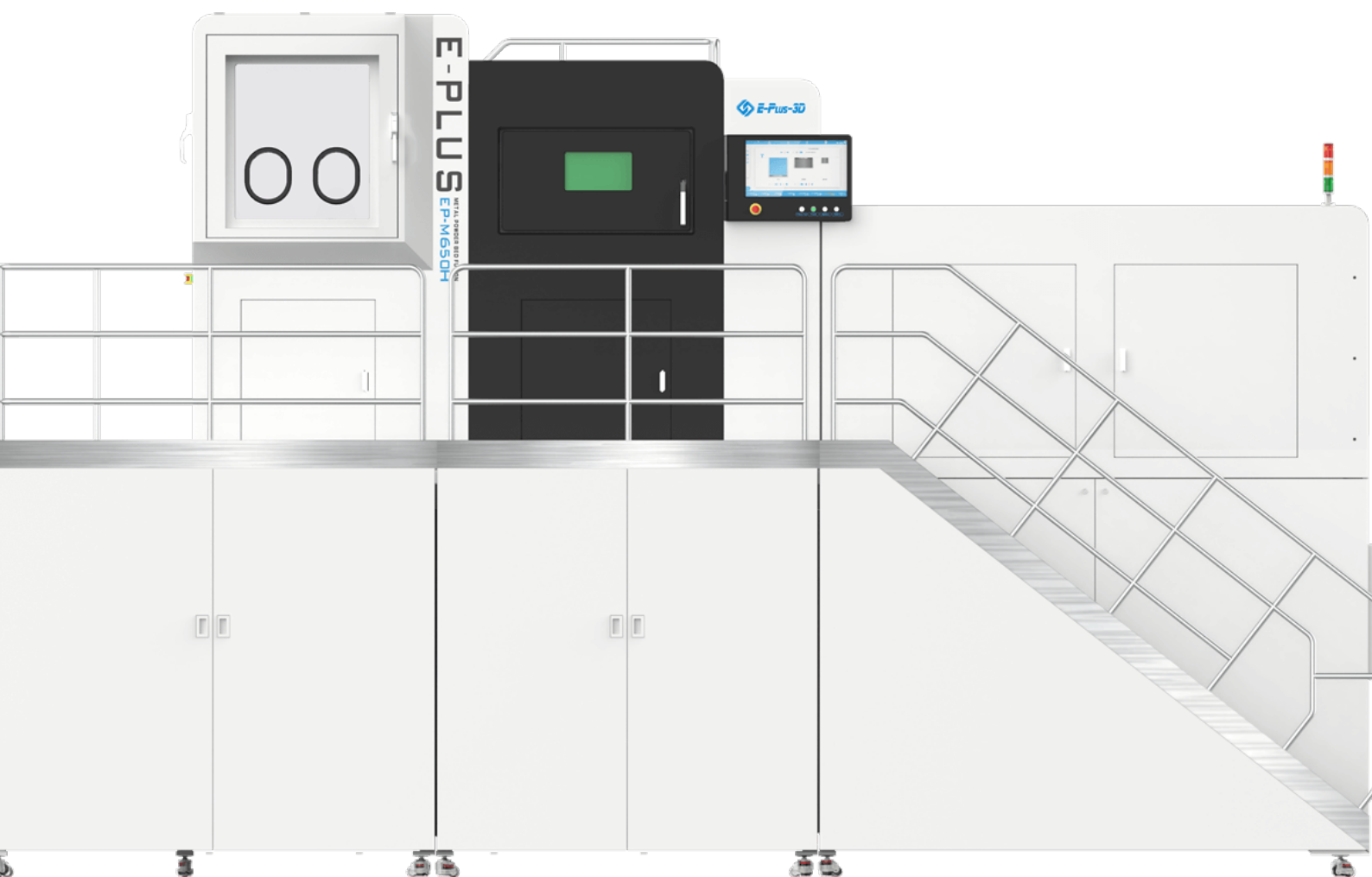


3D-принтер EP-M650H

**Производитель:**

Eplus 3D

Цена:

Цена по запросу

Характеристики

Технология печати	SLM
Материал печати	Металл

Описание

В EP-M650H – промышленный 3D-принтер по металлу от компании Eplus 3D, использующий технологию селективного лазерного плавления (SLM) - последовательное выборочное плавление металлического порошка лазером (или несколькими лазерами).

В EP-M650H используется технология плавления в слое металлического порошка

MPBF™, а также камера формования большого размера, оснащенная 4/6/8 лазеров и четырьмя виброзеркалами. Мультилазерное точное позиционирование и технология точного контроля зоны срачивания обеспечивают высокое качество, эффективную и стабильную печать.

Металлический порошок для печати включает в себя сплавы титана, алюминия, никеля, мартенситностареющую сталь, кобальт-хром и т.д. Они подходят для непосредственного изготовления крупногабаритных, высокоточных и высокопроизводительных деталей.

- Печать крупно-габаритных изделий в камере построения объемом от 460 до 845 литров;
- Система из 4 лазеров со скоростью печати до 190 см³/ч;
- Двухнаправленный способ повторного нанесения порошкового покрытия для уменьшения скорости производства изделий;
- Стабильность и высокая мощность лазера;
- Оптимизированная конструкция газового потока обеспечивает эффективное удаление пыли и брызг;
- Воская точность калибровки обеспечивает стабильность печати между деталями и партиями продукции;
- Плотная закрытая камера построения поддерживает концентрацию кислорода ≤ 100 частей на миллион и стабильное давление во время печати;
- Автоматическая и удобная в использовании функция печати в одно нажатие упрощает работу с принтером.