

3D-принтер ZIAS BPrint Maxi

3D-принтер ZIAS BPrint Maxi

Цена:

Цена по запросу

Характеристики

Технология печати	DLP
Материал печати	Керамика

Описание

Аддитивная установка Zais BPrint Maxi , предназначенная для серийного изготовления литейных форм и стержневой оснастки. Позволяет изготавливать до 2 тонн стержней или литейных форм любой сложности за 10-12 часов, напрямую по цифровой модели, без изготовления модельной оснастки. Особенно актуально для производств с большой номенклатурой изделий.

Технология трехмерной печати Binder Jetting дает возможность строить песчано-полимерные литейные формы без ограничений по геометрии и габаритным размерам. Напечатанные литейные формы готовы к заливке металлом сразу же после 3D-печати.

Позволяет исследовать новые технологические приемы, печатать прототипы литейных форм, используется для оценки проливаемости и технологичности.

В отличие от традиционного производства, данный технологический процесс позволяет в кратчайшие сроки изготавливать песчано-полимерные формы без использования модельной оснастки.

Основные преимущества

- Применение различных материалов и технологи.
- Возможность получения изделий любой сложности.
- Высокая прочность изделий.

- Возможность быстро проводить научные исследования.
- Экономичность.
- Полная автоматизация процесса.
- Возможность менять режимы в широких диапазонах.
- Использование традиционных литейных материалов.
- Не требует изменения литейного цеха.

Используемые материалы

- Кварцевый литейный песок отечественного производства.
- Фурановая смола на основе фурфуролового спирта с полным отсутствием свободного фенола, формальдегида и азота.
- Кислотный катализатор (отвердитель) для отверждения фурановых смол.