Автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha Decan серия

Автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha Decan серия

Характеристики

Артикул	Decan L2	Decan F2	Decan S2
Цена	Под заказ	Под заказ	Под заказ
Монтаж компонентов	SMD монтаж	SMD монтаж	SMD монтаж

Описание

Автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha Decan

Название модели	Decan S2	Decan F2	Decan L2
Выравнивание	Летающая камера + Фиксированная камера (Опция)		
Количество шпинделей	10 шпинделей x 2 портала	10 шпинделей x 2 портала	6 шпинделей x 2 портала
Скорость размещения	92,000 комп./ч (оптимальная)	80,000 комп./ч (оптимальная)	56,000 комп./ч (оптимальная)

<table>
<tr><td rowspan="2">Точность размещения</td><td colspan="2">ИС</td><td>±28 мкм при Cpk > 1.0 (03015 ИС)
±25 мкм при Cpk > 1.0 (IC)</td><td colspan="2">±40 мкм при Cpk > 1.0</td></tr>
<tr><td colspan="2">корпус QFP</td><td colspan="3">±30 мкм при Cpk > 1.0</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Диапазон компонента</td><td colspan="2">Летающая камера</td><td>03015 ~ □12 мм</td><td>0402 ~ □16 мм</td><td>0402 ~ □21 мм</td></tr>
<tr><td colspan="2">Фиксированная камера (Опция)</td><td colspan="3">~□42 мм
~□55 мм (средн. поле обзора)
~L75 мм разъём (средн. поле обзора)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Макс. высота</td><td colspan="2">10 мм (подв.) 15 мм (фикс.)</td><td>12 мм (подв.)
25 мм (фикс.)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Размер печатной платы (ПП), мм</td><td rowspan="2">Одинарная линия</td><td>Мин.</td><td colspan="3">Д50 x Ш40**</td></tr>
<tr><td>Макс.</td><td colspan="2">Д510 x W460
~Д610 x Ш460 (Опция),
~Д740 x Ш460 (Опция),
~Д810 x Ш460 (Опция),
~Д850 x Ш460 (Опция)</td><td>Д510 x Ш460
~Д610 x Ш460 (Опция),
~Д740 x Ш460 (Опция),
~Д810 x Ш460,
~Д1,200 x Ш460 (Опция)</td></tr>
</table>

Двойная линия	Мин.		Д50 x Ш40
	Макс.	2 ПП	Д510 x Ш250, ~ Д610 x Ш250 (Опция) ~ Д740 x Ш250 (Опция), ~ Д1,200* x Ш250 (Опция)
		1 ПП	Д510 x Ш460, ~ Д610 x Ш460 (Опция) ~ Д740 x Ш460 (Опция), ~ Д1,200* x Ш460 (Опция)

Толщина печатной платы (мм)		0.38 ~ 4.2
Количество питателей (8 мм стандартный)		120 ед./ 112 ед. (стыковочная тележка)
Инж.сл.	Питание	3 фазы, переменный ток 200 / 208 / 220 / 240 / 380 / 415В ±10% (50/60 Гц)
		Макс. 5.0 кВА
	Потребление воздуха	5.0 ~ 7.0 кгс/см^2
		50 Нл/мин
Вес (H900 мм стандартно)		прибл. 1,760 кг
Внешние размеры (Стандартно)		Дл 1,430 x Г 1,740 x В 1,485 мм

* Д1,200мм (длина печатной платы) доступна для режима полностью двойной линии (2-2-2).

** Если длина печатной платы больше 740мм, минимальная ширина печатной платы изменяется.

Автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha Decan

Image not found or type unknown

Преимущества

- Возможность работы с компонентами широкого диапазона и гибкие опции конвейера позволяют работать с различными печатными платами.
- Уменьшение времени производства через оптимизацию последовательности движения и обмена данными с другим оборудованием.
- Улучшенное распознавание компонентов неправильной формы с использованием 3-мерной системы освещения и улучшенного алгоритма камеры.
- Высокая надёжность работы оборудования и улучшенный комфорт работы, благодаря изучению требований заказчиков

Вспомогательные устройства:

Ленточный питатель

Питатель SME

Поддержка точности подачи питателя с возможностью подачи компонентов с большой скоростью и стабильностью, используя питатель SME.

- Автоматическое выравнивание положения для увеличения скорости одновременного захвата
- Возможность установки скорости подачи для стабильной подачи компонентов
- Автоматическое распознавание шага подачи
- Позволяет совместное использование пневматического питателя на одной базе питателей

Питатель SME SMART

Позволяет вести непрерывное производство без остановки оборудования, автоматически выполняя загрузку ленты и смену - операции, которые раньше проводились вручную.

Вспомогательные аксессуары для питателя SME

Зажимное приспособление питателя

Обеспечивает простоту замены катушки ленты на питателе, без остановки устройства

Приспособление для калибровки питателя

Улучшает точность подачи используемого питателя или калибрует или проверяет питатель таким образом, что питатель и после замены/ремонта может работать на оптимальном уровне. Поскольку заказчик может проверять и управлять состоянием питателя самостоятельно, можно сократить расходы и время простоя.

Стыковочная тележка

Позволяет подготовить быструю и удобную замену проекта, выполняя групповую замену питателей ленты. ※ Рекомендуется использовать стыковочную тележку для небольших объёмов производства широкого диапазона проектов

Стойка питателя

Используется для перемещения или хранения питателей ленты. Можно загрузить до 100 (максимум) питателей на основе 8 мм питателя. (Верхний отсек: 50 слотов / Нижний отсек: 50 слотов)

Резчик для ленты

Устанавливается под основанием питателей, режет отходы с питателя ленты

База настройки питателей SME

База настройки питателей SME – это задающее устройство питателя, для которого электропитание и пневматическое давления подаются отдельно.

Питатели для работы с поддонами (серия STF100)

Питатели серии STF100 выполняют подачу компонентов из поддона в установщике и представлены в 4 моделях: STF100D, STF100N, STF100S и STF100DL в соответствии со своим назначением и функциями. Они разработаны с учётом производительности, стабильности и надёжности работы.

STF100D (сдвоенный матричный питатель)

- Независимо работает с верхним и нижним накопителями
- 2 поддонов x 2 накопителя (верхняя и нижняя система)
- Возможность замены компонентов без остановки оборудования
- Матричный питатель большой вместимости, который может подавать различные компоненты неправильной формы

STF100DL

- На основе STF-100D, применим к большим поддонам

- 12 поддонов x 2 накопителей (верхняя и нижняя системы)
- Может подавать средние и крупные компоненты
- Размер лотка: 420x350 мм

STF100N

- Обеспечивает безостановочную функцию загрузки поддонов
- 20 поддонов x 1 накопитель
- Предназначен для выполнения замены поддонов без остановки оборудования с перемещением к верхней стойке замены при опустошении поддонов

STF100S (боковой матричный питатель)

- Устройство для боковой подачи компонентов
- 20 поддонов x 1 накопитель
- Можно использовать заднюю базу питателей на 100%
- Имеет встроенный конвейер, может использоваться в качестве рабочего стола

Программные продукты

Автономное программирование (T-OLP)

Предоставляет функцию, которая может создавать программы заданий «JOB» автономно и загружать их на оборудование производственной линии.

Система управления историей производства (T-LTS)

Управляет историей производства всех печатных плат по-отдельности. Записывает производственную информацию по катушкам, платам, питателю и т.п. в штрих-кодовом идентификаторе печатных плат (2-мерный) в процессе производства. Поэтому, при возникновении дефекта, можно отследить причину и диапазон дефекта в единицах катушек или печатных плат для уменьшения диапазона отзыва и помочь в ремонте печатных плат с дефектом.

Управление линией (T-PNP)

- Постоянный контроль главных показателей (Лёгкий/Стандартный/Полный)
- Отслеживание тенденций производственных и других показателей (Стандартный/Полный)
- Вызов истории производства и создание отчётов (Стандартный/Полный)
- Анализ и создание отчётов по причинам дефектов (Полный)

- Предупреждение об ошибках оборудования и техническое обслуживание (Полный)
- Автоматическая система управления через обмен данными между оборудованием на линии (Полный)

Автономная настройка питателя (T-Feeder)

Подготовка к изменению модели через подключение информации катушки к питателю, а после изменения модели, подтверждение соответствия в машине через сеть

Автономная регистрация и управление компонентами (T-ELITE)

Можно увеличить рабочую эффективность, создав базу данных компонентов без остановки оборудования.

Выпуск и регистрация штрих-кода катушки компонентов (T-SMARTID)

Создание и управление информацией компонента через присвоение компоненту штрих-кода и его регистрации.

Управление материалом (T-IT)

Предотвращает неправильную установку компонента через проверку его соответствия на устройстве, а также задержки производства по причине нехватки компонентов.

- Общая проверка идентичности подаваемых питателей компонентов с заданным в программе ПК.
- Автоматическое управление количеством компонентов, оставшихся на используемой катушке, а при ожидании их окончания, устройство посылает аварийный сигнал, помогая заранее подготовить заканчивающиеся компоненты.
- Предотвращает ошибки неправильной установки, проверяя правильность установленной катушки в соответствующем порту питателя.
- Подготовка заканчивающихся материалов через удалённый запрос компонентов на станции материалов и помощь в их доставке.

Поддерживает хранение компонентов, склад и выдачу (T-SMART Rack)

Поддерживает информацию о запасе компонентов и их расположении для предотвращения ошибок выдачи.

Мобильный контроль и дистанционное управление (T-SMART App)

Отслеживание состояния производства при помощи мобильных устройств и поддержка дистанционного управления.