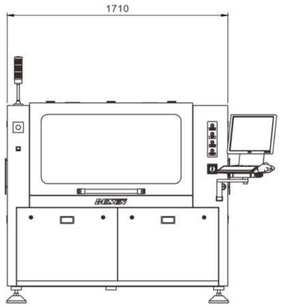
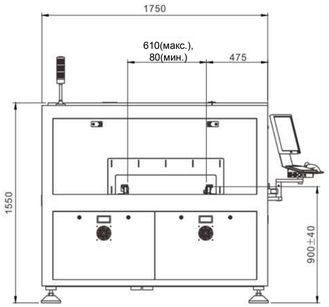
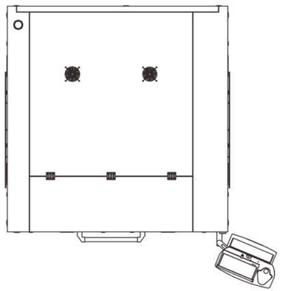
Размер продукции







Описание, диаграмма и технические параметры изменяются в зависимости от постоянного развития технологии без предварительного уведомления.

Официальный аккаунт WeChat

DESEN

Вебсайт:www.desen-sz.com E-mail: renyiedesen-sz.com Тел.:+86186 1702 3102
Компания: Shenzhen Desen Precision Machine Co.,Ltd
Адрес: Здание A4, 3-я промышленная зона в Таньтоу, улица Сунган, Таньтоу, район Баоань, город Шэньчжэнь, провинция Гуандун, Китай.

DESEN

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТРАФАРЕТНЫЙ ПРИНТЕР

Серия DGL

DGL-E

MADE IN CHINA 2025

Технические параметры продукта

Параметры процесса	Спецификация	
Точность печати	±25мкм@6σ, Cpks≥2.0	Проверено испытательной системой CeTaQ
Повтор точности позиционирования	± 10 мкм@6σ, Cpk≥2.0	
Время цикла	15 с	
Размер рамы экрана	737мм x 737мм~1200мм x 900мм	
Толщина рамы экрана	20мм - 40мм	
Размер подложки (мин.)	100мм (X) x 80мм (Y)	
Размер подложки (макс.)	850мм (X) x 610мм (Y)	
Толщина подложки	0,6мм - 6мм	
Давление печати	0 кг-20 кг	
Скорость печати	6мм/с - 120мм/с	
Печатный зазор	0мм - 20мм	
Разделение подложки	Скорость: 0,1 - 20мм/с	
	Расстояние: 0мм - 30мм	
Варианты нанесения пасты	Паяльная паста, печатная краска, серебряная паста	

Система транспортировки	Спецификация
Вес подложки (макс.)	≤15 кг
Скорость перемещения	Сегментированное управление, 1500 мм/с (макс.)
Высота платы	≤25 мм (настраиваемая)
Высота перемещения	900 ± 40мм

Электрическая конфигурация и требования к окружающей	Спецификация
Напряжение	220 В +/-10%. Одна фаза 50/60 Гц
Мощность	3 кВт
Подача воздуха	4,5-6 кгс/см2
Температура	-20°C ~ +45°C
Влажность	30% – 70% отн. влажн.

Стандартная конфигурация	Спецификация
Модуль автоматического позиционирования трафарета	Поместите трафарет в опорную рамку, ракель автоматически определит положение трафарета.
Система позиционирования опоры подложки	Опорный блок, опорный штифт, опорная платформа
Автоматическая система обнаружения платформы	Высота платформы автоматически калибруется в зависимости от толщины подложки
Интеллектуальная транспортная система	Устройство автоматической остановки + автоматическое позиционирование носителя + вход слева/выход слева, вход слева/выход справа, вход справа/выход справа, вход справа/выход слева.
Варианты обработки и очистки	Влажная уборка + сухая чистка + вакуумная чистка (свободная комбинация)
Приблизительный размер	1710 (Д) X 1750 (Ш) X 1550 (В) мм
Приблизительный вес	1800 кг в упаковке (зависит от выбранных опций конфигурации машины)
	1700 кг без упаковки (зависит от выбранных опций конфигурации машины)

Преимущества продукции

- Автоматическая калибровка высоты платформы в зависимости от толщины подложки. Модуль автоматического позиционирования трафарета.
- Автоматическая система сбора паяльной пасты. Автоматическая система регулировки источника света. Автоматическая система регулировки угла печати

Область применения

5G

Полупроводник

Новая энергия

Электроника

Фотоэлектрические продукты

Новый дисплей

Автомобильная электроника

Медицинские приборы

Дополнительные опции продукта

Система контроля паяльной пасты

- Датчик под передней ракелью определяет диаметр оставшейся паяльной пасты и уведомляет заказчика о необходимости добавить паяльную пасту.

Автоматическое добавление паяльной пасты (электрическое/пневматическое)

- Непосредственное добавление паяльной пасты из общего бака.
- Можно добавлять через определенные интервалы времени.

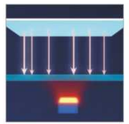
ИБП для защиты при отключении питания

- После отключения электропитания ПК может работать в течение определенного времени (10 минут) для сохранения и защиты производственных данных.

Интеллектуальная система контроля температуры

- Температура может отображаться и регулироваться на вертикальной системе управления.
- Температура может отображаться и регулироваться на внешней системе управления.

Система контроля апертуры трафарета



- Обнаружение засорения диафрагмы и уведомление о необходимости очистки трафарета. Если проверка трафарета не удалась дважды подряд, заказчику будет выдано напоминание о том, следует ли изменить режим очистки, частоту очистки или выполнить очистку вручную.

Функция автоматического дозирования

- Точечное или секционное заполнение

Система управления производством Industry 4.0 MES

- Индивидуальный режим связи с заказчиком для реализации интеллектуального управления операциями.
- Анализ производительности и функция получения статистической информации об операциях в режиме реального времени. Интеллектуальная система сигнализации. Распознавание штрих-кода.