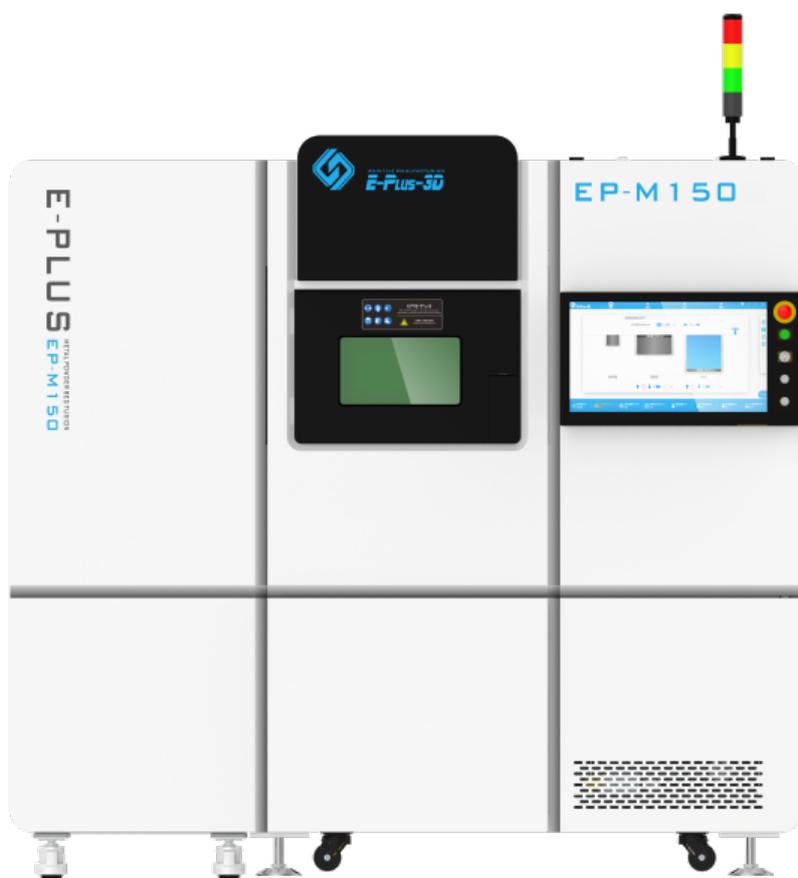


## 3D-принтер EP-M150 Pro



**Производитель:**

Eplus 3D

**Цена:**

Цена по запросу

### Характеристики

Тип металла	Сталь
Области применения	Медицина, Промышленность
Область применения	Быстрое прототипирование, Изделия сложной формы, Литье металлов в землю, Литье металлов в кокиль, Литье металлов в корку, Литье пластика в пресс-формы (металл), Литье пластика в силикон, Литье по выжигаемым моделям, Стоматология, Экзопротезирование

Технология печати	SLM
Материал печати	Металл
Тип файлов	*.stl, *.slc, *.cli, *.epi

## **Описание**

В EP-M150 Pro используется технология прямого плавления порошков простых или легированных металлов с помощью волоконного лазера, позволяющая создавать изделия и детали сложной формы. 3D-принтер EP-M150 Pro имеет небольшую рабочую зону Ø 153×120 мм, подходящую для производства широкого спектра малогабаритных металлических изделий в промышленной, медицинской, стоматологической и ювелирной отраслях.

### **Высокая точность и качество 3D-печати**

Небольшой размер лазерного пятна 40-70 мкм и интеллектуальный метод наплавки металлического порошка тонкими слоями (0,02 мм - 0,1 мм) обеспечивает высокую детализацию изделий. Кроме того, высокого качества 3D-печати удастся достичь за счет уникального способа сканирования и контроля уровня кислорода в рабочей камере.

### **Низкая стоимость эксплуатации**

Улучшенная система подачи и фильтрации металлического порошка обеспечивает минимальный расход материала. Из одного кг порошка можно напечатать до 500 коронок.

Оптимизированная конструкция камеры и превосходные герметизирующие свойства минимизируют потребление защитного газа. Расход газа в процессе печати  $\leq 1$  л / мин.

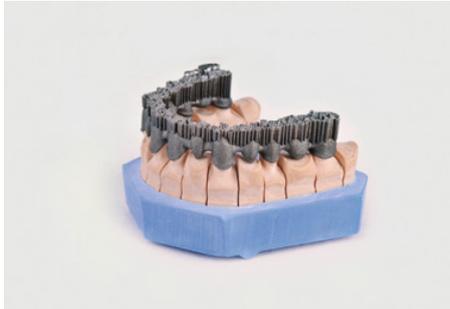
### **Простота обслуживания**

Интуитивно понятный пользовательский интерфейс и усовершенствованная конструкция 3D-принтера упрощают процесс эксплуатации и техобслуживания.

### **Высокий уровень безопасности**

В 3D-принтере EP-M150 Pro задействовано более 10 технологий обеспечения безопасности. Мониторинг условий работы и поступления газа в реальном времени может быть проанализирован с помощью встроенной «умной сети».

## Примеры готовых изделий



## Области применения технологии SLM



Медицина,  
стоматология



Медицина, визуализация, планирование. Шаблоны



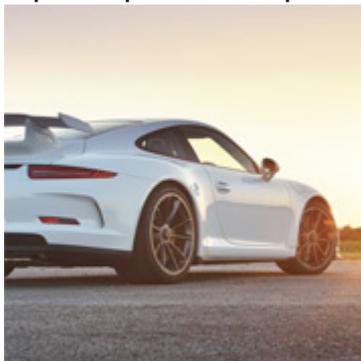
Медицина, протезирование, экзо



Медицина, протезирование, эндо



Быстрое прототипирование



Автомобилестроение



Литье пластика в пресс-формы (металл)



Изделия сложной формы, бионические конструкции