

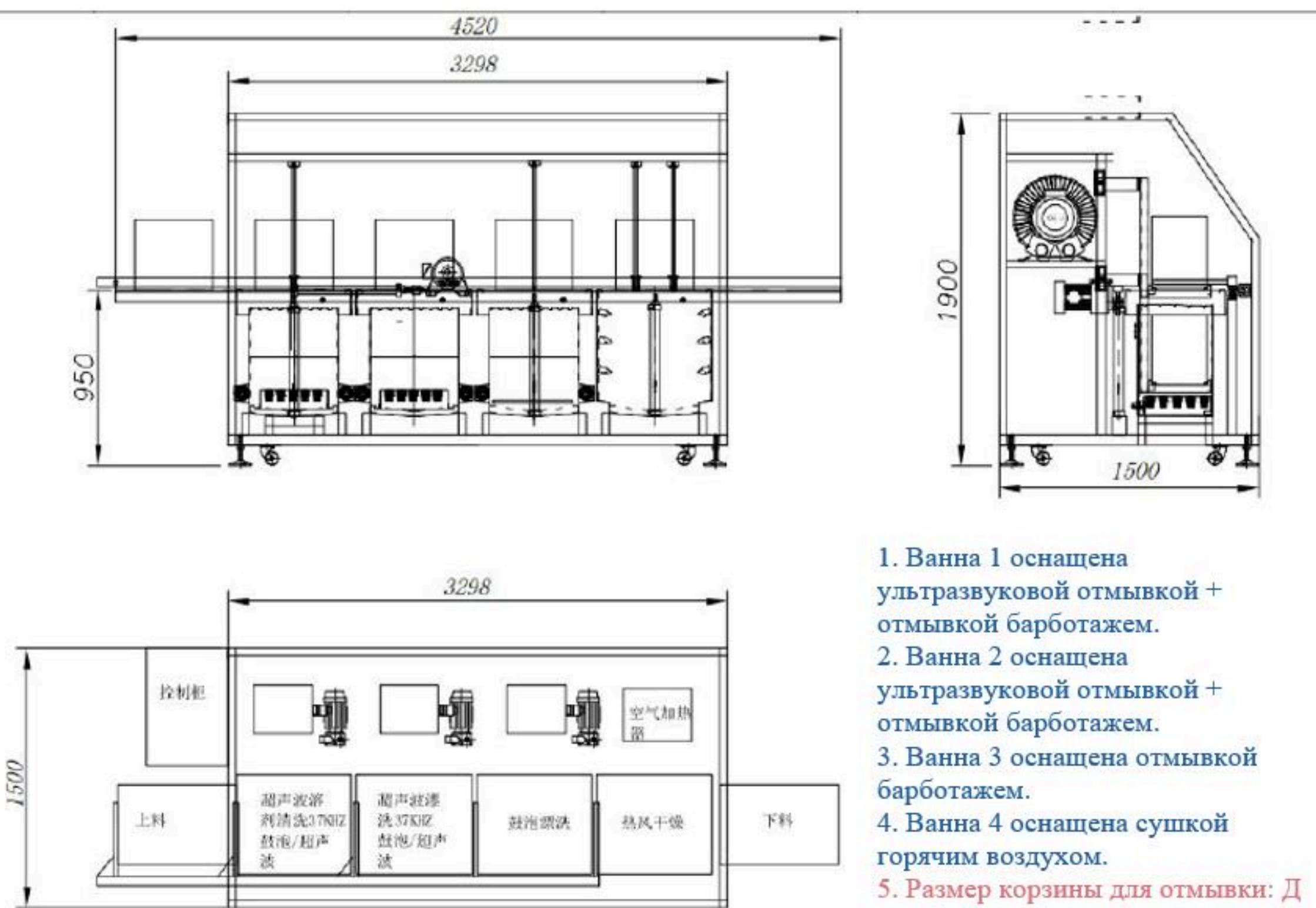
# Автоматическая система ультразвуковой отмычки печатных плат UV-520A

UC-520A — это полностью автоматическая система ультразвуковой отмычки, которая состоит из одного ультразвукового бака для очистки растворителем, двух баков для промывки и одного бака для сушки горячим воздухом, устройства загрузки и выгрузки. Включает в себя ультразвуковую систему, систему фильтрации и циркуляции, систему отмычки барботажем, систему сушки горячим воздухом, систему загрузки и систему управления.



## Особенности:

1. Принцип работы: UC-520A применяет ультразвук для глубокого проникновения в поверхность заготовки и химическую отмычку, обезжиривание и удаление накипи с помощью растворителей для быстрого удаления всех видов загрязнений, плотно прилегающих к поверхности заготовки.
2. UC-520A обеспечивает полностью автоматический процесс отмычки, ополаскивания, сушки и загрузки.
3. Система отмычки с барботером дополнительно ополаскивает изделия для достижения высокой чистоты.
4. Используется человеко-машинный интерфейс, а управление осуществляется автоматически или полуавтоматически с помощью сенсорного экрана ПЛК.
5. Для обеспечения безопасности деталей, оборудования и операторов предусмотрены многочисленные системы защиты.



1. Ванна 1 оснащена ультразвуковой отмычкой + отмычкой барботажем.
2. Ванна 2 оснащена ультразвуковой отмычкой + отмычкой барботажем.
3. Ванна 3 оснащена отмычкой барботажем.
4. Ванна 4 оснащена сушкой горячим воздухом.
5. Размер корзины для отмычки: Д 520 \* Ш 400 \* В 400 мм
6. Частота УЗ колебаний: 37 Гц
7. Габариты системы: Д 4520 \* Ш 1500 \* В 1900 мм

## Технические характеристики

Параметры	Описание
Предметы, подлежащие очистке	Заготовки, сборки печатных плат. Методы очистки: ультразвуковая очистка
Средство для очистки	Чистящее средство на водной основе
Средство для ополаскивания	Водопроводная вода для заготовок, деионизированная вода для сборок печатных плат
Размеры бака	Д 580 × Ш 500 × В 500 мм
Размеры корзины	Д 520 × Ш 400 × В 400 мм
Процесс очистки	Загрузка → Ультразвуковая очистка растворителем → Промывка в барботере → Сушка горячим воздухом
Ультразвуковой генератор	24 ультразвуковых генератора, частота: 37 кГц
Электропитание	3 фазы, 380 В, 50 Гц, максимальная мощность: 55 кВт

## Подробное описание каждого процесса

### 1. Ультразвуковая очистка растворителем

Параметры	Первая ванна предназначена для ультразвуковой очистки растворителями	
Принцип работы	Благодаря высокой проникающей способности ультразвука и воздействию чистящего средства удаляется пыль, загрязненное масло и другие остатки с поверхности детали	
Конструкция	Размеры бака	Д 580 × Ш 500 × В 500 мм
	Материал	Нержавеющая сталь SUS316L толщиной 2,0 мм
	Конструкция	Ультразвуковые волны генерируются снизу, где расположено отверстие для слива жидкости
Ультразвуковая система	Преобразователь	На дне расположено 24 преобразователя с ультразвуковой мощностью 1200 Вт и ультразвуковой частотой 37 кГц
Система нагревателя	Нагреватель	Внутри бака установлены нагревательные элементы из нержавеющей стали
	Термостат	Температура регулируется автоматически в диапазоне от комнатной температуры до 90°C. Температура внутри ванны для очистки регулируется автоматически
Система циркуляции и фильтрации	Конструкция	Насос с фильтром: фильтр из полипропилена установлен перед насосом
	Фильтр	Полипропиленовый фильтр 20 мкм
	Манометр воды	С его помощью можно регулировать расход и следить за тем, нужно ли менять элемент фильтра
Бак жидкости	Материал	Импортная нержавеющая сталь SUS316

## Подробное описание каждого процесса

### 2. Промывка в барботере

Параметр	В ваннах 2 и 3 выполняется промывка в барботере	
Конструкция	Размеры бака	Д 480 × Ш 400 × В 480 мм
	Материал	Нержавеющая сталь толщиной 2,0 мм
	Конструкция	Пузырьки образуются на выходе для отвода жидкости

### 3. Сушка горячим воздухом

Параметры	Ванна 4 оснащена осушителем горячим воздухом высокого давления	
Конструкция	Для сушки заготовок используется горячий воздух	
	Размеры бака	Д 480 × Ш 400 × В 480 мм
	Материал	Пластина из нержавеющей стали толщиной 2,0 мм
	Конструкция	На дне предусмотрено отверстие для слива жидкости

### 4. Механизм перемещения

Расположение	Все ванны оснащены общим механизмом перемещения обрабатываемых изделий	
Тип	Приводится в движение двигателем и ходовым винтом, в результате чего корзина для очистки перемещается вверх и вниз в ванне для очистки	
Особенности	Стабильная работа, высокая устойчивость, низкий уровень шума	
Устройство извлечения	Устройство извлечения изготовлено из нержавеющей стали	

### 5. Электрическая система управления

Электрический шкаф	Количество	1 комплект
Электрическая система управления	Используются сенсорный экран и ПЛК. Системой можно управлять вручную или автоматически	