

Крупная многофункциональная прецизионная интеллектуальная ремонтная станция R9100B



Производитель:

Seamark

Цена:

Цена по запросу

Описание

ZM-R9100B — это крупная многофункциональная прецизионная интеллектуальная ремонтная станция, предназначенная для автоматического

ремонта различных компонентов поверхностного монтажа на различных печатных платах. В ней используется высокоточная визуальная камера и технология независимого температурного контроля для автоматического выравнивания с помощью системы технического зрения. Станция выполняет такие задачи, как извлечение компонентов, удаление припоя, нанесение паяльной пасты и установка компонентов. Кроме того, предусмотрена автоматическая очистка насадок для удаления припоя, автоматический сбор шлака припоя и режим непрерывной быстрой работы после установки крепежного приспособления. Устройство также поддерживает программную интеграцию с MES (опция), позволяя выполнять такие функции прослеживаемости, как анализ температурной кривой на основании отношения сигнал/шум.

Бесконтактное удаление припоя

Благодаря использованию высокоточных датчиков веса и газа высокого давления достигается бесконтактное удаление припоя, что сводит к минимуму риск повреждения BGA или истирания площадок в процессе распайки. Система также поддерживает быстрое создание траекторий удаления припоя без использования файлов Gerber.

Система визуализации CCD с большим полем и высоким разрешением

Оснащен 5-мегапиксельной верхней камерой и 12-мегапиксельной нижней камерой. Разрешение составляет 0,015 мм/пиксель при поле зрения 39 мм × 29 мм для верхней камеры и 0,015 мм/пиксель при поле зрения 49 мм × 37 мм для нижней камеры. В системе используются фирменное программное обеспечение и алгоритмы управления, обеспечивающие высокую точность выравнивания и высокую степень автоматизации. При одинаковых положениях печатной платы и компонентов требуется только первоначальное выравнивание; последующие ремонты можно выполнять одним щелчком мыши.

Четыре независимые платформы предварительного нагрева

Устройство оснащено четырьмя независимыми платформами предварительного нагрева и нагрева: верхняя платформа для удаления припоя, верхняя платформа для удаления припоя, нижняя платформа для нагрева и подвижная зона нагрева. Каждая платформа оснащена системой нагрева и контроля температуры, а все платформы для нагрева/предварительного нагрева и головки для удаления припоя используют замкнутый контур контроля температуры для стабильного и точного регулирования общей температуры.

Обеспечение безопасности

Строгие стандарты гарантируют производительность и безопасность операторов. В целях безопасности аппарат оснащен световой завесой, а каждый нагревательный модуль имеет индивидуальную дополнительную защиту.

Модуль прижима оснащен датчиком веса, а все двери — концевыми выключателями. Сигналы тревоги подаются в случае перегрева, входа персонала в рабочую зону или выхода за допустимые диапазоны движения.

Параметры изделия

Модель №	ZM-R9100B
Мощность	Общая мощность 22,6 кВт. Верхняя зона нагрева: 2 кВт. Нижняя зона нагрева: 2 кВт. Зона предварительного нагрева: 16 кВт. Головка для распайки: 0,6 кВт. Прочее: 2 кВт.
Размеры печатной платы	700x635 мм (макс.), 10*10 мм (мин.)
Размер совместимого кристалла	1 мм * 1 мм (мин.), 120 мм * 120 мм (макс.)
Размеры зоны ИК-нагрева	695 мм * 590 мм
Метод позиционирования	L-образные пазы и универсальные крепления (настраиваемые для креплений специальной формы)
Система управления	Промышленный ПК + сервосистема управления движением
Точность оси сервопривода	±0,01 мм
Температура нагревателя головки для распайки	≤600 (регулируемая)
Высота остатков после удаления припоя	≤15%
Количество остатков после удаления припоя	≤10%
Насадка для удаления припоя	Диаметр: ø0,2–3 мм, с возможностью замены
Регулировка высоты насадки для удаления припоя	Регулировка в реальном времени с контролем вакуума
Деформация платы BGA	Плоскостность ≤0,15 мм

Размер шарика припоя	0,2–0,76 мм
Восстановление после удаления припоя	Сменный фильтрующий элемент
Система выравнивания	Верхняя камера: 5 Мп. Нижняя камера: 12 Мп Точность пикселя: 0,015 мм/пиксель Поле зрения: верхнее 39 мм × 29 мм; нижнее 49 мм * 37 мм
Время перенастройки линии на другое предварительно сконфигурированное изделие	20 мин
Датчик температуры	7 шт.
Габариты	Длина 1435 x ширина 1600 x высота 1757 мм
Масса	Прибл. 1000 кг