ДИПОЛЬ
+7 (812) 702 – 12 – 66 info@dipaul.ru

Бессвинцовая паяльная паста SP619

Производитель:
РТМ

Цена:
Цена по запросу

Характеристики

Тип паяльной пасты	Бессвинцовая
Сплав	Sn99.3Cu0.7
Содержание металла	85…90%

Описание

Общая информация

Паяльная паста SP619 – представляет собой паяльную пасту с флюсом, не требующим отмывки, для оплавления воздушной или в инертной среде. Паста разработана для использования в технологических процессах с высокими температурными требованиями.

Продукт характеризуется блестящими паяными соединениями, меньшим количеством остатков флюса, их прозрачностью, отсутствием коррозии и хорошими характеристиками сопротивления изоляции.

Характеристики

• Прекрасные характеристики печати, соответствие требованиям скоростной (200 мм/с) печати, что обеспечивает хорошее качество и подходит для долговременной печати
• Очень широкое окно процесса пайки оплавлением с великолепной смачивающей способностью
• После пайки, паяное соединение обладает высокой надёжностью, малым количеством остатков и прозрачностью
• Операция оплавления может производиться в воздушной или инертной среде

Характеристики продукта

Сплав	Содержание металла	Размер частиц
Sn99.3Cu0.7	85…90%	#3/#4/#5

Испытание	**Результат**
J-STD-004A (IPC-TM-650)	
Тип флюса	ROL0
Тест на коррозию	
Медное зеркало	пройдено
Хромат серебра	пройдено
Тест на фториды	пройдено
Кислотное число (mgKOH/gFLUX)	113
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено
J-STD-005 (IPC-TM-650)	
Стандартная вязкость паяльной пасты	
SAC305/T4/88% (Malcom 10 об/м при 25°C)	1200 пуаз
Испытание на усадку	пройдено
Испытание на шарики припоя	пройдено
Сила клейкости	95 г

Проверка смачиваемости	пройдено
BELLCORE GR-78	
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено
Электрохимическая миграция	пройдено

Бессвинцовая паяльная паста SP619

Image not found or type unknown

Отмывка

Паста SP619 предназначена для применения без отмывки. Однако флюс, при необходимости, можно отмыть рекомендуемыми составами УльтраКлин и АкваКлин, либо аналогичными составами других производителей. Для очистки трафарета лучше всего использовать средство ПринтКлин, либо аналогичные составы других производителей.

Упаковка

Паста в настоящий момент поставляется в 500 г банках или 600 г картриджах. По запросу могут быть доступны другие варианты упаковки.