ДИПОЛЬ
+7 (812) 702 – 12 – 66 info@dipaul.ru

# Система селективной пайки JT Smartcell-400

| Производитель: | Цена: |
| --- | --- |
| Shen Zhen Jt Automation Equipment Co., Ltd. | Цена по запросу |

## Описание

## Smartcell 400 – компактная система селективной пайки, встраиваемая в линию

Система является оптимальным решением для работы с малыми и средними партиями печатных плат.

## Система включает в себя 3 этапа работы с выводными компонентами:

- Флюсование
- Преднагрев
- Пайка

| Модель | JT Smartcell-400 |
|---|---|
| Габариты | 1650x1800x1650 мм |
| Мин. размер ПП | 60x60 мм |
| Макс. размер ПП | 400x400 мм |
| Зазор снизу | 30 мм |
| Зазор сверху | 100 мм |
| Рабочие поля на ПП | 4 мм |
| Скорость конвейера | 0,2-10 м/мин |
| Максимальный вес изделия | 5 кг |
| Питание | 380 В, 50/60 Гц |
| Мощность | 20 кВт |
| **Модуль флюсования** | |
| Емкость для флюса | 2 л |
| Диаметр флюсователя | 130 мкм |
| Ширина нанесения | 2-8 мм |
| **Модуль преднагрева** | |
| Нижний ИК нагрев (подвижный) | Макс. 9 кВт |
| Верхний ИК нагрев | Макс. 7 кВт |

| Модуль пайки | |
|---|---|
| Минимальный диаметр насадки | 3,5 мм |
| Высота волны припоя | 3-5 мм |
| Количество припоя в ванне | 8 кг |
| Макс. температура пайки | 350°C |
| Скорость перемещения X-Y | 2-200 мм/сек |
| Точность поддержания температуры | ±2 °C |
| Точность позиционирования | ±0,25 мм |
| **Управление** | |
| ОС | Windows 10 |
| Тип программирования | Онлайн и оффлайн |
| Тип файлов | Gerber |