

Система парофазной пайки Asscon VP800



Производитель:

Asscon

Цена:

Цена по запросу

Описание

Для малых серий, прототипирования и лабораторий

Система парофазной пайки ASSCON устанавливают стандарты в технологии оплавления припоя. Серия VP800 была разработана для использования в лабораториях и при создании прототипов, а также для пайки малых серий изделий. Вакуумирование в VP800 позволяет получить паяные соединения без пустот высочайшего качества. Вакуумный модуль может быть доустановлен дополнительно.

- Управляемый градиент температуры.
- Пайка в инертной среде.

- Работа с бессвинцовыми припоями без каких-либо ограничений.
- Автоматическое распознавание окончания процесса пайки ASB.
- Один тип жидкости может применяться для пайки и свинцовосодержащих и бессвинцовых припоев.
- Быстрый выход на рабочий режим.

Простая эксплуатация и непревзойденная гибкость

Инновационная концепция серии VP800 обеспечивает бездефектную пайку даже сложных компонентов с поверхностным монтажом, с применением свинцовой или бессвинцовой паяльной пасты. Концепция эксплуатации — удобство во всех аспектах, включая простоту обслуживания. Разделение зоны пайки и зоны охлаждения позволяет в рамках небольшого пространства достичь отличных результатов пайки, сравнимых с результатами установок для серийного производства. Благодаря дополнительной опции верхней загрузки предусмотрена пайка нестандартных изделий.

Контроль оптимальной температуры

Использование насыщенного пара в качестве средства переноса энергии значительно эффективнее конвекции. Пар конденсируется на паяемом изделии и таким образом передается энергия от пара к изделию. Весь процесс предварительного нагрева и пайки протекает в бескислородной среде. Перегрев изделия, повреждение компонентов или отслоение платы исключены. Благодаря непрерывному контролю градиента температуры датчиками автоматически гарантируется оптимальная температура во всех точках изделия.

Система парофазной пайки VP800

- Очень простая в работе система оплавления припоя
- Может подсоединяться к системе охлаждения заказчика
- Автоматическая идентификация жидкости
- Плавная регулировка градиента температуры
- Возможность подключения термопрофайлера
- Предварительный нагрев и оплавление в инертной среде
- Полностью пригодна для работы с бессвинцовыми пастами
- Опционная система фильтрации рабочей жидкости (с насосом)
- Опционный внешний блок охлаждения
- Управление градиентом температуры (TGC)

Технические характеристики

610×460
400 В/3 Ф/Н/Защ. з— 50/60 Гц
1,8 кВт·ч/ 2,3 кВт·ч
30 мин
Партия
–