

3D-принтер EP-M100T (снят с производства)

3D-принтер EP-M100T (снят с производства)

Производитель:

Eplus 3D

Цена:

Цена по запросу

Характеристики

Тип металла	Сталь
Область применения	Быстрое прототипирование, Изделия сложной формы, Литье пластика в пресс-формы (металл), Стоматология, Хирургические шаблоны, Экзопротезирование, Эндопротезирование
Технология печати	SLM
Материал печати	Металл

Описание

EP-M100T – компактный промышленный 3D-принтер по металлу от компании Eplus 3D, использующий технологии селективного лазерного плавления (SLM). Процесс печати происходит посредством последовательного выборочного плавления металлического порошка лазером высокой мощности.

3D-принтер EP-M100T имеет небольшую рабочую зону 120×120×80 мм, подходящую для печати мелких деталей из металла. Он активно применяется в стоматологической, ювелирной, образовательной, медицинской и других отраслях. Данная система также идеальна для испытательных лабораторий, где требуется компактность, небольшое количество вспомогательного оборудования и экономичное потребление расходного материала.

Компактность и практичность

Управление 3D-принтером происходит через сенсорный экран, расположенный на корпусе машины, или удаленно с помощью смартфона (интеллектуальное производство). Безопасность использования оборудования обеспечивается за счет системы предупреждения ошибок. Конструкция 3D-принтера EP-M100T

удобна в эксплуатации и техническом обслуживании.

Высокое качество 3D-печати

Высокая точность и качество печати достигается за счет небольшого размера лазерного пятна и наплавки материала тонкими слоями. Кроме того, на качество получаемых изделий влияют уникальный способ сканирования и контроль кислорода в рабочей камере. Интеллектуальный метод нанесения металлического порошка и высокая скорость сканирования обеспечивают более эффективную работу 3D-принтера.

Низкая стоимость эксплуатации

Компактный промышленный 3D-принтер по металлу EP-M100T экономичен в использовании, потребляемая мощность всей машины составляет меньше 1 кВт. Экономичное использование расходных материалов достигается благодаря герметичности рабочей камеры, не позволяющей металлическому порошку просачиваться в щели. Система автоматизированного контроля подачи и фильтрации инертных газов в камере по циркуляционному типу снижают потребление аргона или азотной смеси.

Широкое применение и разнообразие материалов для печати

Благодаря разнообразию используемых металлических порошков, 3D-принтер получил широкое применение в стоматологической, ювелирной, образовательной и других отраслях. Он может работать с нержавеющей, высокопрочной и мартенситностареющей сталью, с высокотемпературными сплавами никеля, титана, алюминия, меди, хрома, кобальта и др.

Примеры готовых изделий [на металле](#) [3D-принтер EP-M100T](#) [изготовленные на 3D-принтере EP-M100T](#)

Image not found or type unknown

Image not found or type unknown

[Применение 3D-принтера EP-M100T](#) [3D-принтер EP-M100T](#) [хирургические инструменты](#)

Image not found or type unknown

Image not found or type unknown

Области применения технологии SLM

Медицина, стоматология

Image not found or type unknown

Медицина,
стоматология
Медицина

Image not found or type unknown

Медицина, визуализация, планирование. Шаблоны
Экзопротезирование

Image not found or type unknown

Медицина, протезирование, экзо
Медицина, протезирование, эндо

Image not found or type unknown

Медицина, протезирование, эндо
Прототипирование

Image not found or type unknown

Быстрое прототипирование
Автомобилестроение

Image not found or type unknown

Автомобилестроение
Литье пластика в пресс-формы (металл)

Image not found or type unknown

Литье пластика в пресс-формы (металл)

Изделия сложной формы, бионические конструкции

Image not found or type unknown

Изделия сложной формы, бионические конструкции

Официальные сертификаты