

Автоматическая система для прямого нанесения покрытия серии АС

Оборудование серии АС было специально разработано компанией аххон и применяется для нанесения покрытия и контактного распределения. Это оборудование с применением контроллеров, которое позволяет подключать несколько модулей с управлением с обратной связью. Оно подходит для оперативного и массового производства.

- Конструкция защиты подвижных осей и передаточной дорожки обеспечивает отсутствие загрязнения
- Уделялось внимание безопасности использования оборудования и требованиям по защите окружающей среды
- Модельная конструкция позволяет добавлять опции при изменении технологических требований
- Можно установить до 4 головок распыления клея (максимум), обеспечивая разнообразие применения
- Возможность программирования ПО в автономном режиме облегчает процесс программирования
- Удобное техническое обслуживание



Высокоточная подвижная платформа

- Высокоточная встроенная стойка
- Точная шарико-винтовая пара
- Система с серво управлением с обратной связью
- При скорости 800 мм/с, точность повторения составляет ± 25 мкм

Оборудование, работающее на линии

- Закалённая профильная рейка с цепью из нержавеющей стали
- Имеется несколько режимов передачи, например, одно- и двухсегментный

Система ПО

- Удобный рабочий интерфейс, простой в изучении
- Переключение между китайским и английским языком
- Многообразие функций, возможность контроля различных параметров для обеспечения управления с обратной связью, что помогает обеспечить стабильность производственного процесса
- Автономное программирование
- Система MES (организация производства)

Система технического зрения

- Функция метки может быть очень эффективной, обеспечивая корректировку движения дорожки в соответствии с изменением положения метки
- Функция программирования делает программирование интуитивно-понятным и помогает ускорять процесс программирования

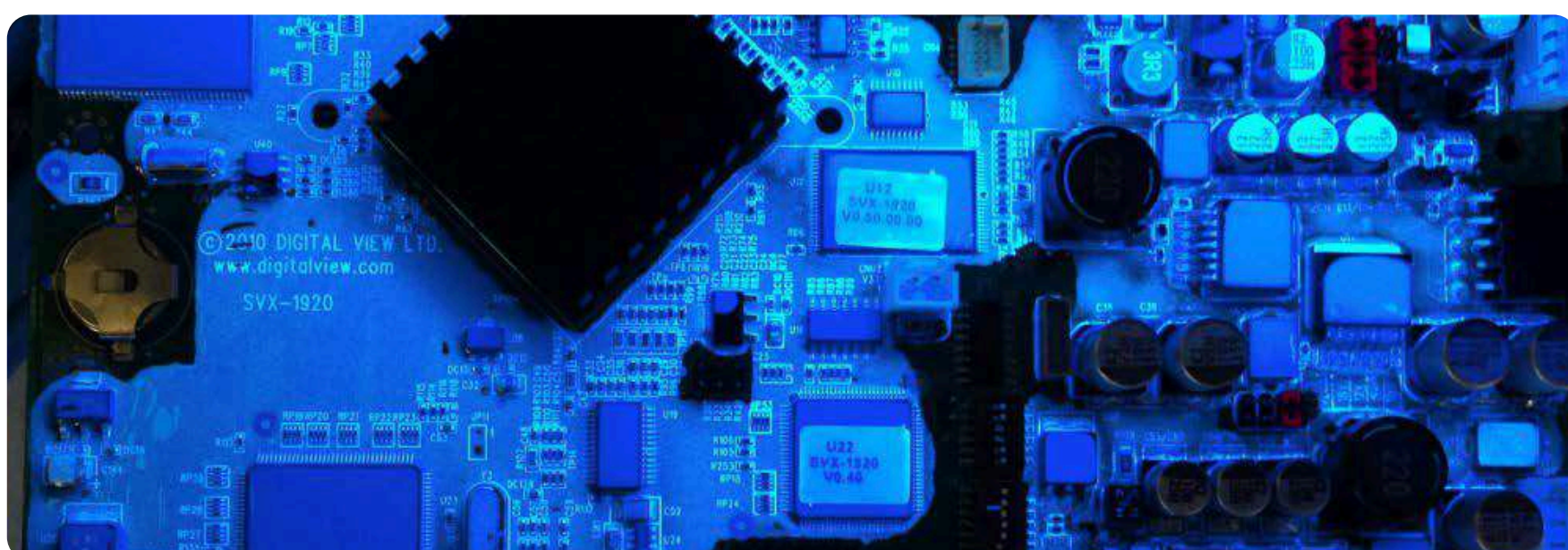
Модули разнообразной конфигурации

- Лазерный модуль определения высоты обеспечивает постоянство высоты дозирования
- Система управления постоянством температуры клея решает проблему воздействия температуры на вязкость клея
- Система отслеживания количества клея может эффективно контролировать количество клея для изделия

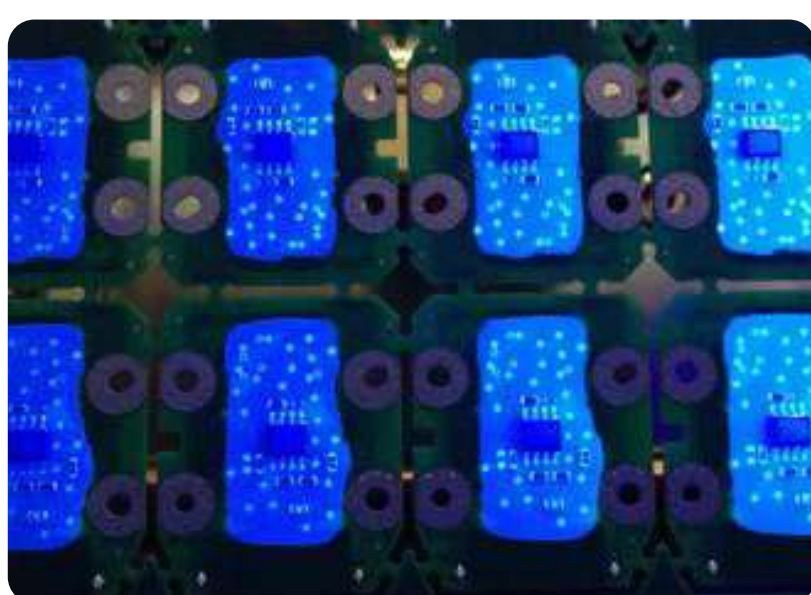
Стандартное применение оборудования серии АС

Полностью автоматическая система прямого нанесения покрытия

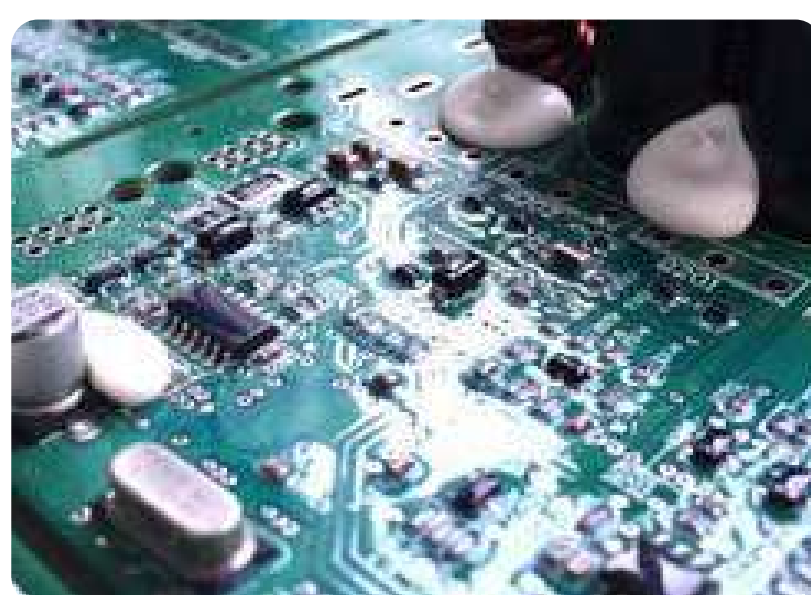
Как показывают годы разработок, улучшения и оценки рынком, оборудование серии АС широко и с успехом используется для точного нанесения покрытия тройной защиты во многих отраслях промышленности, а особенно для избирательного покрытия в сложных зонах с множеством исключений в бытовой электронике, автомобильной электронике, бытовых приборах и прочих отраслях промышленности, предоставляя гибкие и уникальные решения стоящих задач.



**Оснащён контактным дозирующим клапаном, что даёт возможность расширенного применения



Избирательное точное нанесение покрытия



Клей холодного отверждения



Теплопроводящий силиконовый клей

Резиновый клапан АС серии

Полностью автоматическая система прямого нанесения покрытия



Трёхрежимный клапан для нанесения покрытий V-5000

- Применяется со всеми материалами для покрытия
- Три режима распыления



Мембранный клапан V-5400

- Подходит для материалов на основе растворителя или материалов с низкой вязкостью
- Быстрое распыление на большой площади
- Избирательное распыление
- Высокая разрешающая способность на крошке



Точный клапан V-420A

- Подходит для материалов на основе растворителя или материалов с низкой вязкостью
- Распыление
- Неконтактное распределение
- Заменяемая игла


Конический распылительный клапан V-800A

- Используется для всех материалов покрытия
- Неизбирательное распыление


Цилиндрический распылительный клапан V-850A

- Подходит для материалов на основе растворителя или материалов с низкой вязкостью
- Легко распыляет в зазоры


Распылительный клапан низкого давления V-5800

- Применяется со всеми материалами для покрытия
- Низкое давление пульверизации
- Малая толщина покрытия


Игольчатый распылительный клапан V-880A

- Подходит для материалов на основе растворителя или материалов с низкой вязкостью
- Точное распыление
- Заменяемая игла


Двухкомпонентный распылительный клапан V-9800F

- Применяется для распыления двухкомпонентных материалов
- Многодиапазонное распыление



Линейный



Вихревой



Пульверизация

Модуль с несколькими клапанами серии AC

Полностью автоматическая система прямого нанесения покрытия

Для эффективной реализации сложных технологических процессов, для оборудования серии AC разработаны различные модули с клапанами.



Асинхронный сдвоенный клапан

- Можно использовать два резиновых клапана разного типа
- На одно изделие можно наносить два разных вида клея
- Клапан для нанесения покрытия может использовать наклон в 4 положения



Синхронный сдвоенный клапан

- Одновременное нанесение на два изделия
- Можно наносить клей с наклоном в 35° в направлении подачи пластин
- Регулируемый диапазон распыления 65–210 мм



Три асинхронных клапана по оси R

- Может иметь 3 клапана (2 спереди, 1 сзади)
- Угол вращения по оси R 360°
- Два клапана могут наносить клей под углом 35°



Три асинхронных клапана

- Можно использовать три резиновых клапана разного типа
- На одно изделие можно наносить больше двух разных видов клея
- Левый клапан может наклоняться в 4 положения



Четыре передних и задних клапана

- Может оснащаться четырьмя одинаковыми клапанами или двумя клапанами
- Можно наносить клей одновременно на 4/2 изделия
- Два передних клапана можно наклонять на 35° в направлении подаваемых пластин
- Регулируемый диапазон распыления 65–210 мм



Четырёхпозиционный наклон

- Высокая реверсивная скорость
- Может наклоняться на четыре стороны
- Может интегрироваться и управляться ПО
- Легко устанавливается и снимается
- Может устанавливаться на синхронные зажимы 2 клапанов и асинхронные для трёх
- Применяется с различными типами клапанов

Модуль с расширенными функциями серии АС

Полностью автоматическая система прямого нанесения покрытия

Перед лицом чрезвычайно высоких требований к управлению с обратной связью для автоматического производства, серия АС имеет различные варианты рабочих модулей в качестве интегрируемых опций в области управления технологическим процессом. Предоставляя свои многомерные решения для управления технологическим процессом заказчика, мы помогаем создавать ему ценность повышения качества.



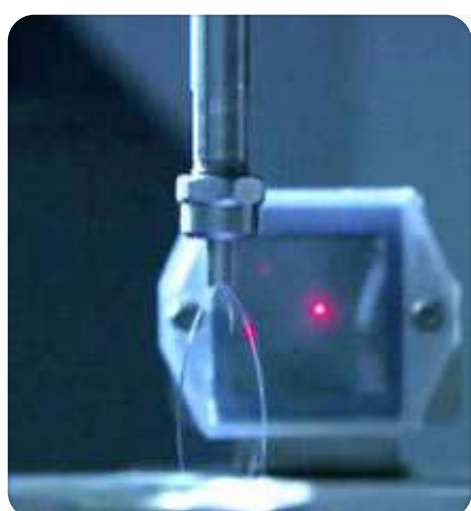
Модуль нагрева с циркуляцией

- Во избежание изменения вязкости клея в результате изменения температуры
- Сокращение использования разбавителей
- Обеспечение стабильности производственного процесса



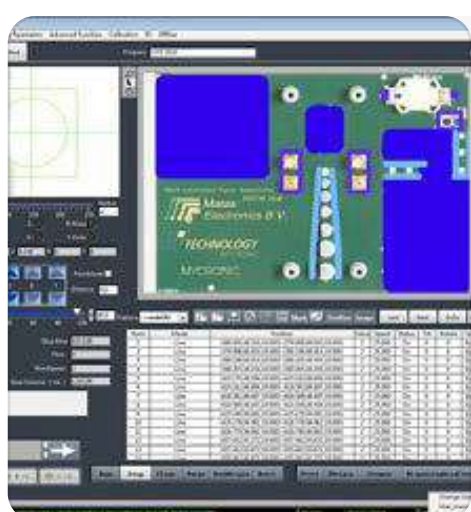
Калибровка иглы

- Автоматическая компенсация отклонения изгиба иглы
- Повторяемость для осей XYZ ± 50 мкм
- Лёгкость установки
- Применяется только для корректировки цилиндрической иглы



Лазерное измерение ширины

- Для мембранного клапана
- Компенсация изменения вязкости клея в процессе нанесения покрытия
- Контроль постоянства ширины плёнки в процессе производства
- Автоматическая регулировка ширины плёнки по заданному значению



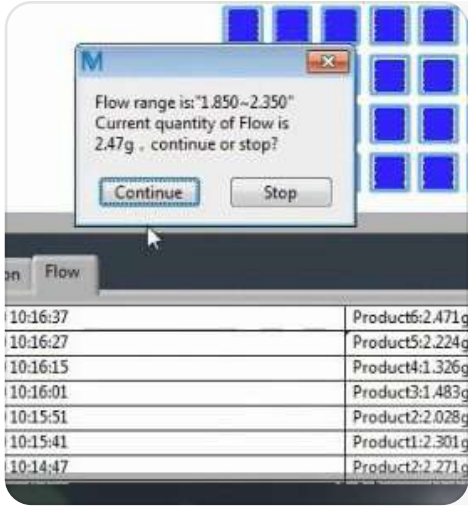
Автономное программирование

- Интуитивно-понятный интерфейс программирования
- Удобное программирование
- Дистанционное программирование



Управление с обратной связью газовым контуром

- Контроль давления в газовом контуре
- Вывод достоверных данных



Управление с обратной связью потоком

- Контроль количества клея
- Вывод достоверных данных
- Точность управления 0,01г

Технические характеристики

Основные параметры	AC-500D (высокопроизводительный большого размера)	AC-500S (стандартного типа)
Требования к питанию	AC 220В, 2.2кВт, 10А, 50/60 Гц	AC 220В, 50/60Гц, 2.5кВт
Требования к барометрическому давлению	80 psi (5.5 bar)	80psi(5.5bar)
Габаритные размеры	1194*1462*1610 мм (W*D*H)	980*1360*1630 мм(W*D*H)
Вес оборудования	700 кг	600 кг
Требования по вытяжке	200 мм диаметром, объём воздуха ≥13м³/мин	диаметр 200 мм, объём воздуха >13м³/мин
Протокол связи	SMEMA	SMEMA
Стандарты сертификации	CE	CE/UL
Параметры движения		
Тип соединения	серво мотор + шарико-винтовая пара	серво мотор + шарико-винтовая пара
Движение оси X	750 мм	460 мм
Движение оси Y	650 мм	550 мм
Движение оси Z	100 мм	100 мм
Скорость оси X/Y	800 мм/с	800 мм/с
Ускорение оси X/Y	0.8 g	0.8 g
Скорость оси Z	300 мм/с	300 мм/с
Ускорение оси Z	0.3 g	0.3 g
Точность повторения оси X/Y/Z	±25 мкм при 3σ	±25 мкм при 3σ
Режим управления	промышленный ПК + карта управления движением	промышленный ПК + карта управления движением
Передаточная дорожка		
Высота передачи	900±20 мм	870~950 мм
Высота нижнего обратного потока	500 мм от верхней дорожки	500 мм от верхней дорожки
Скорость передачи	400 мм/с	400 мм/с
Режим регулировки ширины	автоматическая регулировка ширины	автоматическая регулировка ширины
Режим передачи	профилированная рейка + цепь из нержавеющей стали	профилированная рейка + цепь из нержавеющей стали
Диапазон значений ширины	50~650 мм	50~650 мм
Минимальная ширина кромки пластины	5 мм	3 мм

Технические характеристики

Передаточная дорожка			
Длина дорожки, несущей изделие	1100мм (односекционная) 550 (двухсекционная)		800мм (односекционная)
Допустима нагрузка на дорожку	5кг		5кг
Высота проходящей пластины	вверх 100 мм, вниз 100 мм		90мм выше и 90 мм ниже
Область нанесения			
Одинарный клапан (односегментная дорожка)	750*650*90 мм (без ПЗС) 700*600*90 мм (с ПЗС)		450*450*90 мм (без ПЗС) 370*450*90 мм (с ПЗС)
Одинарный клапан (двухступенчатый трек)	550*600*90 мм (без ПЗС CCD) 500*600*90 мм (с ПЗС)		—
Стандартная конфигурация серия AC-500			
Движущаяся по трём осям платформа	Очистка трубопровода	Система освещения	V-5000+V-420 (клапан, опция 1)
Автоматическая регулировка ширины	Промывка и выдерживание компонентов	10л ёмкость под давлением	V-5800+V-420 (клапан, опция 2)
IPC	Односекционная дорожка	Плавающий низкий уровень	V-5400+V-420 (клапан, опция 3)
Серия AC-500 опция			
Электронные весы низкого уровня	Стабилизатор	Фильтр выхлопных газов	Автономное программирование
Двухсекционная передача цепь+ремень	Четырёхпозиционный наклон	Система организации производства MES	AVI –распознавание (автоматический визуальный контроль)
Прижимной механизм	Лазерное измерение ширины (V-5400)	Контроль скорости потока воздуха	Автоматический мозаичный
Контроль потока	Лазерное измерение высоты	Весы	Автоматическое добавление моющего средства в чашу очистки
Нижняя оплавка	Калибровка иглы	Контроль скопления отработанного газа	Аварийный сигнал скопления отработанной жидкости
CCD	Сканирование штрих-кода	Управление потоком в замкнутом контуре	—
UPS	Вытяжное устройство	Регулирование давления воздуха в замкнутом контуре	—

Технические характеристики

Основные параметры	АС-600D (высокопроизводительный большого размера)	АС-600S (высокопроизводительный стандартного типа)
Требования к питанию	переменный ток напряжением 220В, 50/60Гц, 2,5кВт	переменный ток напряжением 220В, 50/60Гц, 2,5кВт
Требования к барометрическому давлению	80 фунтов на кв. дюйм (5,5 бар)	80 фунтов на кв. дюйм (5,5 бар)
Габаритные размеры	1290*1480*1720мм(Ш*Г*В)	940*1450*1680мм(Ш*Г*В)
Вес оборудования	900 кг	700 кг
Требования по вытяжке	200мм диаметром, объём воздуха ≥13м³/мин	диаметр 200мм, объём воздуха >13м³/мин
Протокол связи	SMEMA	SMEMA
Стандарты сертификации	CE/UL	CE/UL
Параметры движения		
Тип соединения	серво мотор + шарико-винтовая пара	серво мотор + шарико-винтовая пара
Движение оси X	760 мм	525 мм
Движение оси Y	640 мм	560 мм
Движение оси Z	100 мм	100 мм
Скорость оси X/Y	1000 мм/с	1000 мм/с
Ускорение оси X/Y	0.8 g	0.8 g
Скорость оси Z	300 мм/с	300 мм/с
Ускорение оси Z	0.3 g	0.3 g
Точность повторения оси X/Y/Z	±25 мкм при 3σ	±25 мкм при 3σ
Режим управления	промышленный ПК + карта управления движением	промышленный ПК + карта управления движением
Передаточная дорожка		
Высота передачи	870~950 мм	880~950 мм
Высота нижнего обратного потока	500 мм от верхней дорожки	500 мм от верхней дорожки
Скорость передачи	400 мм/с	400 мм/с
Режим регулировки ширины	автоматическая регулировка ширины	автоматическая регулировка ширины
Режим передачи	профилированная рейка + цепь из нержавеющей стали	профилированная рейка + цепь из нержавеющей стали
Диапазон значений ширины	40~500 мм	40~500 мм
Минимальная ширина кромки пластины	3 мм	3 мм
Длина дорожки, несущей изделие	1200 мм (односекционная) 480 мм (двухсекционная)	800 мм (односекционная)
Допустима нагрузка на дорожку	5 кг	5 кг
Высота проходящей пластины	100 мм выше и 100 ниже	160 мм выше и 90 мм ниже

Технические характеристики

Область нанесения			
Одинарный клапан	670*450 мм (без ПЗС) 590*450 мм (с ПЗС)		450*450 мм (без ПЗС) 410*450 мм (с ПЗС)
Стандартный асинхронный сдвоенный клапан	550*440 мм (без 4-позиционного наклона) 540*360 мм (с 4-позиционным наклоном)		390*440 мм (без 4-позиционного наклона) 330*380 мм (с 4-позиционным наклоном)
Стандартная конфигурация серия АС-600			
Движущаяся по трём осям платформа	Очистка трубопровода	1 освещение	V-5000+V-420 (резиновый клапан, опция 1)
Автоматическая регулировка ширины	Промывка и выдерживание компонентов	10л ёмкость под давлением	V-5800+V-420 (резиновый клапан, опция 2)
IPC	Односекционная дорожка	Плавающий низкий уровень	V-5400+V-420 (резиновый клапан, опция 3)
Серия АС-600 опция			
Система нагрева с циркуляцией	Блок бесперебойного питания	Электрическое наклонное вращение	Управление с обратной связью поток
Электронные весы низкого уровня	Регулятор давления	Устройство всасывания	Управление с обратной связью пневматической системой
Двухсекционная передача цепь+ремень	Четырёхпозиционный наклон	Устройство фильтрации отводимого газа	Автономное программирование
Прижимной механизм	Лазерное измерение ширины (V-5400)	Система организации производства MES	AVI –распознавание (автоматический визуальный контроль)
Контроль потока	Лазерное измерение высоты	Контроль скорости потока воздуха	Автоматический мозаичный
Нижний возврат потока	Калибровка иглы	Весы	Автоматическое добавление мощного средства в чау очистки
ПЗС	Устройство считывания штрих-кодов	Контроль скопления отработанного газа	Аварийный сигнал скопления отработанной жидкости

серия АС

Схема трубопровода для устройства нанесения покрытия

Серия АС предоставляет заказчику возможность профессионального нанесения покрытия с одной остановкой, обнаружением, отверждением и другими решениями для целой линии. Стиль линии сборки единообразен, передняя металлическая панель установлена «заподлицо», передняя направляющая предусматривает выравнивание направляющей, в стандартный интерфейс SMEMA можно использовать для стыковки системы организации MES с высокой степенью автоматизации.

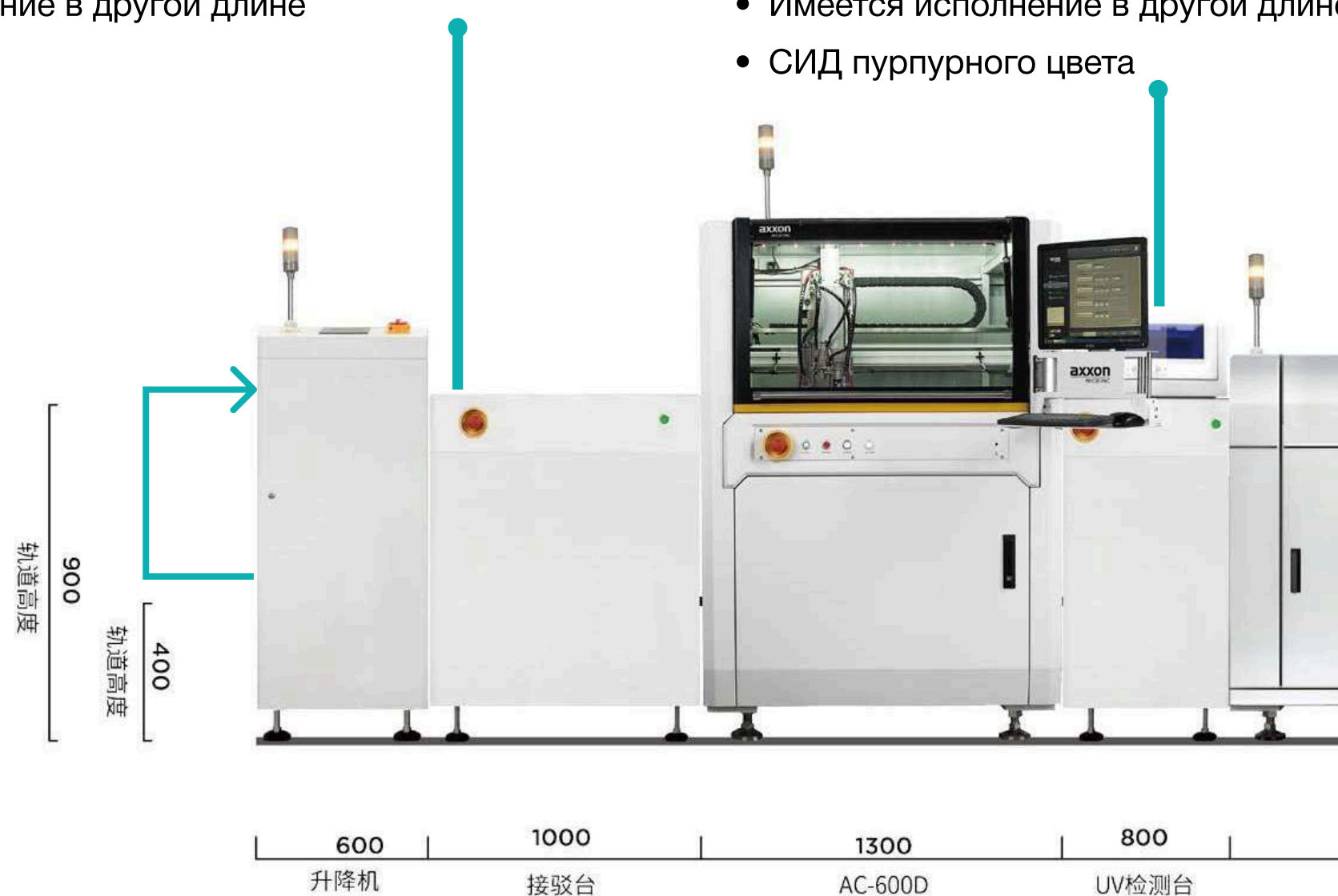
Одинарный бойлер с обратным потоком (единицы: миллиметры)

Стыковочный модуль JB-xxx серии

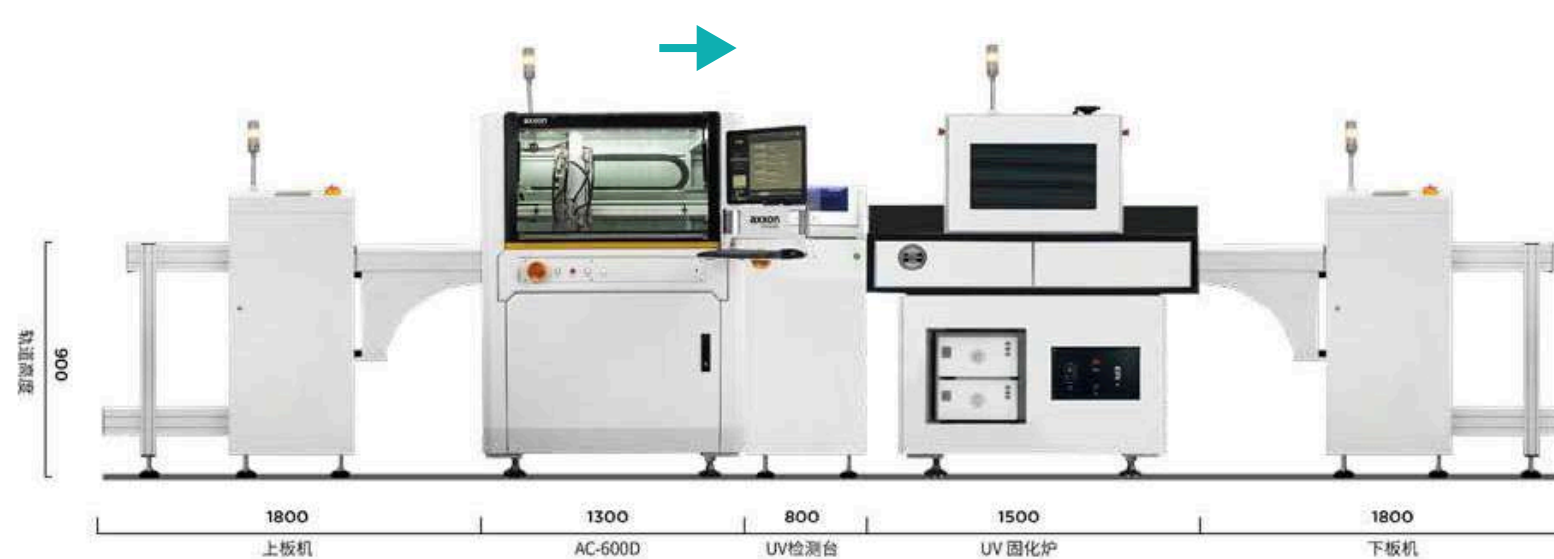
- Платформа со статическим электричеством
- Имеется исполнение в другой длине

Стол УФ обнаружения JB-xxx UV серии

- Платформа со статическим электричеством
- Имеется исполнение в другой длине
- СИД пурпурного цвета



Автоматическая загрузка и выгрузка для одиночного устройства и печи с одним ремнём (единица: миллиметр)



ИК печь отверждения HW-xxx серии

- 1м на температурную зону
- Возможно исполнение в разной длине
- Управление ПЛК + сенсорный экран

Перевертывающее устройство FB-600

- Управление ПЛК + сенсорный экран
- Время цикла 10 сек

Подъёмное устройство SJ-600

- Управление ПЛК + сенсорный экран
- Время цикла 10 сек

