

Бесвинцовая низкотемпературная паяльная паста SF300L

Бесвинцовая низкотемпературная паяльная паста SF300L

Производитель:

PTM

Цена:

Цена по запросу

Характеристики

| | |
|--------------------|-----------------------------------------------|
| Тип паяльной пасты | Бесвинцовая |
| Сплав | Bi58Sn42, BiSn42Ag0.4~1, SnBi35Ag0.3~1, SnBiX |
| Содержание металла | 87...90% |

Описание

Общая информация

Бесвинцовая низкотемпературная паяльная паста SF300L представляет собой не требующую отмывки низкотемпературную паяльную пасту для пайки воздушным оплавлением, созданную для процесса монтажа с использованием сплавов Sn/Bi и Sn/Bi/Ag.

Характеристики

- Низкотемпературный продукт без содержания свинца
- Хорошая смачиваемость при оплавлении в воздушной среде
- Прозрачные остатки флюса после оплавления
- Производится с эвтектическими сплавами 58Bi/42Sn и Bi/Sn/Ag
- Безотмывочная технология флюса

Стандартные характеристики продукта

| Сплав | Точка плавления | Содержание металла | Размер частиц |
|---------------|-----------------|--------------------|--------------------------------------|
| Bi58Sn42 | 138°C | 87...90% | 25...45 мкм / 3# 20...38 мкм / 4# |
| BiSn42Ag0.4~1 | 138...140°C | 87...90% | 25...45 мкм / 3# 20...38 мкм / 4# |
| SnBi35Ag0.3~1 | 144...179°C | 87...90% | 25...45 мкм / 3# 20...38 мкм / 4# |

| | | | |
|-------|-------------|-------|------------------|
| SnBiX | 136...171°C | 88,5% | 25...45 мкм / 3# |
|-------|-------------|-------|------------------|

Сводная таблица данных испытаний по BELLCORE и J-STD

| Испытание | Результат |
|--------------------------------------------|-----------|
| J-STD-004A (IPC-TM-650) | |
| Тип флюса | ROM0 |
| Тест на коррозию | |
| Медное зеркало | Тип L |
| Хромат серебра | пройдено |
| Тест на фториды | пройдено |
| Ионная хроматография | <0.15%Cl |
| Поверхностное сопротивление изоляции (SIR) | пройдено |
| J-STD-005 (IPC-TM-650) | |
| Стандартная вязкость паяльной пасты | |
| Тип 3 (Malcom 10 об/м) | 1400 пуаз |
| Испытание на усадку | пройдено |
| Испытание на шарики припоя | пройдено |
| Сила клейкости | 95 г |
| Проверка смачиваемости | пройдено |
| BELLCORE GR-78 | |
| Поверхностное сопротивление изоляции (SIR) | пройдено |

Оплавление

Рекомендуемый профиль

Бессвинцовая низкотемпературная паяльная паста SF300L

Image not found or type unknown

Указанные рекомендации по профилю применимы к большинству сплавов Sn42/Bi без содержания свинца. Его можно использовать в качестве общих указаний для установки профиля оплавления для паяльной пасты SF300L. Отклонения от этого профиля возможны и могут быть необходимыми при специальных требованиях конкретного технологического процесса, включая размер, толщину и плотность монтажа на плате.

Температура выше ликвидуса необходима для формирования качественного паяного соединения и получения приемлемого смачивания из-за формирования интерметаллического слоя

???????

Паста SF300L предназначена для применения без отмывки. Однако флюс, при необходимости, можно отмыть рекомендуемыми составами ?????????? и ??????????, либо аналогичными составами других производителей. Для очистки трафарета лучше всего использовать средство ??????????, либо аналогичные составы других производи?????.

Упаковка

Паста в настоящий момент поставляется в 500 г банках или 600 г картриджах. По запросу могут быть доступны другие варианты упаковки.