

## 3D-принтер EP-M260



**Производитель:**

Eplus 3D

**Цена:**

Цена по запросу

### Характеристики

Тип металла	Сталь
Технология печати	SLM
Материал печати	Металл
Тип файлов	*.stl, *.slc, *.cli, *.epi

### Описание

#### EPlus 3D EP-M260

В EP-M260 используется технология прямого плавления порошков простых или легированных металлов с помощью волоконного лазера, позволяющая создавать изделия и детали сложной формы. 3D-принтер EP-M260 имеет рабочую зону 266×266×390 мм, подходящую для производства широкого спектра металлических изделий в промышленной, медицинской, стоматологической и ювелирной отраслях.

## **Высокая точность и качество 3D-печати**

Размер лазерного пятна 80-120 мкм и интеллектуальный метод наплавки металлического порошка тонкими слоями (0,02 мм - 0,12 мм) обеспечивает высокую детализацию изделий. Кроме того, высокого качества 3D-печати удастся достичь за счет уникального способа сканирования и контроля уровня кислорода в рабочей камере

Низкая стоимость эксплуатации

Улучшенная система подачи и фильтрации металлического порошка обеспечивает минимальный расход материала.

Оптимизированная конструкция камеры и превосходные герметизирующие свойства минимизируют потребление защитного газа.

## **Простота обслуживания**

Интуитивно понятный пользовательский интерфейс и усовершенствованная конструкция 3D-принтера упрощают процесс эксплуатации и техобслуживания.

Высокий уровень безопасности

В 3D-принтере EP-M260 задействовано более 10 технологий обеспечения безопасности. Мониторинг условий работы и поступления газа в реальном времени может быть проанализирован с помощью встроенной «умной сети».