

## Ячейки (мини) с фиксированной точкой МТШ-90

Ячейки (мини) с фиксированной точкой МТШ-90

**Производитель:**

Fluke

**Цена:**

Цена по запросу

### Описание

#### Реперные точки стали проще

С мини-ампулами работа с ампулой и поддержание точки плавления стали проще. Работа с ампулой и поддержание точки плавления производятся автоматически с помощью аппарата поддержки 9230. Получение тройной точки воды занимает всего пять минут, а плато сохраняется несколько дней.

Работа с ампулами, содержащими иридий, олово, цинк и алюминием и поддержание точки плавления также автоматизируются с помощью аппарата поддержки мини-ампул реперных точек 9260. С ними можно работать в заданной точке кристаллизации или использовать при плавлении для дополнительного упрощения калибровки. Мы опубликовали документ «Сравнение точки кристаллизации и точки плавления олова», чтобы вам было проще понять и использовать упрощенную процедуру применения точки плавления вашего эталона.

Мини-ампулы изготавливаются из тех же материалов и в соответствии с теми же процедурами, что и их полноразмерные аналоги. Фактически они обеспечивают практически те же уровни погрешности, что и традиционные ампулы реперных точек Hart. С этими ампулами работают датчики длиной всего 20 см. В таблице технических характеристик указаны глубина погружения и погрешность для каждой ампулы.

Кроме высокоточных калибровок резисторных датчиков температуры и резистивных термометров, эти ампулы отлично подходят для проверки точности стандартных платиновых резистивных термометров (SPRT). Если вы выполняете сравнительные калибровки с SPRT, то знаете, как важно периодически проверять их точность между повторными калибровками. Поскольку ампулы просты в использовании и обслуживании, проверки выполняются легко и просто.

## Ампулы в металлическом корпусе

Ампулы в металлическом корпусе могут также использоваться в аппарате поддержки мини-ампул 9260. Поскольку их корпус выполнен из нержавеющей стали, такие ампулы легче использовать и транспортировать без риска поломки. Обратите внимание, что мы разработали ампулы с металлическим корпусом с большей глубиной погружения, чтобы еще больше уменьшить погрешность.

Использовать эти ампулы гораздо проще, чем можно подумать. Мы можем предоставить вам бесплатную копию статьи Хито Ли о сравнении измерений в точке затвердевания с измерениями в точке плавления, а если вам нужен более подробный тренинг по использованию ячеек точки затвердевания в металлическом корпусе, посетите занятия, которые компания Fluke Calibration проводит в нашей лаборатории в штате Юта.

## Технические характеристики

Модель Номер	Температура реперной	Температура (°C)	Внешний диаметр	Внешний диаметр	Общая высота ампулы	Погружение погружения <sup>1</sup>	высота ампула <sup>2</sup>	Простая работа <sup>2</sup>
5901B-G	Тройная точка воды	0,01	30 мм	8 мм	170 мм	117 мм	0,2	0,5
5914A	Точка плавления индия	156,5985	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	1,0	2,0
5915A	Точка плавления олова	231,928	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	1,4	3,0
5916A	Точка плавления цинка	419,527	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	1,6	4,0
5917A	Точка плавления алюминия	660,323	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	4,0	10,0
5918A	Точка плавления серебра	961,78	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	7,0	н/д
5919A	Точка плавления меди	1084,62	43 мм	8 мм	214 мм	140 мм	15,0	н/д
5944	Точка плавления индия	156,5985	41,3 мм	7,8 мм	222 мм	156 мм	0,7	1,4
5945	Точка плавления олова	231,928	41,3 мм	7,8 мм	222 мм	156 мм	0,8	1,6
5946	Точка плавления цинка	419,527	41,3 мм	7,8 мм	222 мм	156 мм	1,0	2,0
5947	Точка плавления алюминия	660,323	41,3 мм	7,8 мм	222 мм	156 мм	2,0	4,0

Погрешность (мК),  $k = 2$

<sup>1</sup>Расстояние от нижней части центрального резервуара до поверхности чистого металла.

<sup>2</sup>Параметр «Только ампула» относится к расширенной погрешности ампулы при работе с помощью традиционных методов и поддержания точек плавления с использованием традиционных приборов поддержки. «Простая работа» означает расширенную погрешность ампулы при работе с помощью практических методов (например, использования точек плавления вместо точек кристаллизации или

ледяного сала вместо ледяной мантии), а также и поддержание точек плавления с помощью аппаратов поддержки 9210 или 9260 компании Hart.