

Печь оплавления припоя RSS 210-S

Печь оплавления припоя RSS 210-S

Производитель:

Unitemp

Цена:

Цена по запросу

Характеристики

Серия	RSS
Мощность нагрева, кВт	9
Скорость нагрева	240 К/мин
Рабочая область, мм	210×210×40/80

Описание

Установки UniTemp серии RSS предназначены для низкотемпературной обработки различных изделий, корпусов и компонентов. Типичным применением являются: оплавление припоя, герметизация корпусов, научно-исследовательские работы и обучение. Настольные компактные установки RSS прекрасно подходят как для R&D-применений, так и для пилотного и мелкосерийного производства.

Печь RSS 210-S имеет рабочую нагреваемую область 210×210 мм. Загрузка подложек в рабочую камеру производится вручную. Максимальная температура процесса — до +400 °С (опционально до +500 °С). Максимальная скорость нагрева — до 240 К/мин. Нагрев осуществляется за счет инфракрасных ламп. Возможно проведение процессов в вакууме и газовой среде, включая водород и пары муравьиной кислоты. Управление выполняется при помощи встроенного микроконтроллера с сенсорным экраном.

Опции

- Дополнительная газовая линия с ротаметром
- Модуль подачи муравьиной кислоты
- Оснастка для работы с чистым водородом
- Дополнительная термопара
- Увеличение высоты камеры до 80 мм
- Расширение температурного диапазона до +500 °С

- Различные вакуумные насосы
- Чиллер
- Специальные опции под заказ

Технические характеристики установки RSS 210-S

Параметр	Значение
Рабочая зона	210×210 мм
Высота камеры	40 мм, опционально до 80 мм
Материал камеры	Алюминий
Смотровое окно	Диаметр 60 мм
Максимальная температура процесса	+400 °С (опционально до +500 °С)
Скорость нагрева	До 240 К/мин
Уровень вакуума	Опционально до 10 ⁻³ мбар
Тип нагревателя	9 ИК-ламп (общая мощность 9 кВт)
Температурный контроллер	Встроенный
Используемые газы	Азот, кислород, водород, форминг-газ, пары муравьиной кислоты В базовой комплектации один ротаметр, второй опционально
Количество программ/шагов	50/50
Электропитание	220 В
Габариты (ШхГхВ)	430x295x290 мм
Вес печи	22 кг