



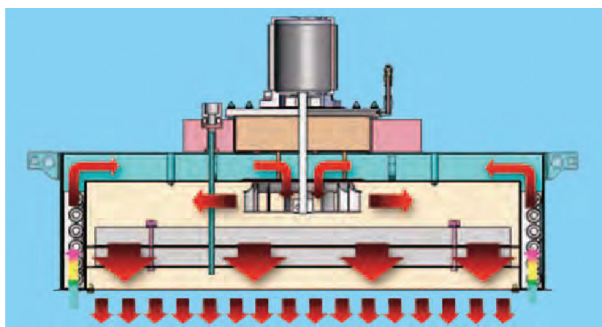
Печи оплавления HELLER Mark 7

Печи Heller MK7 представляют собой печи нового поколения. Высочайшие параметры повторяемости при минимальных отклонениях. Работа с крупной серией, используя двоянный конвейер и возможность пайки больших размеров плат.



Улучшенные нагревательные элементы.

Усовершенствованные модули проточного нагрева, с увеличенным на 40% рабочим колесом, позволяют добиться равномерного распределения температуры в каждой точке платы с минимальным отклонением температуры ΔT от заданного профиля в зонах нагрева.



Профилирование в один шаг.

Разработанное в сотрудничестве с компанией KIC программное обеспечение позволяет мгновенно строить профиль для вашего изделия, задав всего несколько параметров (ширина, длина и вес платы). Обширная библиотека профилей паст практически всех зарубежных производителей, уже с заданными спецификациями, сделают остальную работу за оператора/технолога — просчитав и построив профиль по указанным параметрам!

Эксклюзивная разработка Heller — Энергосберегающее ПО, которое оптимизирует расход энергии.

Технические характеристики

Модель	1936MK7 N2	2043MK7 N2	1936MK7 N2	2043MK7 N2
Количество зон	10 верх / 10 низ	13 верх / 13 низ	10 верх / 10 низ	13 верх / 13 низ
Количество зон охлаждения	3			
Максимальная ширина платы, мм	560 (опция – 710)			
Максимальная температура, °C	350 (опция – 450)			
Пайка в воздушной среде	Нет		Да	
Пайка в азотной среде	Да		Нет	
Длина печи, мм	5900	6780	5900	6780

Абсолютно новая система отделения флюса.

Эта охлаждающая система с «отлавливает» частицы флюса благодаря системе охлаждающих трубок, на которых он оседает. После чего флюс попадает в специальную ёмкость, откуда его можно легко удалить, не прерывая работы печи. Патентованная система осаждения флюса на охлаждаемых элементах позволяет существенно сократить длительность технического обслуживания и увеличить время бесперебойной работы, что делает системы Heller лидерами по производительности.

Высочайшая скорость охлаждения.

Новые модули «Blow Thru Cooling» обеспечивают наилучший градиент охлаждения, составляющий $>3^{\circ}/\text{сек}$ — даже на таких сложных компонентах как процессорные сокет LGA 775! Подобный градиент соответствует даже самым строгим требованиям к печам, использующие безсвинцовые технологии пайки.



Прослеживаемость процессов пайки.

Инновационное программное обеспечение предоставляет пользователю 3-х уровневый контроль над процессом пайки от показателя CpK самой печи, до уровня CpK и повторяемости процесса оплавления, а так же прослеживаемость всех данных профиля изделия в любое время. Это ПО проверяет, что все перечисленные параметры оптимизированы и находятся в заданных пределах, а так же позволяет выгрузить данные о процессах из базы данных SPC. Дополнительное ПО «OvenWATCH» разработано специально для оценки качества работы печи и соответствия процесса пайки — заданным параметрам. Это ПО анализирует каждое изделие, пройденное через печь и собирает информацию о нем в базу данных, где впоследствии можно выгрузить данные о каждой плате пройденной через печь Heller!