

Оборудование для рентгеновской инспекции намотанных батарей XB7100



Производитель:

Seemark

Цена:

Цена по запросу

Описание

Оборудование для рентгеновской инспекции намотанных батарей XB7100 обеспечивает полностью автоматическую инспекцию многослойных намотанных батарей, работая в составе линии, соединяется с предыдущими или последующими транспортными линиями, осуществляет автоматическое извлечение элементов, помещает их в оборудование для инспекции, автоматически сортирует некачественную продукцию, автоматически извлекает качественную продукцию, выгружает из транспортной линии и загружает в следующее оборудование в производственной линии.

Функции оборудования

- Автоматическое сканирование кодов, взаимодействие с MES, загрузка данных;
- Автоматическая загрузка, выгрузка, сортировка некачественных изделий (в качестве опции автоматическая повторная инспекция некачественных изделий);
- Свисание с угла, складки, трещины, большие складки от инородных тел и извлечение штифта.

Особенности

- **Полностью автоматическая инспекция:** соединение с оборудованием, расположенным до и после в линии, автоматическое обнаружение и оценка при работе в линии, автоматическая сортировка изделий с дефектами. Со встроенной функцией повторных испытаний на месте и дополнительной функцией автоматического повторного испытания.
- **Мониторинг в реальном времени:** все действия оборудования, сигналы и состояние оборудования отслеживаются в режиме реального времени, что удобно для анализа данных о качестве продукции и контроля безопасности производства.
- **Безопасность и защита окружающей среды:** оборудование оснащено предохранительной блокировкой и многочисленными функциями защиты, а все детали на поверхности аппарата отвечают национальным стандартам радиационной безопасности.
- **Простое управление:** удобный интерфейс программного обеспечения с функцией смены модели и устранения неполадок одним щелчком мыши, а также функцией управления разрешениями изменения конфигурации, что упрощает использование и повышает эффективность работы.
- **Изображение и данные испытаний:** тестовые изображения и данные испытаний батареи сохраняются вместе и могут быть отображены в программном интерфейсе для удобного просмотра и анализа.

Регулируемый диапазон расстояния визуализации:

Для инспекции свисания с угла:

Расстояние от плоскопанельного детектора до поверхности батареи: 150~350 мм

Расстояние от окна рентгеновской трубы до поверхности батареи: 20~320 мм

Для инспекции складок:

Расстояние от плоскопанельного детектора до поверхности батареи: 150~150 мм

Расстояние от окна рентгеновской трубы до поверхности батареи: 150~350 мм

Согласно результатам измерения сторонними агентствами, уровень рентгеновского излучения оборудования для рентгеновского контроля марки SEAMARK от компании Zhuoma Technology ниже требуемого национальными стандартами, в результате чего оборудование получило национальный сертификат радиационной безопасности.

Параметры изделия

| Модель № | XB7100 | |
|--|--|---|
| Технические характеристики оборудования | Габариты | 5460 мм * 2600 мм * 2800 мм |
| | Время цикла | >26 РРМ или больше (2 или 4 угла) |
| | Производительность | ≥99,5% |
| | Частота ошибок оборудования (DT) | ≤2% |
| | Выход за пределы | ≤1% |
| | Коэффициент ложноотрицательных результатов | ≤0% |
| | Среднее время наработки на отказ (MTBF) | ≥8 ч |
| | Метод подачи компонентов | Транспортная питающая линия |
| | Стандарт радиационной безопасности | ≤1 мкЗв/час |
| | Приемник | Плоскопанельный детектор |
| | Время экспозиции | ≥0,7 с |
| Рентгеновская трубка | Напряжение трубки | 40-90 кВ/40-130 кВ |
| | Ток трубки | 10-200 мкА/10-300 мкА |
| Параметры эффективности и точности инспекции | Точность инспекции | 15 мкм |
| | Повторяемость и точность | +30 мкм |
| Другие параметры | Время перенастройки на другие изделия | Для старых изделий: ≤2 ч/чел. Для новых изделий: ≤4 ч/чел. |

| | |
|------------------------|--|
| Диапазон совместимости | Высота: 70~220 мм. Ширина: 80~260 мм Толщина: 5~25mm (или в соответствии с запросами заказчиков для моделей с ИИ на рынке) |
| Параметры инспекции | Большие выступы в углах Контроль складок поверхности Чрезмерное извлечение иглы |