

Автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha SM серия

Автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha SM серия

Производитель:

Hanwha

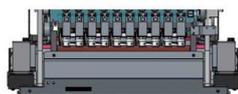
Характеристики

| | | | |
|--------------------|------------|------------|------------|
| Артикул | SM485 | SM482-PLUS | SM481-PLUS |
| Цена | Под заказ | Под заказ | Под заказ |
| Монтаж компонентов | SMD монтаж | SMD монтаж | SMD монтаж |
| | | | |
| Артикул | SM471-PLUS | | |
| Цена | Под заказ | | |
| Монтаж компонентов | SMD монтаж | | |
| | | | |
| | | | |

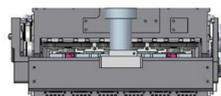
Описание



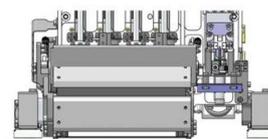
10 шпигделей x 2 портала



10 шпигделей x 1 портал



6 шпигделей x 1 портал



4 высокоскоростных + 1 высокоточный шпигдель x 1 портал



Название модели

SM471 PLUS

SM481 PLUS

SM482

| | | | | | |
|----------------------|-------------------------|----------------------------------|------------------------------|---|---|
| Выравнивание | | | Летающая камера | Летающая камера + фиксированная камера (опция) | Летающая камера + фиксированная камера |
| Количество шпинделей | | | 10 Шпинделей x 2 Портала | 10 Шпинделей x 1 Портал | 6 Шпинделей x 1 Портал |
| Скорость установки | | | 78.000 комп./ч (оптимальная) | 40.000 комп./ч (оптимальная) | 30.000 комп./ч (оптимальная) |
| Точность установки | ИС | | ±40 мкм при ±3σ | ±40 мкм при ±3σ | ±40 мкм при ±3σ |
| | ИС.QFP-корпус | | ±50 мкм при ±3σ | ±30 мкм при ±3σ | ±30 мкм при ±3σ |
| Диапазон компонентов | * Летающая камера | Бескорпусные ИС, разъем BGA, CSP | 0402 ~ □14 мм | 0402 ~ □16 мм | 0603 ~ □16 мм (***) 0402 ~ □14 мм |
| | ** Фиксированная камера | ИС, разъемы BGA, CSP | - | □ 16 мм ~ □ 42 мм (Стандарт) □ 42 мм - □ 55 мм (MFOV) Д 75 мм Разъем (MFOV) | |
| | Макс. высота | | 12 мм | 10 мм (летающая) 15 мм (фиксированная) | 12 мм (летающая) 15 мм (фиксированная) |

* SM471 PLUS, SM481 PLUS, SM485 Летающая камера, хар-ки: на основе поля обзора Mega (MFOV) 24 мм (SM482 PLUS Подвижная камера, хар-ки: на основе поля обзора Mega 25 мм) ** SM481 PLUS, SM482 PLUS, SM485 Фиксированная камера, хар-ки: на основе поля обзора Mega 45 мм (Mega FOV 35 мм: опция) *** SM482 PLUS возможен монтаж 0402 ~ □ 14 мм при применении подвижной камеры с полем обзора Mega FOV 16 мм.

| | | | | |
|--|------------------------------|--|--|--|
| | Мин. | Д50ХШ40* | | |
| Размер печатной платы (ПП), мм | Одна линия | ~Д510хШ460 (стандарт) | ~Д510хШ460 (опция) | ~Д460 х Ш400 (стандарт) ~ Д460хШ400 (стандарт) ~ Д510 х Ш460 (опция) - Д610хШ510 (опция) - Д740ХШ460 (опция) - Макс. Д1,200хШ510 (опция) |
| | | ~Д610хШ460 (опция) | ~Д610хШ460 (опция) - Макс. ~ Д500 х Ш460 (опция) | ~ Д460 х Ш400 (стандарт) ~ Д510 х Ш460 (опция) - Д610хШ510 (опция) - Д740ХШ460 (опция) - Макс. Д1,200хШ510 (опция) |
| | Макс | | | |
| | Двойная линия | ~ Д460 х Ш250 (стандарт) | - | - |
| | Толщина печатной платы | ~Д610хШ250 (опция) | - | - |
| Характеристики питателя 8 мм (стандарт) | | 0.38-4.2 | | |
| Технологические параметры системы | Питание | 120ед/112ед (Стыковочная тележка) | | |
| | | АС200 / 208 / 220 / 240 / 380 / 415V (50760Hz, 3Phase) | | |
| | | Макс. 5.0 кВА | Макс. 3.5 кВА | Макс. 3.5 кВА |
| | | | | Макс. 3.5 кВА |

0.5 ~ 0.7 МПа (5.0 ~ 7.0 kgf/cm²)

| | | | | | |
|----------------------------|--------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| | 350 | | | | |
| Подача воздуха | Нл/мин | 160 Нл/мин | 180 Нл/мин | 180 Нл/мин | |
| | 50 | 50 Нл/мин | 50 Нл/мин | 50 Нл/мин | |
| | Нл/мин | (вакуумный насос) | (вакуумный насос) | (вакуумный насос) | |
| | | (вакуумный насос) | | | |
| Масса (В900 мм, стандарт) | | прибл. 1,730 кг | прибл. 1,575 кг | прибл. 1,575 кг | прибл. 1,600кгг |
| Внешние размеры (стандарт) | | Д1,650х | Д1,650 х | Д1,650 х | Д1,650 х |
| | | Г1,690х | Г1,680 х | Г1,680 х | Г1,680 х |
| | | В1,485 мм | В1,530 мм | В1,530 мм | В1,530 мм |

Многофункциональный автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha SM серии.

Комфортная работа на линии благодаря унификации основных модулей и платформы линии.

Обладает наилучшими рабочими характеристиками среди установщиков компонентов одного класса

| Описание | | SM471PLUS | SM481PLUS | SM482PLUS |
|----------|-------------|----------------|----------------|----------------|
| Скорость | Оптимальное | 78.000 комп./ч | 40.000 комп./ч | 30.000 комп./ч |
| Точность | 0402 | ±40 мкм | ±40 мкм | ±40 мкм |
| | IC/QFP | ±50 мкм | ±30 мкм | ±30 мкм |

Только метод безостановочной установки

Используется технология безостановочного распознавания изображения компании Hanwha, которая позволяет распознавать компоненты без остановки при движении после захвата компонента, скорость установки, в результате

минимизации времени перемещения между положением захвата и установки, сокращая время распознавания до нуля.

Простая регистрация компонентов

Новый редактор деталей. Система регистрации компонентов типа «перетащи и брось» позволяет регистрировать информацию по компонентам через автоматическое распознавание и вращение простым щелчком мышки. (при использовании Elite2)

В дополнение, ещё больше улучшен комфорт пользователя через унификацию онлайн/автономной системы регистрации компонентов.

Функция панорамного просмотра

Поскольку компоненты большого размера не просматриваются на одном экране, сложно отрегулировать их положение захвата или установки. Для того, чтобы устранить это неудобство, добавлена функция панорамного просмотра, что позволяет просматривать большие компоненты в поле обзора камеры.

Максимальные возможности использования длинных и больших печатных плат среди машин аналогичного класса

| Описание | Одинарная линия | Сдвоенная линия |
|------------|-----------------------|---------------------|
| SM471 PLUS | Макс. 610(Д)х460(Ш) | Макс. 610(Д)х250(Ш) |
| SM481 PLUS | Макс. 1,500(Д)х460(Ш) | - |
| SM482PLUS | Макс. 1,200(Д)х510(Ш) | - |
| SM485 | Макс. 740(Д)х460(Ш) | - |

Совместное использование электрического и пневматического питателя

Совместное использование электрического и пневматического питателей на одном шасси питателя доступно для укладчика компонентов серии SM. Инвестиции в производство можно уменьшить, если использовать эти питатели вместе с имеющимися.

Отслеживание компонента до/после установки

Проверка загрязнения сопла в процессе производства для предотвращения отсутствия установки и выгрузки большого количества компонентов, обеспечивая высокое качество производства. Время проверки – До/после ANC; до/после установки компонентов; после сброса компонентов.

Функция управления компонентами от нескольких поставщиков

При поставке одинаковых компонентов разными устройствами подачи компонентов, эта функция позволяет использовать компоненты без замены печатной платы и загрузки нового файла печатной платы.