

# Конвекционная печь оплавления припоя JTR-800 /JTR-800-N

Конвекционная печь оплавления припоя JTR-800 /JTR-800-N

## Производитель:

Shen Zhen Jt Automation Equipment Co., Ltd.

## Характеристики

### Описание

Конвекционная печь оплавления припоя JTR-800 / JTR-800-N — высокоэффективное промышленное оборудование для пайки и термообработки печатных плат.

Печь оснащена усиленным подвесным кронштейном конвейера, предотвращающим деформацию рейки и заедание печатных плат, что обеспечивает стабильность процесса. Многослойная теплоизоляционная конструкция улучшает рабочие условия и снижает тепловые потери, а также обеспечивает повышенную безопасность – температура корпуса всего на 5°C выше, чем температура в помещении.

Для повышения эффективности теплопередачи на 15% в печи JTR-800 реализована новая конфигурация охлаждения, которая направляет очищенный или регенерированный воздух обратно в камеру печи. Это улучшает сбор флюса и способствует устойчивому ведению бессвинцового процесса пайки.

Модель JTR-800-N дополнительно оборудована герметичной конструкцией для азотной печи, что снижает потери азота и позволяет достичь минимальной концентрации кислорода до 150 ppm. Потребление азота при этом составляет всего 20-22 м<sup>3</sup>/час при уровне кислорода 300-800 ppm.

Основные особенности:

- Усиленный подвесной кронштейн конвейера предотвращает деформацию рейки и заклинивание печатной платы.
- Модели оснащены сочетанием цепного и сетчатого конвейера или цепным конвейером с центральной поддержкой плат.

- Система охлаждения с регенерацией воздуха снижает тепловые потери и улучшает сбор флюса.
- Двухрельсовый конвейер повышает производительность и экономит электроэнергию.
- Герметичная конструкция модели JTR-800-N для азотной среды минимизирует потери азота, достигается концентрация кислорода до 150 ppm.
- Замкнутый цикл управления подачей азота с обратной связью (опционально).
- Управление с помощью ПК на базе Windows 10 и PLC.
- Контроль температуры с высокой точностью (PID+SSR).
- Автоматическая регулировка ширины конвейера и электропривод верхней крышки.
- Система сигнализации при превышении температурных параметров.
- Воздушное охлаждение и аварийное бесперебойное питание.

## Общие технические характеристики

Модель	JTR-800 /JTR-800-N	JTR-1000 /JTR-1000-N	JTR-1200 /JTR-1200-N
Зона нагрева	3110 мм	3890 мм	4640 мм
Габариты (ДхШхВ)	5520x1430x1530 мм	6300x1430x1530 мм	7050x1430x1530 мм
Вес	2500 кг	2800 кг	3100 кг
Вытяжка	10 м <sup>3</sup> /мин. x 2 выхода		
Эл.питание	АС 380В, 50/60 ГЦ (220 В - опция)		
Мощность	Стартовая: 32 кВт Рабочая: 10 кВт	Стартовая: 38 кВт Рабочая: 11 кВт	Стартовая: 42 кВт Рабочая: 12 кВт
Время разогрева	Примерно 25 мин.		
Диапазон температур	От комнатной до 300°C		
Максимальная ширина ПП	400 мм (460 мм - опция)		
Высота компонентов	сверху 30 мм / снизу 25 мм		

Направление конвекции	Слева направо (справа налево - опция)		
Высота конвейера	900±20 мм		
Скорость конвейера	300–2000 мм/мин		
Хранение информации	Параметры и статусы		
Сигнализация	Превышение температурных параметров (звуковая и световая сигнализация)		
Кол-во зон нагрева	сверху 8, снизу 8	сверху 10, снизу 10	сверху 12, снизу 12
Количество зон охл.	сверху 3, снизу 3		
Система контроля	WIN10 + ПК + PLC		
Контроль температуры	PID+SSR		
Термопара	4 провода		
Тип конвейера	рельс + сетка		
Привод конвейера	инвертор		
Тип цепи конв.	двухрядная		
Регулировка ширины	электропривод		
Верхняя крышка	электропривод		
Бесперебойное питание	аварийное бесперебойное питание		
Система охлаждения	воздушная		
Другие модели	JTR-800D/ JTR-800D-N JTR-800L/ JTR-800L-N	JTR-1000D/ JTR-1000D-N JTR-1000L/ JTR-1000L-N	JTR-1200D/ JTR-1200D-N JTR-1200L/ JTR-1200L-N

Габариты (ДхШхВ)	5520x1660x1530 мм	6300x1660x1530 мм	7050x1660x1530 мм
Вес	2850 кг	3150 кг	3450 кг
Время разогрева	примерно 30 мин.		
Ширина конвейера	«D» 50-270 мм; «L» 50-610 мм; Для N-моделей		
Потребление азота	300-1000 PPM - 20 м <sup>3</sup> /час (для «D» и «L» - 500-1000 PPM - 25-30 м <sup>3</sup> /час)		