

Филамент FlashForge для 3D-принтера PETG Basic Белый



Производитель:

Flashforge

Цена:

Цена по запросу

Описание

Универсальный и прочный материал для надежной 3D-печати

PETG от Flashforge — это удобный в применении филамент со сбалансированными механическими и термическими свойствами. Он сочетает в себе легкость печати PLA (полилактиды) и прочность ABS (акрилонитрил-бутадиен-стирол). PETG отличается прочностью и ударостойкостью, что делает его идеальным для изготовления функциональных деталей, прототипов и прозрачных изделий. Он обеспечивает отличную адгезию слоев, влагостойкость, низкое коробление, минимальный запах во время печати и уменьшенное образование струн, что гарантирует гладкую и высококачественную поверхность готового изделия.

Механические свойства PETG

Свойства	PETG
Прочность на изгиб (ось X-Y)	50-55 МПа
Прочность на растяжение (ось X-Y)	40-45 МПа
Ударная прочность (ось X-Y)	4,5-5 кДж/м
Модуль упругости (ось X-Y)	1000-1100 МПа
Относительное удлинение при разрыве (ось X-Y)	6-8%

Расход при плавлении РП	4-6 г/10 мин
Температура тепловой деформации (ТТД) при 0,455 МПа /66 фунтов на кв. дюйм)	74 °С
Плотность	1,27-1,28 г/см ³
Поглощение воды 23 °С/24 ч	<0,2%

Технические характеристики

Условия сушки перед печатью:	70 °С, 5 часов (конвекционная печь)	Диаметр сопла:	ø0,4 мм
Толщина слоя:	0,12~0,3 мм	Температура сопла:	220~270 °С
Температура рабочей поверхности:	70~80 °С	Скорость печати:	40~250 мм/с (для более высоких скоростей требуется более высокая температура)
Охлаждающий вентилятор:	0-50%	Расстояние отвода:	1~2 мм

Скорость отвода:	30~50 мм/с	Поддерживающие материалы:	Самонесущий
Диаметр филамента:	1,75, 2,85 мм	Условия и влажность при печати и хранении:	Температура в помещении до 40 °С, ≤20% относительной влажности (герметично закрыто влагопоглотителем)