

3D-принтер Volgobot CUBE600 PRO

3D-принтер Volgobot CUBE600 PRO

Производитель:

Volgobot

Цена:

Цена по запросу

Характеристики

Технология печати	FDM/FFF
Материал печати	ABS, PLA пластик

Описание

Модель Volgobot CUBE600 PRO - это промышленный 3D-принтер для эксплуатации на технологических предприятиях. Оборудование в первую очередь предназначается для печати функциональных деталей из различных термопластичных полимеров.

3D-принтер позволяют печатать всеми типами доступных филаментов. Все технические решения в первую очередь опираются на высокие характеристики оборудования и качество продукции.

CUBE600 PRO создан для печати габаритных корпусных деталей из сложных полимеров, например, полиамидов и полиэфиримидов. Хорошо подойдет для автомобильной отрасли, в тюнинг-ателье. Также его возможности будут полезны в авиации для печати легких деталей сложной формы.

Модель Volgobot CUBE600 PRO имеет рабочую область 600×600×600 мм и параметры линейки PRO. Мы уже подробно освещали каждое решение линейки, поэтому здесь расскажем только об основных особенностях модели.

volgobot_cube600_pro_1.jpg

Ключевые характеристики

- Количество экструдеров: 1 / 2 IDEX
- Максимальная температура экструдеров: 500°C
- Размер рабочей области: 600×600×600 мм
- Максимальная температура рабочего стола: 200°C
- Максимальная температура камеры: 200°C

- Пиковая потребляемая мощность: 8,2 кВт

Особенности конструкции

2 экструдера IDEX

Наиболее эффективная из существующих систем двухэкструдерной печати. Позволяет работать в синхронном режиме, изготавливая несколько деталей одновременно.

volgobot_cube600_pro_2.jpg

Image not found or type unknown

volgobot_cube600_pro_03.jpg

Image not found or type unknown

Термокамера

Для точной печати прочных и массивных деталей предусмотрена камера с прогревом, температура которой близка к температуре стеклования полимера.

volgobot_cube600_pro_04.jpg

Image not found or type unknown

Рабочий стол

Специальный высокотемпературный стол с легкоъемными подложками.

volgobot_cube600_pro_05.jpg

Image not found or type unknown

volgobot_cube600_pro_06.jpg

Image not found or type unknown

Система прямого отжига

Уникальная технология позволяет одновременно достичь максимальной детализации при печати и максимальной спекаемости слоев.

volgobot_cube600_pro_07.jpg

Image not found or type unknown

volgobot_cube600_pro_08.jpg

Image not found or type unknown

Техническое решение экструдеров

Датчик наличия и движения филамента

Легкосменный модуль обеспечивает своевременное обнаружение окончания филамента или его застревание в сопле.

volgobot_cube600_pro_09.jpg

Image not found or type unknown

CAN-шина

Обеспечивает эффективное управление экструдером.

Легкий доступ к прочистке механизма

Экструдер разработан с особым вниманием к легкости прочистки, обслуживания и ремонтпригодности.

Сушилка филамента

Мощные воздушные потоки и индикаторный силикагель обеспечивают эффективную сушку.

volgobot_cube600_pro_10.jpg

Image not found or type unknown

Система водяного охлаждения

Наиболее эффективное решение для 3D-принтеров с термокамерой, обеспечивающее работу с любыми доступными филаментами.

volgobot_cube600_pro_11.jpg

Image not found or type unknown

Датчик автокалибровки

Позволяет выстраивать карту высот и минимизировать человеческий фактор.

volgobot_cube600_pro_12.jpg

Image not found or type unknown

Схема пластики

volgobot_cube600_pro_13.jpg

Image not found or type unknown

volgobot_cube600_pro_14.png

Image not found or type unknown

volgobot_cube600_pro_15.png

Image not found or type unknown

Image not found or type unknown

Подробные характеристики

Параметр	CUBE600 PRO
Технология печати	FFF/FDM
Размеры рабочей зоны (Ш×Г×В)	600×600×600
Макс. температура рабочей камеры	200°C
Макс. температура рабочей платформы	200°C
Макс. температура экструдеров	500°C
Система прямого отжига	+
Макс. температура системы прямого отжига	450°C

Совместимые материалы печати	ABS, PLA, HIPPS, PVA, PETG, WAX3D, ASA, SBS, TPU, PP, PC, PA6, PA12, PA66, POK, PSU, PEKK, ULTEM, PEEK
Макс. скорость перемещений	200 мм/с
Количество экструдеров	1/2
Тип двухэкструдерной системы	IDEX
Датчик наличия филамента	+
Датчик движения филамента	+
Система охлаждения термобарьера	Жидкостная
Датчик наличия жидкости в системе	+
Тип головки и сопел	e3d Volcano
Диаметр сопла	0.15-1.2 мм
Минимальная толщина слоя	40 микрон [0.04 мм]
Диаметр расходного материала	1.75+-0.2 мм
Механизм подачи филамента	Оппозитные зубчатые колеса Orbiter
Быстросъемный экструдер	+
Система очистки сопел	+
Калибровка стола	Автоматическая
Тип рабочего стола	Магнитная платформа со сменными подложками
Система управления	Klipper
Input Shaping	+
Акселерометр на экструдере	+
Соединение экструдера и блока электроники по CAN-шине	+
USB флеш карта	+

WEB-камера	+/-
Пользовательский орган управления	Сенсорный экран
Диагонали сенсорных экранов	7"
Слайсеры	Cura, Prusa slicer, OrcaSlicer
Расширение файлов	.gcode
Выход загрязненного воздуха	Угольные+HEPA фильтры / Разъем под вентиляцию
Встроенная сушилка филамента	+/-
Макс. температура сушилки филамента	80°C
Блок управления в виде съемного модуля	+
Параметры электропитания	220В 50Гц
Вилки подключения питания	2P+E
Пиковая мощность	8,2 кВт
Аварийная кнопка (разрывающая цепь питания)	+
Габаритные размеры	1450×930*×1250
Вес	220 кг

**700 мм при доставке оборудования до места установки. При первичной ПНР устанавливается навесной монитор который добавляет 80 мм к этому габариту*