

Автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha SM482 plus



Производитель:
Hanwha

Характеристики

Описание

Многофункциональный автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha SM482 plus.

Автомат может выполнять высокоскоростную установку компонентов.

Высокая точность автомата и наличие центрирующих камер позволяет распознавать и устанавливать компоненты с шагом даже до 0,3 мм. Камеры для

центрирования находятся на установочном модуле таким образом, что распознавание компонентов происходит «на ходу». Установка дает возможность работать с большим количеством как электронных так и пневматических питателей.

Основные особенности:

- Один портал с 6-ю головками.
- Высокая производительность до 30 000 комп./час.
- Система распознавания компонентов Polygon позволяет быстро описывать и вводить в базу данных контуры любого компонента.
- Система автоматической калибровки обеспечивает высокую точность сборки. Система автоматически проверяет и подстраивает координаты захвата и установки компонентов.
- Система с распознаванием компонентов «на ходу» распознает такие сложные компоненты, как BGA, QFP и коннекторы с мелким шагом благодаря встроенным камерам высокого разрешения.
- Неподвижная система технического зрения.
- Широкий выбор питателей с интеллектуальным интерфейсом или без, с пневматическим или электрическим приводом, а также с возможностью работы с обрезками без наращивания ленты.
- Точность установки микросхем ± 30 мкм при 3 сигма.
- Работает с печатными платами размером до 1200×510 мм.
- Обеспечивает качественную работу с обрезками ленты с помощью электронного питателя Smartfeeder.
- Встроенная вакуумная помпа значительно сокращает потребление сжатого воздуха при производстве продукции.

- Титановые вакуумные захваты с керамическим наконечником обеспечивают большой срок эксплуатации и антистатические свойства, необходимые для работы с компонентами.
- Интеллектуальная информационная система исключает ошибки, связанные с установкой питателя с ошибочным компонентом, реализует функцию управления складом компонентов, оптимизирует работу линии и прослеживает процесс сборки изделий.

Спецификация:

- Распознавание компонентов: на лету + стационарная нижняя камера.
- 6 монтажных головок: (один блок головок).
- Скорость монтажа: до 30 000 компонентов в час.
- Точность установки: chip ± 50 мкм@3 σ , QFP ± 25 мкм@3 σ .