

# Характеристики



Взрывозащищенная конструкция



Запатентованные изделия



Автоматическая система управления с ПЛК от Siemens



Высокомощный двухскоростной вентилятор высокого давления с низким уровнем шума



Антистатическое исполнение



Токопроводящий шланг для сбора порошка



Датчик для автоматического открывания клапана



Датчик контроля переполнения бункера для порошка, служит для автоматической остановки прибора



Функция обратной продувки для продления срока службы HEPA-фильтра



Материал SUS304



Рассчитан на продолжительную работу



Эргономичная конструкция

## TVC-250E Станция сбора порошка



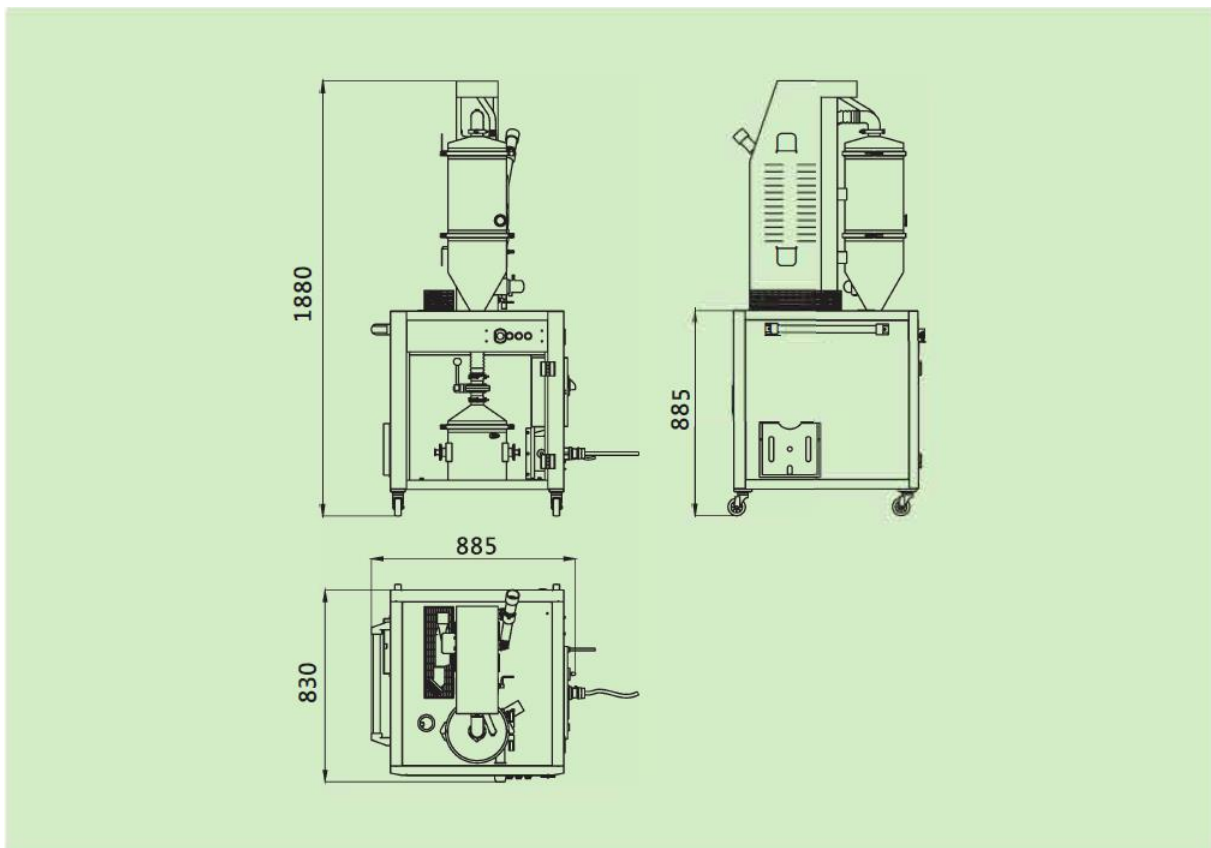
### Технические характеристики

Номер для заказа	TVC-250E
Маркировка взрывозащиты	Ex с IIIC T135°C Da *
Температура окружающей среды	-20°C...+40°C
Номинальное напряжение (В)	400 В, 3 фазы перем. тока/нейтраль/защитное заземление
Номинальная частота (Гц)	50/60
Номинальная мощность (кВт)	4,3
Макс. расход воздуха (м³/ч)	320
Макс. степень разрежения (кПа)	36
Давление подачи воздуха	6-8
Объем бункера для порошка (л)	10
Диаметр шланга (мм)	38
Класс фильтра	H
Уровень звукового давления (дБ)	75

Примечание: данные изделия предназначены для использования в безопасной зоне, внутреннее пространство корпуса классифицируется как взрывоопасная среда.

### Внешние габариты

Д×Ш×В (мм): 830x885x1880





1

Проводящий шланг,  
отвечает требованиям  
ATEX и RoHS



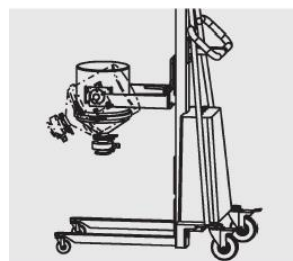
2

SS304 Манометр с  
гидрозаполнением



3

Система заземления в  
сборе для безопасной  
эксплуатации



4

Тележка с подъемной  
платформой (опция)



5

Мощный двухскоростной  
вентилятор высокого  
давления с низким уровнем  
шума. Рассчитан на  
продолжительную работу



6

Клапан сброса вакуума  
обеспечивает  
длительную, безопасную  
и надежную работу.

Эта установка предназначена для сбора неактивных порошков (нержавеющие стали, инструментальные стали, никелевые сплавы) после 3D-печати с целью их повторного использования. Во время сбора порошка внутреннее пространство принтера следует рассматривать как опасную среду (зону 20 по классификации АТЕХ), а станция сбора порошка должна отвечать требованиям взрывозащиты.

Для обеспечения безопасности оператора в ходе переноса порошка из принтера в бункер, все процессы происходят в закрытом пространстве автоматически. Это позволяет исключить контакт оператора с порошком, что повышает безопасность работы.

В данной установке используется высокое разрежение, создаваемое двухскоростным вентилятором. Она обладает преимуществами длительной непрерывной работы, высокой мощности, высокой эффективности и низкого уровня шума. Предусмотрен датчик для автоматического открывания клапана сброса вакуума. Функция обратной продувки обеспечивает увеличенный срок службы HEPA-фильтра, состояние которого отслеживается специальным манометром.



**7**

Используемые электрические компоненты и ПЛК от всемирно известных брендов, таких как ABB, Siemens, festo и др.



**8**

Защитная дверца для доступа оператора



**9**

HEPA-фильтр с функцией самоочистки



**10**

Антистатический HEPA-фильтр задерживает до 99,95% частиц размером 0,3 мкм



**11**

Тележка с подъемной платформой для бункера (по доп. заказу)



**12**

Промышленный 5-контактный разъем с возможностью переключения фаз



**13**

Для каждой детали предусмотрено соответствующее крепление