

# Система 3D контроля нанесения паяльной пасты KY8030-3

Система 3D контроля нанесения паяльной пасты KY8030-3

**Производитель:**

Koh Young

**Цена:**

Цена по запросу

## Описание

### Основные особенности

- Система 3D SPI №1 на рынке
- Улучшенная платформа для большей производительности
- Мощнейший инструмент оптимизации процесса печати
- Лучшие в мире точность измерения и надёжность
- Решение для компенсации деформации в режиме реального времени
- Удобное программное обеспечение
- Система управления технологическим процессом монтажа на поверхность на основе 3D данных

### Технология двойной проекции

KY8030-3 обеспечивает точную 3D-инспекцию без компромиссов в неточности результатов из-за затемнения.

Технология двойной проекции

### Решение для компенсации деформации

#### 3D решение для компенсации с отслеживанием по оси Z

- Применена Мультислотная технология компании Koh Young
- Измерение и компенсация деформации платы в режиме реального времени, относительно идеальной плоскости (или нулевой точки)
- Онлайн предоставление изображений печатных плат высокого качества с данными измерений в режиме реального времени

### 3D отображение деформации платы

## **Решение для 2D компенсации с привязкой по контактной площадке**

- Автоматическая система сравнения гербер-файла с использованием инфракрасного излучения высокого качества
- Согласование с идеальным шаблоном печатной платы в режиме реального времени с идеальным расположением контактных площадок платы, заданным в CAD файле

Решение для компенсации деформации

Image not found or type unknown

## **Удобный графический интерфейс пользователя**

- Оптимизированный под пользователя дисплей с эффективной группировкой элементов меню
- Удобство чтения показаний по дефектам и использования системы благодаря интуитивно понятному программному обеспечению
- Отображает широкий диапазон дефектов в одном окне при использовании реальных изображений и 3D данных

Удобный графический интерфейс пользователя

Image not found or type unknown

**Система управления технологическим процессом на базе 3D  
данных SPC анализ**

**Решение KSMART Koh Young**

Image not found or type unknown

## **Автоматическая корректировка смещений отпечатка трафаретного принтера в режиме реального времени на базе 3D данных**

- Передача данных контроля процесса печати на трафаретный принтер в реальном времени
- Анализ результатов после оптимизации SPC программным обеспечением Koh Young
- Передача данных контроля монтажа компонентов установщикам в реальном времени

- Поддержка оптимизации процесса монтажа компонентов при помощи контроля плат, содержащих дефекты

Автоматическая корректировка смещений отпечатка трафаретного принтера в режиме

Image not found or type unknown

## **Инструмент оптимизации процесса печати SPC Plus**

- Просмотр, диагностика и оптимизация процесса печати, монтажа и оплавления
- Решение SPI-AOI передачи данных на основе 3D данных
- Отслеживание причин дефектов с помощью хранения и передачи результатов инспекции от систем 3D инспекции паяльной пасты и 3D AOI Koh Young

Image not found or type unknown

## **Решение для передачи данных KSMART Link**

- Предоставляет наглядные данные статистического анализа процессов на базе надёжных данных 3D измерения
- Устанавливает связь с широким диапазоном систем управления производством (MES – системами)

## Решение для передачи данных KSMART Link

Image not found or type unknown

### Наименование

**KY8030-3**

Размещение	Встраиваемая в линию с автоматическим конвейером
Проекционный блок	4/2-канальный
Тип проекционного блока	Аналоговый (патент KohYoung)
Камера, (Мп)	4/8
Разрешение камеры, (мкм)	10/15/20
Размер поля обзора, (мм)	20×20/ 30×30 / 40×40

Скорость инспекции (см <sup>2</sup> /сек)	16,2-43,5
Разрешение по оси Z	0,37 мкм
Минимальный размер компонента	01005
Минимальный размер платы, (мм)	50×50
Максимальный размер платы, (мм)	510×510
Минимальная толщина печатной платы, (мм)	0,4
Максимальная толщина печатной платы, (мм)	4,0
Максимальный вес платы, (кг)	5
Зазор под платой, (мм)	50
Вес установки, (кг)	600
Габаритные размеры	1000×1265×1627 мм
Электропитание, воздух	Питание: 220 - 240 В, 50 - 60 Гц, 1 фаза; воздух - 0,45 (МПа)

## **Обязательные требования системы 3D-инспекции паяльной пасты**

<b>Требования</b>	<b>Решения</b>
Решение для проблемы затенения	3D Бестеневая муаровая технология & Двойная проекция
Решение для компенсации деформации в режиме реального времени (2D+3D решения)	Компенсация деформации ( Привязка по контактной площадке + отслеживание по оси Z)
Удобство для оператора	Renewal графический интерфейс пользователя, Real Color 3D отображение
Диапазон инспекции	До 2мм (4-сторонняя проекция / опция)
Инспекция инородного материала	3D-инспекция инородных материалов



**Средства  
инспекции**

Возможности метрологии	Объём, зона, высота, смещение, перемычки, деформация формы, компланарность		
Типы дефектов	Недостаток/излишек/отсутствие пасты, перемычки, деформация формы, смещение пасты, компланарность		
Разрешение камеры	10 мкм	15 мкм	20 мкм
Размер поля обзора	20×20 мм	30×30 мм	40×40 мм
Скорость полной 3D-инспекции с опцией Высокой скорости	13.7-43.5 см <sup>2</sup> /сек (Скорость инспекции зависит от платы и условий инспекции.) 16.2 ~ 50.8 см <sup>2</sup> /сек (Скорость инспекции зависит от платы и условий инспекции .)		
Мин. расстояние между пастой	100 мкм (3.94 мил)	150 мкм (5.91 мил)	200 мкм (7.87 мил)
Камера	Камера 4 Мегапикселя		
Подсветка	IR-RGB LED подсветка купольного типа		
01005 Возможности инспекции Gage R&R (±50% доп.)	< 10% при 6 сигм		
Максимальный размер области инспекции	10×10 мм		0.39×0.39 дюйм
Максимальная высота инспекции	400 мкм (2 мм опция) 15.75 мил (78.74 мил опция)		15.75 мил
Минимальное расстояние между площадками	100 мкм (150 мкм высота пасты) 3.94 мил (5.91 высота пасты)		3.94 мил (551 высота пасты)

**Функциональность  
инспекции**

Разноцветная инспекция печатной платы	Возможна	
<b>Обработка платы</b>	Настройка ширины конвейера	Автоматическое
	Тип фиксации конвейера	Передняя / задняя фиксация (заводская уставка)
	Поддерживаемые форматы ввода	Gerber Data (274X, 274D), ODB++ (опция)
	Средства программирования	ePM-SPI
	Инструмент статистического контроля процессами	SPC Plus: Гистограмма, X-bar & R-Chart, X-bar & S-Chart, Cp & Cpk, %Gage R&R SPC в режиме реального времени & Многоэкранный режим SPC сигнализация Система удалённого контроля KSMART
	Удобство для оператора	Библиотека: Библиотека для установок условий инспекции KYCal: Автокалибровка камеры, автокалибровка подсветки, автокалибровка высоты
	Операционная система	Windows 7 Максимальная 64 бит
	1D & 2D Ручной сканер штрих-кодов	Система удалённого контроля KSMART
	1D & 2D Доп. встроенный сканер штрих-кодов	Компенсация деформации (Z-tracking)
<b>Доп. Решения</b>	Офлайн станция программирования	Инспекция инородных материалов

Офлайн SPC Plus станция	Станция просмотра
Стандартный калибровочный шаблон	Закрытый контур / APC
Источник бесперебойного питания	IR-RGB подсветка 4-сторонняя проекция

Размер	М	L	DL	XL
<b>Максимальный размер печатной платы</b>	330×330 мм	510×510 мм	Двойная: 510×320 мм Одиночная: 510×580 мм	850×690 мм
<b>Минимальный размер платы</b>	50×50 мм			70×70 мм
<b>Толщина платы</b>	0.4~5 мм			0.5~8 мм
<b>Максимальный вес платы</b>	Стандартная: 2 кг, Тяжёлая (опция): 5 кг			10 кг
<b>Вес устройства</b>	550 кг	600 кг	700 кг	850 кг
<b>Зазор снизу</b>	50 мм			
<b>Питание</b>	200~240ВАС, 50/60Гц 1 фаза, 5кгс/см <sup>2</sup>			
<b>W</b>	820 мм	1000 мм		1350 мм
<b>D</b>	1265 мм	1265 мм	1445 мм	1445 мм
<b>H</b>	1627 мм			
<b>F</b>	985 мм		1165 мм	

Обязательные требования системы 3D-инспекции паяльной пасты

Image not found or type unknown