

Инфракрасные печи для отверждения серии HW



Производитель:

Asscon

Цена:

Цена по запросу

Описание

Характеристики оборудования и описание

Корпус

- Модульная конструкция для легкого выбора.
- Интегрированная конструкция без сращивания для достижения необходимой длины.
- Удобное обслуживание машины и замена деталей.

Система управления (функция: управление работой и схемой всей машины)

- Сенсорный экран и контроллер PLC образуют полную и стабильную систему управления.
Все параметры могут быть установлены и сохранены на сенсорном экране, такие как температура и скорость. Он может хранить 50 наборов параметров температуры и скорости.
- Все электрические компоненты изготовлены известными брендами для обеспечения стабильности системы.

Транспортная система (функция: бесперебойная транспортировка продукции)

- PLC управляет преобразователем частоты для привода двигателя, обеспечивая плавную транспортировку.
- Цепь из нержавеющей стали и направляющая из алюминиевого профиля имеют длительный срок службы.

Система нагрева (функция: регулировка температуры для достижения наилучшего эффекта сушки)

- Разница температур находится в пределах $\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Каждая температурная зона устанавливается независимо, с максимальной температурой до $120\text{ }^{\circ}\text{C}$, без температурного ряда.
- Нагревательный элемент представляет собой инфракрасную нагревательную трубку с равномерным нагревом, длительным сроком службы, высокой эффективностью преобразования инфракрасного излучения и низким энергопотреблением.
- Быстрое повышение температуры, всего 15 минут от комнатной до заданной температуры.
- Установка не требует подключения сжатого воздуха.

Модель	HW-200	HW-300	HW-400
Габариты (мм)	Д2000×Ш1150×В1175	Д3000×Ш1150×В1175	Д4000×Ш1150×В1175

Стандартная конфигурация	PLC+сенсорный экран трехцветная световая сигнализация ручная регулировка ширины электрическое открывание крышки Интерфейс SMEMA		
Опции	Две верхние температурные зоны	Три верхние температурные зоны	Четыре верхние температурные зоны
	Четыре верхние температурные зоны	Шесть верхних температурных зон	Восемь верхних температурных зон
	Обогрев под верхней направляющей		
	Нижний возвратный конвейер		
	Обогрев нижнего возвратного конвейера		
	Автоматическая регулировка ширины		

Зона нагрева

Температура	комнатная - 120 °С
Точность	±5°С
Время нагрева	10 мин
Тип	Инфракрасный
Длина нагрев.	550 мм

Конвейер

Тип	Алюминиевая направляющая+цепь из нерж.
Край платы	5 мм
Вес	20 кг/м
Ширина	50-460 мм
Зазор сверху/снизу	100 мм / 100 мм
Высота конв.	900±20 мм

Скорость	0.1-4 м/мин
Направление	Слева направо

Параметры

Электричество	380В, 50—60Гц
Вытяжка	Каждый выход воздуха 10 м ³ /мин. 2 выхлопных патрубка диаметром 100 мм