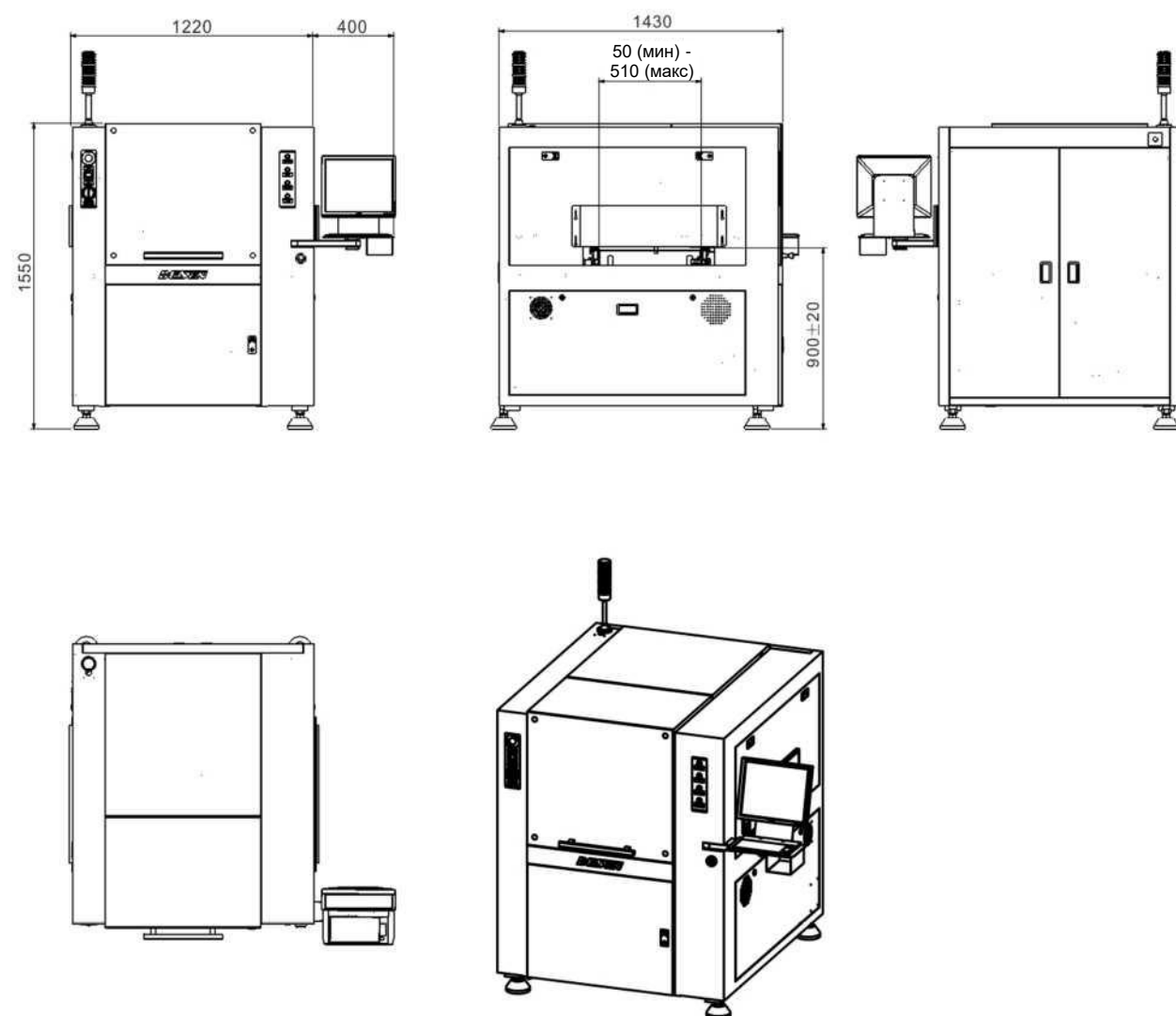


Габариты



Официальный аккаунт WeChat

DESEN



Вебсайт: www.desen-sz.com E-mail: renyiedesen-sz.com Тел.: +86186 1702 3102

Компания: Shenzhen Desen Precision Machine Co., Ltd

Адрес: Здание А4, 3-я промышленная зона в Таньтоу, улица Сунган, Таньтоу, район Баоань, город Шэньчжэнь, провинция Гуандун, Китай.

DESEN

**ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ
ТРАФАРЕТНЫЙ ПРИНТЕР**

Серия DGH

DGHP

MADE IN CHINA
2025



Дополнительные опции продукта

Параметры		Спецификация		
	Точность печати	±18мкм@6σ, Cpks≥2.0	Проверено испытательной системой CeTaQ	
	Точность позиционирования	± 10 мкм@6σ, Cpk≥2.0		
	Время цикла	7 с		
	Размеры рамы	470мм x 370мм~737мм x 737мм		
	Толщина рамы	20мм - 40мм		
	Размер платы (мин.)	50мм (X) x 50мм (Y)		
	Размер платы (макс.)	510мм (X) x 510мм (Y), опция: 610мм (X) x 510мм (Y)		
	Толщина платы	0,4 мм - 6 мм		
	Давление печати	0 кг-20 кг		
	Скорость печати	1 - 200мм/с		
	Печатный зазор	0мм - 20мм		
	Отделение платы	Скорость: 0,1 - 20мм/с		
		Расстояние: 0мм - 30мм		
	Варианты нанесения пасты	Паяльная паста, печатная краска, серебряная паста		

Система транспортировки		Спецификация	
	Вес платы (макс.)	≤4 кг	
	Скорость перемещения	Сегментированное управление, 1500 мм/с (макс.)	
	Высота платы	≤25 мм (настраиваемая)	
	Высота конвейера	900 ± 20мм	

Электрическая конфигурация и требования к окружающей среде		Спецификация	
	Напряжение	220 В +/-10%. Одна фаза 50/60 Гц	
	Мощность	3 кВт	
	Подача воздуха	4,5-6 м³/с/м²	
	Температура	-25°C ~ +45°C	
	Влажность	30% – 70% отн. влажн.	

Стандартная конфигурация		Спецификация	
	Модуль автоматического позиционирования трафарета	Поместите трафарет в опорную рамку, ракель автоматически определит положение трафарета.	
	Система позиционирования опоры подложки	Опорный блок, опорный штифт, опорная платформа	
	Трафаретная адсорбция	Убедитесь, что трафарет и печатная плата плотно прилегают друг к другу.	
	Автоматическая система калибровки	Высота платформы автоматически калибруется в зависимости от толщины платы.	
	Типы очистки	Влажная + сухая чистка + вакуумная чистка (свободная комбинация)	
	Приблизительный размер	1220 (Д) X 1430 (Ш X 1550 (В) мм	
	Приблизительный вес	1500 кг в упаковке (зависит от выбранных опций конфигурации машины)	
		1280 кг без упаковки (зависит от выбранных опций конфигурации машины)	

Преимущества



- Автоматическая калибровка высоты платформы в зависимости от толщины подложки.
- Система автоматического выравнивания изображения.
- Стабильная система подъема платформы.
- Система адсорбции трафарета.
- Система обработки изображений HD.

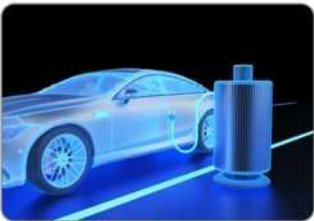
Область применения



5G



Полупроводники



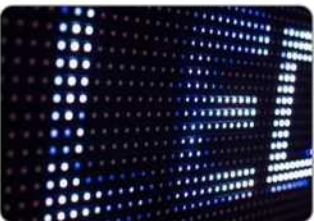
Пр-во батарей



Электроника



Пр-во панелей



Пр-во дисплеев



Автомобильная электроника



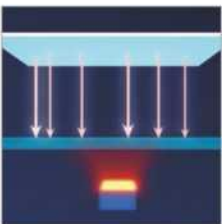
Медицинские приборы

☐ Система контроля паяльной пасты



- Датчик под передней ракелем определяет диаметр оставшейся паяльной пасты и уведомляет заказчика о необходимости добавить паяльную пасту.

☐ Система контроля аперттуры трафарета



- Обнаружение загрязнения апертур и уведомление о необходимости очистки трафарета. Если проверка трафарета не удалась два раза подряд, заказчику будет выдано напоминание о том, следует ли изменить режим очистки, частоту очистки или выполнить очистку вручную.

☐ Автоматическое добавление паяльной пасты (электрическое/пневматическое)



- Непосредственное добавление паяльной пасты из банки
- Можно добавлять через определенные интервалы времени.

☐ Функция автоматического дозирования



- Дозатор клея или адгезивов

☐ ИБП для защиты при отключении питания



- После отключения электропитания ПК может работать в течение определенного времени (10 минут) для сохранения и защиты производственных данных.

☐ Система управления производством Industry 4.0 MES



- Индивидуальный режим связи с заказчиком для интеграции с системой управления MES
- Анализ производительности и функция получения статистической информации
- об операциях в режиме реального времени. Интеллектуальная система сигнализации. Распознавание штрих-кода.

☐ Интеллектуальная система контроля температуры



- Управление температурой при помощи встроенных элементов управления.
- Управление температурой при помощи внешних систем.