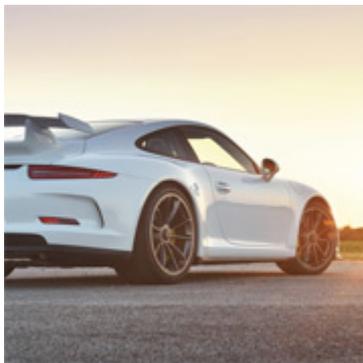
Медицина, протезирование, экзо



Медицина, протезирование, эндо



Быстрое прототипирование



Автомобилестроение



Литье пластика в пресс-формы (металл)



Изделия сложной формы, бионические конструкции

## **Официальные сертификаты**