

Система рентгеновского контроля **СРК-1000** (Россия)



Производитель:

АО «Диполь Технологии»

Цена:

Цена по запросу

Описание

Система рентгеновского контроля **СРК-1000 (Россия)**

- Полностью отечественная разработка;
- Параметры на уровне современных зарубежных систем;
-

Оперативное обслуживание и сервис;

Уникальные возможности отечественной разработки **СРК-1000**

- Сервисный блок контроля параметров для сервиса 24/7;
- Доступ к статистическим данным о работе и использовании системы;
- Оперативное сервисное обслуживание;

- Удобная навигация с быстрым позиционированием на искомой области;
- Автоматическое распознавание реперных знаков;
- Автоматический мониторинг работоспособности системы рентгеновского контроля.

Функциональные возможности **СРК-1000**

- Автоматизированные операции в проведения инспекции (поиск дефекта, измерения, съемка по алгоритму);
- Исоцентрическое перемещение (гарантирует непрерывное вращение вокруг любой точки);
- Большая область контроля и вращение вокруг исследуемой области на 360;

- Безопасность – полная защита корпуса свинцом (утечка рентгеновского излучения <1 мкЗв/ч;

Возможности программного обеспечения

- Контроль области и геометрии исследуемого объекта;
- Измерение геометрических размеров, включая измерение диаметра контактов BGA;
- Зонирование изображения, измерения;
- Нанесения отметок, текстов и т.д. Инструменты для отчета;
- Измерение диаметра контактов BGA, анализ пустот в BGA;
- Автоматический отчет анализа BGA, а также любой другой отчет (с указанными снимками);
- Контроль оттенков уровня серого;
- Регулировка контраста изображения;
- Графические фильтры.

Выявляемые дефекты

- Пустоты в паяных соединениях (BGA, QFN и др.)

- Перемычки между выводами (BGA, QFN и др.);
- Анализ BGA: диаметр выводов, количество пустот в процентном выражении;
- Анализ наполненности припоем отверстий при выводном монтаже;
- Разрыв/отсутствие проволочных соединений в чипе;
- Рассовмещение внутренних слоев печатных плат, металлизации отверстий, разрыв "дорожек";
- Механические повреждения;

Применение для выявления контрафакта

- Инспекция в упаковке от поставщика (подлежит возврату);
- Визуальное/документальное подтверждение контрафакта;
- Метод «сравнение с эталоном».