

Свинцовая высокотемпературная паяльная паста SP804



Производитель:

PTM

Цена:

Цена по запросу

Характеристики

Тип паяльной пасты	Свинцовая
Сплав	Sn10Pb90
Содержание металла	85-90%

Описание

Общая информация

Паяльная паста серии SP804 – представляет собой смесь свинцового порошка припоя и безотмывочный флюс, для оплавления в воздушной среде

Свойства

- Хорошее смачивание на всех покрытиях контактных площадок
- Длительное время нахождения на трафарете
- Прозрачность остатков
- Высокое качество печати
- Высокая стойкость к впитыванию влаги

Характеристики продукта

Сплав	Содержание металла	Размер частиц
Sn10Pb90	85-90%	25~45мкм / тип3
		20~38мкм / тип4

Испытание	Результат
J-STD-004 (IPC-T4M-650)	
Тип флюса	ROL0
Тест на коррозию	
Медное зеркало	Тип L
Хромат серебра	пройдено
Тест на фториды	пройдено
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено
J-STD-005 (IPC-TM-650)	
Стандартная вязкость паяльной пасты	
Тип 4 (Malcom 10 об/мин)	1900 пуаз
Испытание на усадку	пройдено
Испытание на шарики припоя	пройдено
Проверка смачиваемости	пройдено
BELLCORE GR-78	

Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено
Электрохимическая миграция	пройдено



Приводимые рекомендации по профилю применимы к большинству сплавов Sn10/Pb90. Эти данные можно использовать в качестве общих рекомендаций при установке профиля оплавления для сплавов Sn/Pb. Отклонение от этих рекомендаций возможно, и может быть необходимым, в зависимости от конкретных технологических требований, включая размер, величину и плотность монтажа на плате.

Отмывка

Паста **SP804** предназначена для применения без отмывки. Однако флюс, при необходимости, можно отмыть рекомендуемыми составами ?????????? и ??????????, либо аналогичными составами других производителей. Для очистки трафарета лучше всего использовать средство ??????????, либо аналогичные составы других производителей.

Упаковка

Паста **SP804** в настоящий момент поставляется в 500 г банках или 600 г картриджах. По запросу могут быть доступны другие варианты упаковки.