

Ремонтное оборудование демонтажа и удаления припоя R7880



Производитель:

Seamark

Цена:

Цена по запросу

Описание

R7880 — это аппарат с функциями удаления припоя, демонтажа и пайки, который обеспечивает более удобные и интеллектуальные операции по ремонту. Оснащен головкой для удаления припоя и компонентами головки распайки, системой контроля температуры верхней и нижней зон нагрева мощностью 200 Вт, системой визуального выравнивания с верхней и нижней камерами высокой четкости, приводом осей X, Y, Z, R, 19-дюймовым ЖК-дисплеем высокой четкости и высокопроизводительным промышленным компьютером, дополненным многофункциональной удобной для пользователя операционной системой, специализированным контроллером температуры и 10-сегментным дисплеем температурной кривой. Предусмотрена функция мгновенного анализа кривых, хранения нескольких групп настроек температуры, благодаря чему к работе можно приступить без необходимости заново настраивать при каждом включении. В то же время, графики кривых, создаваемые при каждом нагреве, автоматически записываются для последующего использования. Можно подключить к источникам сжатого воздуха или азота, а для наблюдения за процессом ремонта в режиме реального времени можно дополнительно установить внешнюю камеру наблюдения.

Особенности**Бесконтактная система удаления припоя**

Используется бесконтактная вакуумная головка для удаления припоя. Благодаря системе обратной связи с вакуумной системой высота головки для удаления припоя регулируется в реальном времени, чтобы зазор между изделием и головкой для удаления припоя всегда находился в бесконтактном состоянии, что позволяет эффективно избежать повреждения изделия при удалении припоя и эффективно защитить изделие.

Система управления температурой с замкнутым циклом

Оборудование оснащено инфракрасной зоной нагрева, системой нагрева горячим воздухом для распайки и системой нагрева для удаления припоя. В целом используется замкнутый температурный контроль, а общий температурный контроль является стабильным и точным.

Быстрое управление программированием

Управление всем оборудованием осуществляется с помощью человеко-машинного интерфейса и можно хранить несколько наборов рецептов обработки изделий. При использовании его можно открыть напрямую. Редактирование программы рецепта обработки нового изделия простое и удобное.

Поддерживается два метода постройки маршрута удаления припоя: импорт данных CAD и быстрая настройка, а также настройка маршрута удаления припоя с помощью CCD.

Система CCD

Верхняя и нижняя комбинированные системы CCD могут точно позиционировать и эффективно обеспечивать точность монтажа. Система CCD также может получать снимки области удаления припоя на изделиях без файлов CAD и направлять головку для удаления припоя для распайки в запланированной области.

Параметры изделия

Модель №

R7880

Электропитание	220 В пер. тока $\pm 10\%$, 50-60 Гц
Мощность	4,1 кВт (макс.). Верхний нагреватель 2 кВт. Предварительный ИК-нагреватель 1,6 кВт. Другое 0,5 кВт.
Размеры печатной платы	450*360 мм (макс.); 10*10 мм (мин.)
Размер кристалла	60*60 (макс.); 5*5 (мин.)
Система управления	Промышленный ПК + система управления движением
Контроль температуры	Термопара К-типа с замкнутым контуром управления и точностью до ± 3 °C
Позиционирование	L-образный паз и универсальный зажим
Метод нагрева	Нагрев сверху + предварительный нагрев снизу
Метод контроля температуры	Полный замкнутый контур управления, превышение / колебание температуры не более 5 °C, возможность автоматического контроля нагревательной проволоки.
Метод охлаждения	Воздушное охлаждение

Скорость охлаждения	Быстрое охлаждение, скорость охлаждения одной платы с 200 до 100 °С составляет 0,8–1 °С/с
Датчик температуры	5 шт.
Габариты	Длина 868 мм * ширина 896 мм * высота 1554 мм
Масса	300 кг