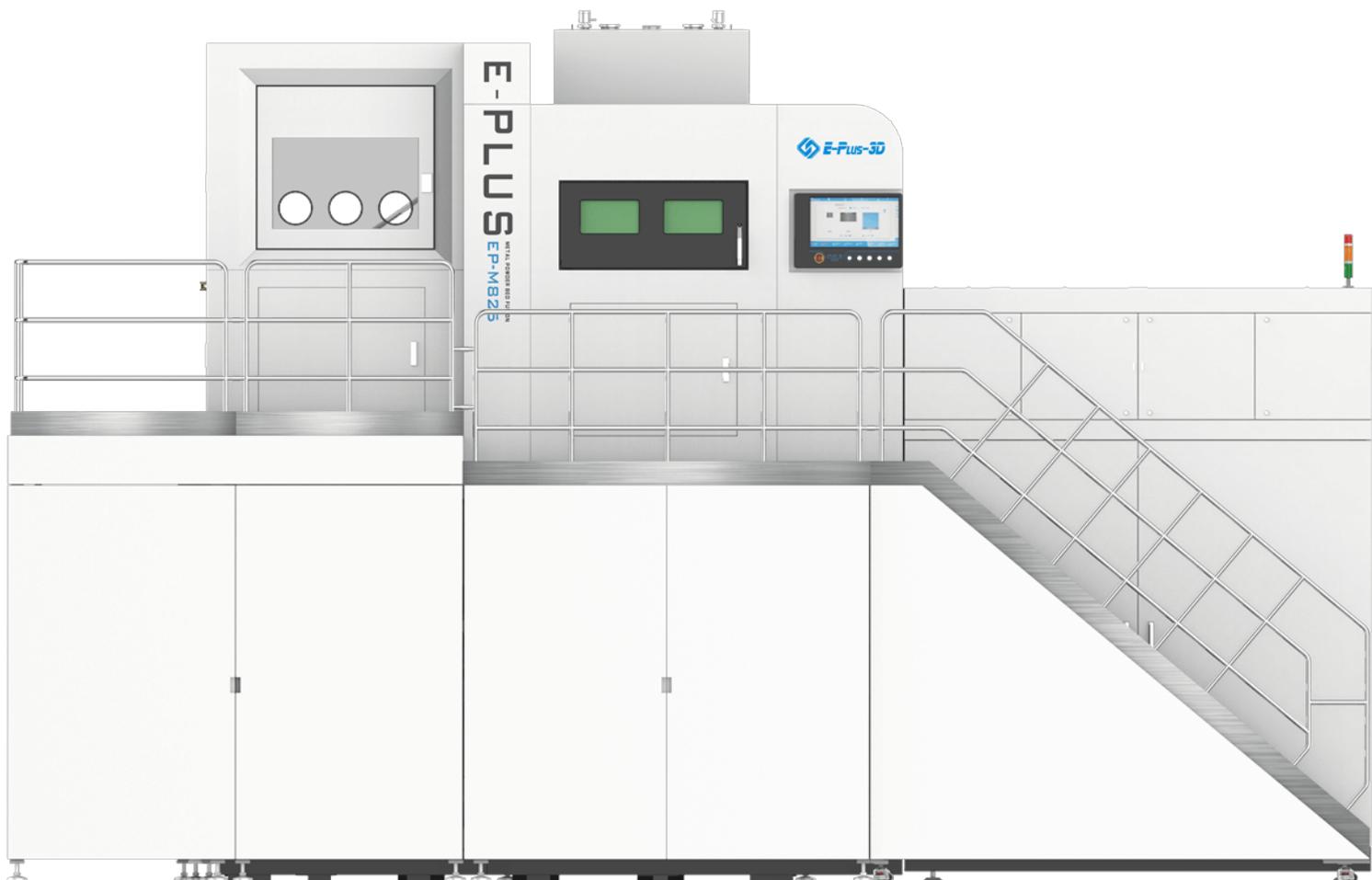


## 3D-принтер EP-M825



**Производитель:**

Eplus 3D

**Цена:**

Цена по запросу

### Характеристики

Область применения	Крупногабаритные изделия
Технология печати	SLM
Материал печати	Металл

### Описание

В промышленном 3D принтере по металлу (технология SLM) EP-M825 Eplus3D используется система из 10 лазеров для обеспечения высокой эффективности производства.

Технология точного позиционирования и контроля наложения обеспечивает однородность и стабильность на протяжении всего этапа печати.

Скорость формования может достигать 410 см<sup>3</sup>/ч, что подходит для непосредственного изготовления высокопроизводительных компонентов в аэрокосмической промышленности, производстве пресс-форм, автомобилестроении и т.д.

- Печать нескольких деталей в камере построения объемом 760 литров;
- Система печати из 10 лазеров со скоростью построения до 410 см<sup>3</sup>/ч;
- Двухнаправленный способ повторного нанесения порошкового покрытия для уменьшения скорости производства изделий;
- Погрешность измерения по площади внахлеста составляет менее  $\pm 0,1$  мм;
- Плотность печати > 99,9%;
- Высококачественный лазер и точное управление позиционированием обеспечивают стабильное и превосходное качество печати.