

## Инфракрасные печи для отверждения серии HW



**Производитель:**

Asscon

**Цена:**

Цена по запросу

### Описание

### Характеристики оборудования и описание

#### Корпус

- Модульная конструкция для легкого выбора.
- Интегрированная конструкция без сращивания для достижения необходимой длины.
- Удобное обслуживание машины и замена деталей.

## **Система управления (функция: управление работой и схемой всей машины)**

- Сенсорный экран и контроллер PLC образуют полную и стабильную систему управления. Все параметры могут быть установлены и сохранены на сенсорном экране, такие как температура и скорость. Он может хранить 50 наборов параметров температуры и скорости.
- Все электрические компоненты изготовлены известными брендами для обеспечения стабильности системы.

## **Транспортная система (функция: бесперебойная транспортировка продукции)**

- PLC управляет преобразователем частоты для привода двигателя, обеспечивая плавную транспортировку.
- Цепь из нержавеющей стали и направляющая из алюминиевого профиля имеют длительный срок службы.

## **Система нагрева (функция: регулировка температуры для достижения наилучшего эффекта сушки)**

- Разница температур находится в пределах  $\pm 5$  °C.
- Каждая температурная зона устанавливается независимо, с максимальной температурой до 120 °C, без температурного ряда.
- Нагревательный элемент представляет собой инфракрасную нагревательную трубку с равномерным нагревом, длительным сроком службы, высокой эффективностью преобразования инфракрасного излучения и низким энергопотреблением.
- Быстрое повышение температуры, всего 15 минут от комнатной до заданной температуры.
- Установка не требует подключения сжатого воздуха.

| <b>Модель</b>    | <b>HW-200</b>     | <b>HW-300</b>     | <b>HW-400</b>     |
|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Габариты<br>(мм) | Д2000×Ш1150×В1175 | Д3000×Ш1150×В1175 | Д4000×Ш1150×В1175 |

|                          |                                                                                                                                             |                                 |                                   |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| Стандартная конфигурация | PLC+сенсорный экран<br>трехцветная световая сигнализация<br>ручная регулировка ширины<br>электрическое открывание крышки<br>Интерфейс SMEMA |                                 |                                   |
|                          | Две верхние температурные зоны                                                                                                              | Три верхние температурные зоны  | Четыре верхние температурные зоны |
|                          | Четыре верхние температурные зоны                                                                                                           | Шесть верхних температурных зон | Восемь верхних температурных зон  |
| Опции                    | Обогрев под верхней направляющей                                                                                                            |                                 |                                   |
|                          | Нижний возвратный конвейер                                                                                                                  |                                 |                                   |
|                          | Обогрев нижнего возвратного конвейера                                                                                                       |                                 |                                   |
|                          | Автоматическая регулировка ширины                                                                                                           |                                 |                                   |

### **Зона нагрева**

|               |                    |
|---------------|--------------------|
| Температура   | комнатная - 120 °C |
| Точность      | ±5 °C              |
| Время нагрева | 10 мин             |
| Тип           | Инфракрасный       |
| Длина нагрев. | 550 мм             |

### **Конвейер**

|                    |                                        |
|--------------------|----------------------------------------|
| Тип                | Алюминиевая направляющая+цепь из нерж. |
| Край платы         | 5 мм                                   |
| Вес                | 20 кг/м                                |
| Ширина             | 50-460 мм                              |
| Зазор сверху/снизу | 100 мм / 100 мм                        |
| Высота конв.       | 900±20 мм                              |

|             |               |
|-------------|---------------|
| Скорость    | 0.1-4 м/мин   |
| Направление | Слева направо |

### **Параметры**

|               |                                                                                    |
|---------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Электричество | 380В, 50—60Гц                                                                      |
| Вытяжка       | Каждый выход воздуха 10 м <sup>3</sup> /мин. 2 выхлопных патрубка диаметром 100 мм |