



JT печи

Преимущества

- Усиленный подвесной кронштейн конвейера для предотвращения деформации рейки и заклинивания печатной платы.
- Многослойная теплоизоляционная конструкция. Температура поверхности корпуса печи снижается на 10-20 градусов, что эффективно снижает температуру рабочей среды.
- Новая конфигурация охлаждения, позволяющая направить очищенный или регенерированный воздух обратно в камеру печи, может снизить тепловые потери, а также улучшить сбор флюса.
- Повышена эффективность теплопередачи на 15 %, что позволяет использовать бессвинцовый процесс для более сложных и крупных изделий.
- Двухрельсовый конвейер способен повысить эффективность производства, а также сэкономить электроэнергию и затраты.
- Для азотной печи предусмотрена дополнительная герметизация конструкции печи, что предотвращает потери азота. Таким образом, самая низкая концентрация кислорода может быть достигнута до 150 PPM.
- Потребление азота составляет всего 20-22 м³/ч при уровне кислорода 300-800 PPM.
- Замкнутый цикл управления подачей азота с обратной связью. Система не является обязательной.



Характеристики

Модель	JTR-800 /JTR-800-N	JTR-1000 /JTR-1000-N	JTR-1200 /JTR-1200-N
Зона нагрева	3110 мм	3890 мм	4640 мм
Габариты (ДхШхВ)	5520x1430x1530 мм	6300x1430x1530 мм	7050x1430x1530 мм
Вес	2500 кг	2800 кг	3100 кг
Вытяжка	10 м.куб./мин. x 2 выхода		
Эл.питание	АС 380В, 50/60 ГЦ (220 В – опция)		
Мощность	Стартовая: 32кВт Рабочая: 10 кВт	Стартовая: 38кВт Рабочая: 11 кВт	Стартовая: 42кВт Рабочая: 12 кВт
Время разогрева	Примерно 25 мин.		
Диап.температур	От комнатной до 300°C		
Макс.ширина ПП	400 мм (460 мм – опция)		
Высота компонентов	сверху 30 мм/ снизу 25 мм		
Направление конв.	Слева на право (справа на лево – опция)		
Высота конвейера	900±20 мм		
Скорость конвейера	300-2000 мм/мин		
Хранение информации	Параметры и статусы		
Сигнализация	Превышение температурных параметров (звуковая и световая сигнализ.)		
Кол-во зон нагрева	сверху 8, снизу 8	сверху 10, снизу 10	сверху 12, снизу 12
Количество зон охл.	сверху 3, снизу 3		
Система контроля	WIN10 + ПК + PLC		
Контроль темп-ры	PID+SSR		
Термопара	4 провода		
Тип конвейера	рельс + сетка		
Привод конвейера	инвертер		
Тип цепи конв.	двухрядная		
Регулировка ширины	электропривод		
Верхняя крышка	электропривод		
Беспереб. питание	аварийное бесперебойное питание		
Система охлаждения	воздушная		
Другие модели	JTR-800D/ JTR-800D-N	JTR-1000D/ JTR-1000D-N	JTR-1200D/ JTR-1200D-N
	JTR-800L/ JTR-800L-N	JTR-1000L/ JTR-1000L-N	JTR-1200L/ JTR-1200L-N
Габариты (ДхШхВ)	5520x1660x1530 мм	6300x1660x1530 мм	7050x1660x1530 мм
Вес	2850 кг	3150 кг	3450 кг
	2800 кг	3100 кг	3400 кг
Время разогрева	примерно 30 мин.		
Ширина конвейера	«D» 50-270 мм; «L» 50-610 мм;		
Для N - моделей	Азот		
Потребление азота	300-1000 PPM – 20 м.куб./час (для «D» и «L» - 500-1000 PPM – 25-30 м.куб./час)		