



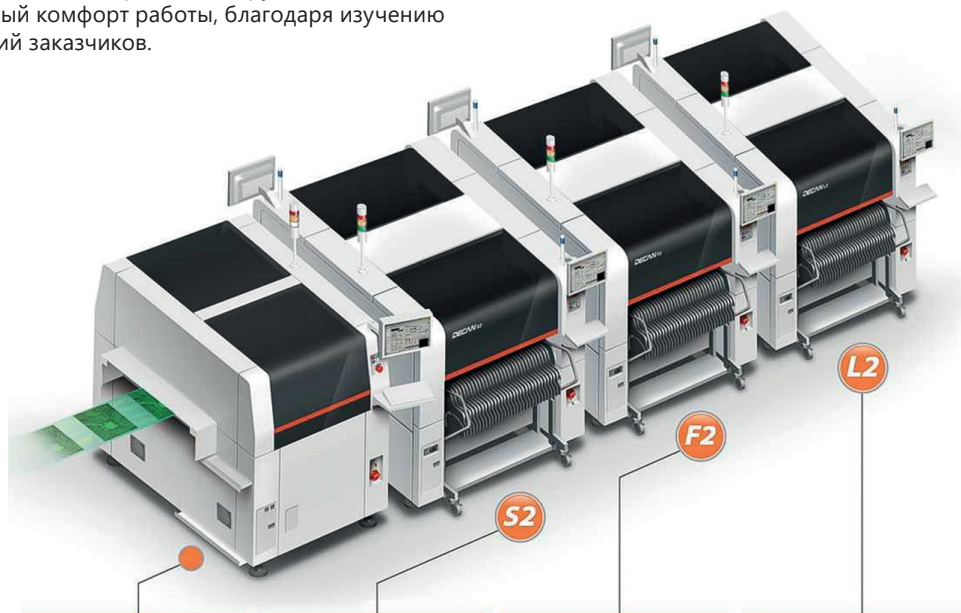
Автоматический установщик компонентов Hanwha, серия **Decan**, КНДР



ПОВТОРЯЕМОСТЬ
ЭФФЕКТИВНОСТЬ
ТОЧНОСТЬ

Превосходное решение для установки электронных компонентов с высокой точностью и производительностью.

- Возможность работы с компонентами широкого диапазона и гибкие опции конвейера позволяют работать с различными печатными платами.
- Уменьшение времени производства через оптимизацию последовательности движения и обмена данными с другим оборудованием.
- Улучшенное распознавание компонентов неправильной формы с использованием 3-мерной системы освещения и улучшенного алгоритма камеры.
- Высокая надёжность работы оборудования и улучшенный комфорт работы, благодаря изучению требований заказчиков.



Устройство трафаретной печати
Screen Printer

Улучшенный установщик для монтажа мелких компонентов
DECAN S2

- 92,000 комп./ч
- 03015 ~
- Макс.□ 55мм (H15мм)



Головка FS10

Улучшенный гибкий установщик компонентов
DECAN F2

- 80,000 комп./ч
- 0402 (01005 дюйм.) ~
- Макс.□ 55мм (H15мм)



Головка FS10

Улучшенный многофункциональный установщик компонентов
DECAN L2

- 56,000 комп./ч
- 0402 (01005 дюйм.) ~
- Макс.□ 55мм, D75мм (H25мм)



Головка FS06

DECAN



Автоматический установщик компонентов Hanwha (Корея), серия Decan, КНДР

ГИБКОСТЬ

- Модульная конвейерная система для различных окружающих условий.
- Устройство, применяемое для больших плат, которое можно изменить на месте.
- Размещает компоненты высокоточных разъёмов Can и LED/LED линзы.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Сдвоенная конвейерная система передачи печатных плат для улучшения производительности.
- Максимальное увеличение производительности с увеличением скорости одновременного захвата.
- Сокращение времени цикла через обмен «плохими» метками с другими устройствами.

НАДЁЖНОСТЬ

- Предотвращает обратную установку благодаря распознаванию меток полярности на нижней поверхности компонента.
- Оптимизирует размещение светодиодных линз. Патент, Регистрационный №: 1472444
- Используемые линейные моторы уменьшают шум и вибрацию.

ПРОСТОТА РАБОТЫ

- Улучшенный комфорт работы с ПО устройства.
- Автоматическое соединение ленты уменьшает объём работ вполнину (питатель Smart).
- Позволяет совместно использовать питатели с электрическим и пневматическим приводом.

Характеристики:

Название модели		DECAN S2	DECAN F2	DECAN L2
Выравнивание		Летающая камера + Фиксированная камера (Опция)		
Количество шпинделей		10 шпинделей x 2 портала	10 шпинделей x 2 портала	6 шпинделей x 2 портала
Скорость размещения		92,000 комп./ч (оптимальная)	80,000 комп./ч (оптимальная)	56,000 комп./ч (оптимальная)
Точность размещения	ИС	±28 мкм при Crk > 1.0 (03015 ИС) ±25 мкм при Crk > 1.0 (IC)	±40 мкм при Crk > 1.0	
	корпус QFP	±30 мкм при Crk > 1.0		
Диапазон компонента	Летающая камера	03015 ~ □12 мм	0402 ~ □16 мм	0402 ~ □21 мм
	Фиксированная камера (Опция)	~□42 мм ~□55 мм (средн. поле обзора) ~L75 мм разъем (средн. поле обзора)		
	Макс. высота	10 мм (подв.) 15 мм (фикс.)		12 мм (подв.) 25 мм (фикс.)
Размер печатной платы (ПП), мм	Одинарная линия	Мин.	D50 x Ш40**	
		Макс.	D510 x Ш460 ~D610 x Ш460 (Опция), ~D740 x Ш460 (Опция), ~D810 x Ш460 (Опция), ~D850 x Ш460 (Опция)	D510 x Ш460 ~D610 x Ш460 (Опция), ~D740 x Ш460 (Опция), ~D810 x Ш460, ~D1,200 x Ш460 (Опция)
	Двойная линия	Мин.	D50 x Ш40	
		Макс.	2 ПП D510 x Ш250, ~ D610 x Ш250 (Опция) ~ D740 x Ш250 (Опция), ~ D1,200* x Ш250 (Опция)	1 ПП D510 x Ш460, ~ D610 x Ш460 (Опция) ~ D740 x Ш460 (Опция), ~ D1,200* x Ш460 (Опция)
Толщина печатной платы (мм)		0.38 ~ 4.2		
Количество питателей (8 мм стандартный)		120 ед./ 112 ед. (стыковочная тележка)		
Инж.сл.	Питание		3 фазы, переменный ток 200 / 208 / 220 / 240 / 380 / 415В ±10% (50/60 Гц)	
	Макс. 5.0 кВА			
	Потребление воздуха		5.0 ~ 7.0 кгс/см ²	
Вес (H900 мм стандартно)		50 Нл/мин		
Внешние размеры (Стандартно)		прибл. 1,760 кг		
		Дл1,430 x Г1,740 x В1,485 мм		

* D1,200мм (длина печатной платы) доступна для режима полностью двойной линии (2-2-2).

** Если длина печатной платы больше 740мм, минимальная ширина печатной платы изменяется.