Официальный аккаунт WeChat

DESEN

Вебсайт:www.desen-sz.com E-mail: renyiedesen-sz.com Тел.:+86186 1702 3102
Компания: Shenzhen Desen Precision Machine Co.,Ltd
Адрес: Здание A4, 3-я промышленная зона в Таньтоу, улица Сунган, Таньтоу, район Баоань, город Шэньчжэнь, провинция Гуандун, Китай.

DESEN

***АВТОМАТИЧЕСКАЯ ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ЭТИКЕТИРОВОЧНАЯ МАШИНА***

***Серия DS-Ploneer***

# *DS-Pioneer T*

SHENZHEN DESEN PRECISION MACHINE CO.,LTD

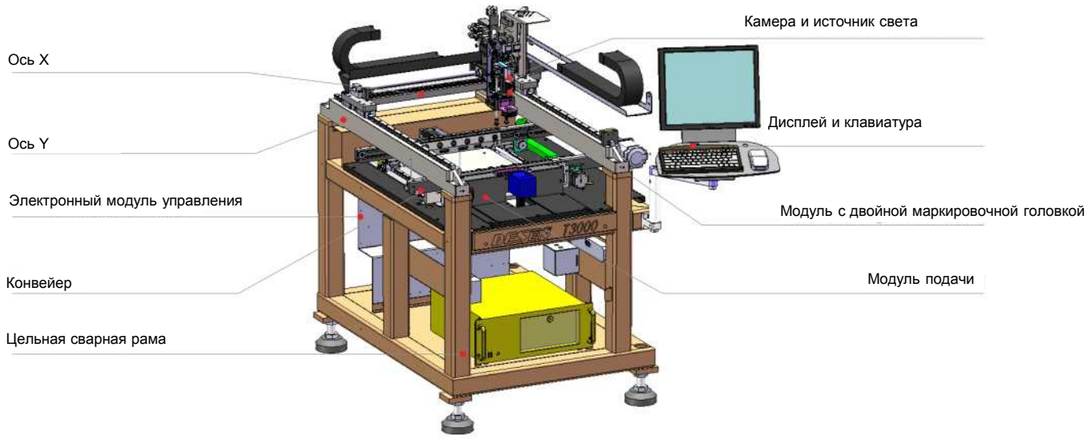
## Характеристики продукции

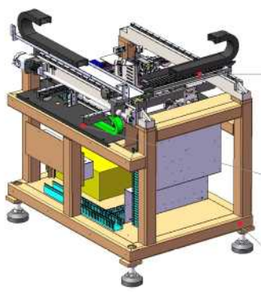
- Она решает проблемы потребления энергии, неточного крепления и низкой скорости для индустрии печатных схем и заводов по производству прецизионных электронных клеящихся изделий. Полностью автоматическая система позиционирования онлайн. ПЗС-камера и сканирование
- меток, соответствие каждой точки, коррекция плохих меток, автоматическая регулировка конвейера.
  Операционная система: Windows 7, 22-дюймовый дисплей. Самостоятельно разработанное операционное программное обеспечение, которое
- легко освоить, а рабочий интерфейс прост и понятен. Простота обучения управлению.

## Область применения

- Категория штрих-кода: этикетка со штрих-кодом, этикетка с QR-кодом и т.д.
- Клейкая лента: двусторонняя лента, проводящая клейкая лента, термостойкая лента, защитная лента, ПИ, чувствительная к давлению лента, проводящая ткань и т.д.
- Пена: проводящая пена, пена, амортизирующая пена, металлическая пена и т.д.
- Компонент: модуль узорной печати, линза, чип и т.д.
- Металлическая защита: защитная крышка, стальной лист, медная фольга и т.д.

## Общий механизм



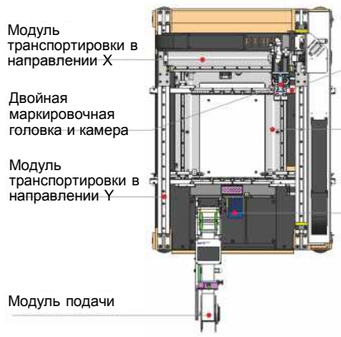



X-образная балка и ключевые компоненты полностью обработаны авиационным алюминием, что обеспечивает легкий вес движущихся частей, высокую жесткость и работу на высокой скорости и с высокой точностью.

Платформа и опорные балки изготовлены из высококачественных стальных деталей, которые подвергнуты фрезеровке и механической обработке. Вес всей машины составляет 1,2 тонны, что обеспечивает высокую скорость и стабильную работу.

Монтажная поверхность сварной рамы высокой жесткости обрабатывается и фрезеруется с помощью большого портального крана для обеспечения прочности и точности.

Точность достигает 0,015 мм/1000 мм.



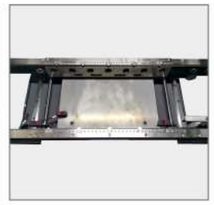

- Простота сборки и обслуживания
- Заказчик может добавлять или сокращать производственные функции в соответствии с производственными требованиями.
- Стандартизация компонентов.

## Преимущества продукции

Рама сварена и термообработана из высокопрочной стали для обеспечения устойчивости.

Винт по оси X,Y производства THK (Япония) может перемещаться с высокой скоростью и точностью.

Этикетировочная головка имеет компактную конструкцию, позволяющую полностью использовать пространство и в то же время обеспечить большую площадь этикетирования.



Применяется нижний модуль подъема и позиционирования, который поддерживает режимы «левый вход» и «правый выход», «левый вход» и «левый выход», «правый вход» и «правый выход», которые являются приспособляемыми и изменяемыми.

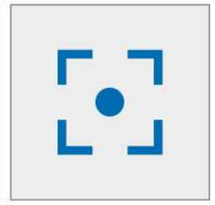
Установлены верхняя и нижняя двойные камеры, верхняя камера корректирует отклонение положения продукта, а нижняя камера корректирует положение материала, чтобы обеспечить точность размещения материала.

Электронный интеллектуальный питатель используется для адаптации к различным материалам, обеспечивает точное положение подачи и точную зачистку материала.

Самостоятельно разработанное программное обеспечение, полный графический визуальный интерфейс управления, простота освоения, и обучения работе.

Контроль полномочий при использовании программного обеспечения: разные сотрудники имеют разные права, чтобы гарантировать запрет на управление оборудованием неуполномоченным персоналом.

Благодаря функции автоматического сканирования штрих-кода можно подключиться к системе MES и загружать данные для отслеживания статуса продукта.



Благодаря различным методам редактирования координат, таким как импорт данных координат и визуальный захват, можно просто и удобно выполнить различные требования заказчиков.

## Спецификация продукции

### Общая спецификация

| | |
|---|---|
| Режим | DS-Pioneer T |
| Размер (Д*Ш*В) | 900*1200*1450 мм |
| Вес | 800 кг |
| Напряжение | 220В, 50-60Гц |
| Подача воздуха | 0,45-0,6 МПа |
| Мощность | 2 кВт |

### Применимая спецификация

| | |
|---|---|
| Размер печатной платы | 50x50-400x400 (мм) |
| Толщина печатной платы | 0,5~4мм |
| Размер материала | 2,5x2,5-110x40 (мм) |
| Искривление печатной платы | Макс. 1% |

### Производительность

| | |
|---|---|
| Точность этикетирования | ±0,05 мм |
| Повторяемость по оси XY | ±0,01 мм |
| Скорость | 1,0-1,2 с/шт.(макс.) |
| Ускорение | 2.0G |

### Высота транспортировки

| | |
|---|---|
| Высота конвейера | 900 + 20 мм |
| Направление перемещения | Л-П/П-Л/Л-Л/П-П |
| Скорость перемещения | 600 мм/с |
| Регулировка ширины конвейера | Автоматически |

### Конфигурация

| | |
|---|---|
| Маркировочная головка | 2 (стандарт), 4 (опция) |
| Метод подачи | Электронное интеллектуальное устройство подачи |
| Кол-во устройств подачи | 1 (стандарт, максимум 2) |
| Позиционирование | Визуальное позиционирование |
| Визуально | Верхняя и нижняя промышленная цифровая камера мощностью 130 Вт, карта Gigabit Ethernet 200 Мбит/с. |
| Интерфейс подключения | SMEMA |
| Операционная система | Windows 7 |
| Язык | Китайский/Английский |
| Интерфейс сканера | RS 232 |