

Бессвинцовая низкотемпературная паяльная паста SF300L

Бессвинцовая низкотемпературная паяльная паста SF300L

Производитель:

PTM

Цена:

Цена по запросу

Характеристики

Тип паяльной пасты	Бессвинцовая
Сплав	Bi58Sn42, BiSn42Ag0.4~1, SnBi35Ag0.3~1, SnBiX
Содержание металла	87...90%

Описание

Общая информация

Бессвинцовая низкотемпературная паяльная паста SF300L представляет собой не требующую отмывки низкотемпературную паяльную пасту для пайки воздушным оплавлением, созданную для процесса монтажа с использованием сплавов Sn/Bi и Sn/Bi/Ag.

Характеристики

- Низкотемпературный продукт без содержания свинца
- Хорошая смачиваемость при оплавлении в воздушной среде
- Прозрачные остатки флюса после оплавления
- Производится с эвтектическими сплавами 58Bi/42Sn и Bi/Sn/Ag
- Безотмывочная технология флюса

Стандартные характеристики продукта

Сплав	Точка плавления	Содержание металла	Размер частиц
Bi58Sn42	138°C	87...90%	25...45 мкм / 3# 20...38 мкм / 4#
BiSn42Ag0.4~1	138...140°C	87...90%	25...45 мкм / 3# 20...38 мкм / 4#
SnBi35Ag0.3~1	144...179°C	87...90%	25...45 мкм / 3# 20...38 мкм / 4#

SnBiX	136...171°C	88,5%	25...45 мкм / 3#
-------	-------------	-------	------------------

Сводная таблица данных испытаний по BELLCORE и J-STD

Испытание	Результат
J-STD-004A (IPC-TM-650)	
Тип флюса	ROM0
Тест на коррозию	
Медное зеркало	Тип L
Хромат серебра	пройдено
Тест на фториды	пройдено
Ионная хроматография	<0.15%Cl
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено
J-STD-005 (IPC-TM-650)	
Стандартная вязкость паяльной пасты	
Тип 3 (Malcom 10 об/м)	1400 пуаз
Испытание на усадку	пройдено
Испытание на шарики припоя	пройдено
Сила клейкости	95 г
Проверка смачиваемости	пройдено
BELLCORE GR-78	
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено

Оплавление

Рекомендуемый профиль

Бессвинцовая низкотемпературная паяльная паста SF300L

Image not found or type unknown

Указанные рекомендации по профилю применимы к большинству сплавов Sn42/Bi без содержания свинца. Его можно использовать в качестве общих указаний для установки профиля оплавления для паяльной пасты SF300L. Отклонения от этого профиля возможны и могут быть необходимыми при специальных требованиях конкретного технологического процесса, включая размер, толщину и плотность монтажа на плате.

Температура выше ликвидуса необходима для формирования качественного паяного соединения и получения приемлемого смачивания из-за формирования интерметаллического слоя

???????

Паста SF300L предназначена для применения без отмывки. Однако флюс, при необходимости, можно отмыть рекомендуемыми составами ????????? и ?????????, либо аналогичными составами других производителей. Для очистки трафарета лучше всего использовать средство ?????????, либо аналогичные составы других производи?????.

Упаковка

Паста в настоящий момент поставляется в 500 г банках или 600 г картриджах. По запросу могут быть доступны другие варианты упаковки.