

Бессвинцовая паяльная паста SF300BT

Бессвинцовая паяльная паста SF300BT

Производитель:

PTM

Цена:

Цена по запросу

Характеристики

Тип паяльной пасты	Бессвинцовая
Сплав	SAC0307

Описание

Общая информация

Паяльная паста SF300BT - предназначена для оплавления в воздушной или инертной среде. Содержит флюс не требующий отмытки, специально разработанный для пайки при высоких температурах, для сплавов: SnAgCu, SnAg и других бессвинцовых сплавов.

Свойства

- Сокращение пустот
- Высокое качество печати на малых аппертурах (Area ratio < 0,66)
- Хорошая смачиваемость
- Небольшое количество остатков флюса после оплавления
- Прекрасная отмываемость остатков (при необходимости)

Характеристики продукта

Сплав	Содержание металла	Размер частиц
SAC0307	88.5%	20~38 мкм / 4#

Испытание	Результат
J-STD-004A (IPC-TM-650)	
Тип флюса	ROL0
Тест на коррозию	
Медное зеркало	Тип L
Хромат серебра	пройдено

Тест на фториды	пройдено
Ионная хроматография	<0,05% Cl- eq.
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено
J-STD-005 (IPC-TM-650)	
Стандартная вязкость паяльной пасты	
Тип 4 (Malcom 10 об/мин)	1800 пуаз
Испытание на усадку	пройдено
Испытание на шарики припоя	пройдено
Проверка смачиваемости	пройдено
BELLCORE GR-78	
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено
Электрохимическая миграция	пройдено

Бессвинцовая паяльная паста SF300BT

Image not found or type unknown

Рис. Рекомендуемый профиль для сплава SAC0307

Приводимые рекомендации по профилю применимы к большинству сплавов, не содержащих свинец в системе сплавов Sn/Ag/Cu (SAC), включая SAC305. Эти данные можно использовать в качестве общих рекомендаций при установке профиля оплавления для бессвинцовых сплавов. Отклонение от этих рекомендаций возможно, и может быть необходимым, в зависимости от конкретных технологических требований, включая размер, величину и плотность монтажа на плате.

???????

Паста **SF300BT4** предназначена для применения без отмытки. Однако флюс, при необходимости, можно отмыть рекомендуемыми составами ?????????? и ??????????, либо аналогичными составами других производителей. Для очистки трафарета лучше всего использовать средство ??????????, либо аналогичные составы других производи?????.

Упаковка

Паста в настоящий момент поставляется в 500 г банках или 600 г картриджах. По запросу могут быть доступны другие варианты упаковки.