

# Конвекционная печь оплавления припоя JTR-800 /JTR-800-N

Конвекционная печь оплавления припоя JTR-800 /JTR-800-N

## Производитель:

Shen Zhen Jt Automation Equipment Co., Ltd.

## Характеристики

### Описание

Конвекционная печь оплавления припоя JTR-800 / JTR-800-N — высокоэффективное промышленное оборудование для пайки и термообработки печатных плат.

Печь оснащена усиленным подвесным кронштейном конвейера, предотвращающим деформацию рейки и заедание печатных плат, что обеспечивает стабильность процесса. Многослойная теплоизоляционная конструкция улучшает рабочие условия и снижает тепловые потери, а также обеспечивает повышенную безопасность – температура корпуса всего на 5°C выше, чем температура в помещении.

Для повышения эффективности теплопередачи на 15% в печи JTR-800 реализована новая конфигурация охлаждения, которая направляет очищенный или регенерированный воздух обратно в камеру печи. Это улучшает сбор флюса и способствует устойчивому ведению бессвинцового процесса пайки.

Модель JTR-800-N дополнительно оборудована герметичной конструкцией для азотной печи, что снижает потери азота и позволяет достичь минимальной концентрации кислорода до 150 ppm. Потребление азота при этом составляет всего 20-22 м<sup>3</sup>/час при уровне кислорода 300-800 ppm.

Основные особенности:

- Усиленный подвесной кронштейн конвейера предотвращает деформацию рейки и заклинивание печатной платы.
- Модели оснащены сочетанием цепного и сетчатого конвейера или цепным конвейером с центральной поддержкой плат.
- Система охлаждения с регенерацией воздуха снижает тепловые потери и улучшает сбор флюса.

- Двухрельсовый конвейер повышает производительность и экономит электроэнергию.
- Герметичная конструкция модели JTR-800-N для азотной среды минимизирует потери азота, достигается концентрация кислорода до 150 ppm.
- Замкнутый цикл управления подачей азота с обратной связью (опционально).
- Управление с помощью ПК на базе Windows 10 и PLC.
- Контроль температуры с высокой точностью (PID+SSR).
- Автоматическая регулировка ширины конвейера и электропривод верхней крышки.
- Система сигнализации при превышении температурных параметров.
- Воздушное охлаждение и аварийное бесперебойное питание.