

# Автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha Decan серия

Автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha Decan серия

## Характеристики

Артикул	Decan L2	Decan F2	Decan S2
Цена	Под заказ	Под заказ	Под заказ
Монтаж компонентов	SMD монтаж	SMD монтаж	SMD монтаж

## Описание

Автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha Decan

Название модели	Decan S2	Decan F2	Decan L2
Выравнивание	Летающая камера + Фиксированная камера (Опция)		
Количество шпинделей	10 шпинделей x 2 портала	10 шпинделей x 2 портала	6 шпинделей x 2 портала
Скорость размещения	92,000 комп./ч (оптимальная)	80,000 комп./ч (оптимальная)	56,000 комп./ч (оптимальная)

Точность размещения	ИС	±28 мкм при Cpk > 1.0 (03015 ИС)  ±25 мкм при Cpk > 1.0 (ИС)	±40 мкм при Cpk > 1.0		
	корпус QFP	±30 мкм при Cpk > 1.0			
Диапазон компонента	Летающая камера	03015 ~ □12 мм	0402 ~ □16 мм	0402 ~ □21 мм	
	Фиксированная камера (Опция)	~□42 мм ~□55 мм (средн. поле обзора) ~L75 мм разъем (средн. поле обзора)			
	Макс. высота	10 мм (подв.) 15 мм (фикс.)		12 мм (подв.) 25 мм (фикс.)	
Размер печатной платы (ПП), мм	Одинарная линия	Мин.	Д50 x Ш40**		
		Макс.	Д510 x W460 ~Д610 x Ш460 (Опция), ~Д740 x Ш460 (Опция), ~Д810 x Ш460 (Опция), ~Д850 x Ш460 (Опция)	Д510 x Ш460 ~Д610 x Ш460 (Опция), ~Д740 x Ш460 (Опция), ~Д810 x Ш460, ~Д1,200 x Ш460 (Опция)	

Двойная линия	Мин.		Д50 x Ш40
	Макс.	2 ПП	Д510 x Ш250, ~ Д610 x Ш250 (Опция) ~ Д740 x Ш250 (Опция), ~ Д1,200* x Ш250 (Опция)
		1 ПП	Д510 x Ш460, ~ Д610 x Ш460 (Опция) ~ Д740 x Ш460 (Опция), ~ Д1,200* x Ш460 (Опция)
Толщина печатной платы (мм)			0.38 ~ 4.2
Количество питателей (8 мм стандартный)			120 ед./ 112 ед. (стыковочная тележка)
Инж.сл.	Питание	3 фазы, переменный ток 200 / 208 / 220 / 240 / 380 / 415В ±10% (50/60 Гц)	
		Макс. 5.0 кВА	
	Потребление воздуха	5.0 ~ 7.0 кгс/см <sup>2</sup>	
		50 Нл/мин	
Вес (H900 мм стандартно)			прибл. 1,760 кг
Внешние размеры (Стандартно)			Дл 1,430 x Г 1,740 x В 1,485 мм

\* Д1,200мм (длина печатной платы) доступна для режима полностью двойной линии (2-2-2).

\*\* Если длина печатной платы больше 740мм, минимальная ширина печатной платы изменяется.

Автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha Decan

Image not found or type unknown

## **Преимущества**

- Возможность работы с компонентами широкого диапазона и гибкие опции конвейера позволяют работать с различными печатными платами.
- Уменьшение времени производства через оптимизацию последовательности движения и обмена данными с другим оборудованием.
- Улучшенное распознавание компонентов неправильной формы с использованием 3-мерной системы освещения и улучшенного алгоритма камеры.
- Высокая надёжность работы оборудования и улучшенный комфорт работы, благодаря изучению требований заказчиков

## **Вспомогательные устройства:**

### **Ленточный питатель**

#### **Питатель SME**

Поддержка точности подачи питателя с возможностью подачи компонентов с большой скоростью и стабильностью, используя питатель SME.

- Автоматическое выравнивание положения для увеличения скорости одновременного захвата
- Возможность установки скорости подачи для стабильной подачи компонентов
- Автоматическое распознавание шага подачи
- Позволяет совместное использование пневматического питателя на одной базе питателей

#### **Питатель SME SMART**

Позволяет вести непрерывное производство без остановки оборудования, автоматически выполняя загрузку ленты и смену - операции, которые раньше проводились вручную.

### **Вспомогательные аксессуары для питателя SME**

#### **Зажимное приспособление питателя**

Обеспечивает простоту замены катушки ленты на питателе, без остановки устройства

#### **Приспособление для калибровки питателя**

Улучшает точность подачи используемого питателя или калибрует или проверяет питатель таким образом, что питатель и после замены/ремонта может работать на оптимальном уровне. Поскольку заказчик может проверять и управлять состоянием питателя самостоятельно, можно сократить расходы и время простоя.

### **Стыковочная тележка**

Позволяет подготовить быструю и удобную замену проекта, выполняя групповую замену питателей ленты. \* Рекомендуется использовать стыковочную тележку для небольших объёмов производства широкого диапазона проектов

### **Стойка питателя**

Используется для перемещения или хранения питателей ленты. Можно загрузить до 100 (максимум) питателей на основе 8 мм питателя. (Верхний отсек: 50 слотов / Нижний отсек: 50 слотов)

### **Резчик для ленты**

Устанавливается под основанием питателей, режет отходы с питателя ленты

### **База настройки питателей SME**

База настройки питателей SME – это задающее устройство питателя, для которого электропитание и пневматическое давление подаются отдельно.

### **Питатели для работы с поддонами (серия STF100)**

Питатели серии STF100 выполняют подачу компонентов из поддона в установщике и представлены в 4 моделях: STF100D, STF100N, STF100S и STF100DL в соответствии со своим назначением и функциями. Они разработаны с учётом производительности, стабильности и надёжности работы.

#### **STF100D (сдвоенный матричный питатель)**

- Независимо работает с верхним и нижним накопителями
- 2 поддонов x 2 накопителя (верхняя и нижняя система)
- Возможность замены компонентов без остановки оборудования
- Матричный питатель большой вместимости, который может подавать различные компоненты неправильной формы

#### **STF100DL**

- На основе STF-100D, применим к большим поддонам

- 12 поддонов x 2 накопителей (верхняя и нижняя системы)
- Может подавать средние и крупные компоненты
- Размер лотка: 420x350 мм

## **STF100N**

- Обеспечивает безостановочную функцию загрузки поддонов
- 20 поддонов x 1 накопитель
- Предназначен для выполнения замены поддонов без остановки оборудования с перемещением к верхней стойке замены при опустошении поддонов

## **STF100S** (боковой матричный питатель)

- Устройство для боковой подачи компонентов
- 20 поддонов x 1 накопитель
- Можно использовать заднюю базу питателей на 100%
- Имеет встроенный конвейер, может использоваться в качестве рабочего стола

## **Программные продукты**

### Автономное программирование (T-OLP)

Предоставляет функцию, которая может создавать программы заданий «JOB» автономно и загружать их на оборудование производственной линии.

### Система управления историей производства (T-LTS)

Управляет историей производства всех печатных плат по-отдельности. Записывает производственную информацию по катушкам, платам, питателю и т.п. в штрих-кодовом идентификаторе печатных плат (2-мерный) в процессе производства. Поэтому, при возникновении дефекта, можно отследить причину и диапазон дефекта в единицах катушек или печатных плат для уменьшения диапазона отзыва и помочь в ремонте печатных плат с дефектом.

### Управление линией (T-PNP)

- Постоянный контроль главных показателей (Лёгкий/Стандартный/Полный)
- Отслеживание тенденций производственных и других показателей (Стандартный/Полный)
- Вызов истории производства и создание отчётов (Стандартный/Полный)
- Анализ и создание отчётов по причинам дефектов (Полный)

- Предупреждение об ошибках оборудования и техническое обслуживание (Полный)
- Автоматическая система управления через обмен данными между оборудованием на линии (Полный)

#### Автономная настройка питателя (T-Feeder)

Подготовка к изменению модели через подключение информации катушки к питателю, а после изменения модели, подтверждение соответствия в машине через сеть

#### Автономная регистрация и управление компонентами (T-ELITE)

Можно увеличить рабочую эффективность, создав базу данных компонентов без остановки оборудования.

#### Выпуск и регистрация штрих-кода катушки компонентов (T-SMARTID)

Создание и управление информацией компонента через присвоение компоненту штрих-кода и его регистрации.

#### Управление материалом (T-IT)

Предотвращает неправильную установку компонента через проверку его соответствия на устройстве, а также задержки производства по причине нехватки компонентов.

- Общая проверка идентичности подаваемых питателей компонентов с заданным в программе ПК.
- Автоматическое управление количеством компонентов, оставшихся на используемой катушке, а при ожидании их окончания, устройство посылает аварийный сигнал, помогая заранее подготовить заканчивающиеся компоненты.
- Предотвращает ошибки неправильной установки, проверяя правильность установленной катушки в соответствующем порту питателя.
- Подготовка заканчивающихся материалов через удалённый запрос компонентов на станции материалов и помощь в их доставке.

#### Поддерживает хранение компонентов, склад и выдачу (T-SMART Rack)

Поддерживает информацию о запасе компонентов и их расположении для предотвращения ошибок выдачи.

#### Мобильный контроль и дистанционное управление (T-SMART App)



Отслеживание состояния производства при помощи мобильных устройств и поддержка дистанционного управления.