

## Конвекционная печь оплавления припоя JTR-1000 /JTR-1000-N



### Производитель:

Shen Zhen Jt Automation Equipment Co., Ltd.

### Характеристики

#### Описание

Конвейерная конвекционная печь оплавления припоя JTR-1000 / JTR-1000-N — современное, высокотехнологичное оборудование для оплавления припоя, разработанное компанией Shen Zhen Jt Automation Equipment Co., Ltd. для средних и крупных производств. Эта модель сочетает в себе надежность, высокую эффективность и гибкость настройки под конкретные производственные задачи.

Печь позволяет выбрать режим работы в воздушной или инертной (азотной) среде, обеспечивая качественную пайку как обычных, так и особо чувствительных электроники. Усиленная конструкция с подвесным кронштейном конвейера предотвращает деформацию и заклинивание печатных плат, а многослойная теплоизоляция снижает температуру корпуса на 10-20°C, улучшая условия эксплуатации и снижая тепловые потери.

Инновационная система охлаждения с возвратом очищенного воздуха повышает эффективность теплопередачи на 15%, что особенно важно для точной и стабильной пайки сложных и насыщенных плат. Двухрельсовый конвейер увеличивает производительность и снижает энергетические затраты.

Модель JTR-1000-N имеет герметичную конструкцию для работы в азотной среде, что снижает расход азота и поддерживает концентрацию кислорода на уровне до 150 ppm, что улучшает качество пайки и уменьшает окисление. Потребление азота составляет 20-22 м³/час.

Основные особенности:

- Работа в воздушной или инертной (азотной) среде
- Усиленная конструкция конвейера с подвесным кронштейном
- Многослойная теплоизоляция корпуса
- Новая система охлаждения с возвратом очищенного воздуха
- Повышенная эффективность теплопередачи на 15%
- Двухрельсовый конвейер для увеличения производительности и экономии энергии
- Герметичная конструкция азотной модели с низким расходом азота
- Высокоточный температурный контроль (PID+SSR)
- Управление через ПК на базе Windows 10 и PLC
- Автоматическая регулировка ширины конвейера и электропривод крышки
- Система сбора и фильтрации флюса
- Аварийное бесперебойное питание
- Встроенная система сигнализации при превышении температурных параметров

Эти модели отлично подходят для предприятий, ориентированных на стабильное качество пайки, минимизацию потерь и оптимизацию производственных процессов.

## Общие технические характеристики

Модель	JTR-800 /JTR-800-N	JTR-1000 /JTR-1000-N	JTR-1200 /JTR-1200-N
Зона нагрева	3110 мм	3890 мм	4640 мм
Габариты (ДхШхВ)	5520x1430x1530 мм	6300x1430x1530 мм	7050x1430x1530 мм
Вес	2500 кг	2800 кг	3100 кг
Вытяжка	10 м³/мин. x 2 выхода		

Эл.питание	АС 380В, 50/60 ГЦ (220 В – опция)		
Мощность	Стартовая: 32 кВт Рабочая: 10 кВт	Стартовая: 38 кВт Рабочая: 11 кВт	Стартовая: 42 кВт Рабочая: 12 кВт
Время разогрева	Примерно 25 мин.		
Диапазон температур	От комнатной до 300°С		
Максимальная ширина ПП	400 мм (460 мм – опция)		
Высота компонентов	сверху 30 мм / снизу 25 мм		
Направление конвекции	Слева направо (справа налево – опция)		
Высота конвейера	900±20 мм		
Скорость конвейера	300–2000 мм/мин		
Хранение информации	Параметры и статусы		
Сигнализация	Превышение температурных параметров (звуковая и световая сигнализация)		
Кол-во зон нагрева	сверху 8, снизу 8	сверху 10, снизу 10	сверху 12, снизу 12
Количество зон охл.	сверху 3, снизу 3		
Система контроля	WIN10 + ПК + PLC		
Контроль температуры	PID+SSR		
Термопара	4 провода		
Тип конвейера	рельс + сетка		
Привод конвейера	инвертор		
Тип цепи конв.	двухрядная		

Регулировка ширины	электропривод		
Верхняя крышка	электропривод		
Бесперебойное питание	аварийное бесперебойное питание		
Система охлаждения	воздушная		
Другие модели	JTR-800D/ JTR-800D-N JTR-800L/ JTR-800L-N	JTR-1000D/ JTR-1000D-N JTR-1000L/ JTR-1000L-N	JTR-1200D/ JTR-1200D-N JTR-1200L/ JTR-1200L-N
Габариты (ДхШхВ)	5520x1660x1530 мм	6300x1660x1530 мм	7050x1660x1530 мм
Вес	2850 кг	3150 кг	3450 кг
Время разогрева	примерно 30 мин.		
Ширина конвейера	«D» 50-270 мм; «L» 50-610 мм; Для N-моделей		
Потребление азота	300-1000 PPM – 20 м <sup>3</sup> /час (для «D» и «L» - 500-1000 PPM – 25-30 м <sup>3</sup> /час)		