



Hanwha SM482 plus

Многофункциональный автомат для монтажа SMD-компонентов Hanwha SM482 plus.

Автомат может выполнять высокоскоростную установку компонентов.

Высокая точность автомата и наличие центрирующих камер позволяет распознавать и устанавливать компоненты с шагом даже до 0,3 мм. Камеры для центрирования находятся на установочном модуле таким образом, что распознавание компонентов происходит «на ходу». Установка дает возможность работать с большим количеством как электронных так и пневматических питателей.

Основные особенности:

- Один портал с 6-ю головками.
- Высокая производительность до 30 000 комп./час.
- Система распознавания компонентов Polygon позволяет быстро описывать и вводить в базу данных контуры любого компонента.
- Система автоматической калибровки обеспечивает высокую точность сборки. Система автоматически проверяет и подстраивает координаты захвата и установки компонентов.
- Система с распознаванием компонентов «на ходу» распознает такие сложные компоненты, как BGA, QFP и коннекторы с мелким шагом благодаря встроенным камерам высокого разрешения.
- Неподвижная система технического зрения.
- Широкий выбор питателей с интеллектуальным интерфейсом или без, с пневматическим или электрическим приводом, а также с возможностью работы с обрезками без наращивания ленты.
- Точность установки микросхем ± 30 мкм при 3 сигма.
- Работает с печатными платами размером до 1200x510 мм.
- Обеспечивает качественную работу с обрезками ленты с помощью электронного питателя Smartfeeder.
- Встроенная вакуумная помпа значительно сокращает потребление сжатого воздуха при производстве продукции.
- Титановые вакуумные захваты с керамическим наконечником обеспечивают большой срок эксплуатации и антистатические свойства, необходимые для работы с компонентами.
- Интеллектуальная информационная система исключает ошибки, связанные с установкой питателя с ошибочным компонентом, реализует функцию управления складом компонентов, оптимизирует работу линии и прослеживает процесс сборки изделий.

Спецификация

- Распознавание компонентов: на лету + стационарная нижняя камера.
- 6 монтажных головок: (один блок головок).
- Скорость монтажа: до 30 000 компонентов в час.
- Точность установки: chip ± 50 мкм@3 σ , QFP ± 25 мкм@3 σ .



Спектр компонентов:

1. камера на лету (поле зрения 25x25 мм):

от 0402 до 22 мм ИС
разъемы (шаг 0.4 мм) BGA, CSP (шаг 0.65 мм)

2. камера на лету (поле зрения 16x16 мм):

01005 ~ 14 мм ИС
разъемы (шаг 0.4 мм) BGA, CSP (шаг 0.65 мм)

Стационарная камера (поле зрения 45x45 мм):

до 42 мм ИС
разъемы (шаг 0.4 мм) BGA, CSP (шаг 1.0 мм) ~ до 55 мм
(режим мультикадр), ~ до 75 мм разъемы

Статическая камера (поле зрения 35x35 мм):

до 32 мм ИС
разъемы (шаг 0.3 мм) BGA, CSP (шаг 0.5 мм) ~ до 55 мм
(режим мультикадр)

Максимальная высота компонента:

10 мм (камера на лету), 15 мм (статическая камера)

Макс. размеры ПП:

460x400 мм, опционально до 1500x460 мм

Толщина ПП: 0.38 ~ 4.2 мм

Вместимость базы питателей: 120 шт (8 мм)

Интерфейс SMEMA

Управляющий персональный компьютер: Windows

Управление автоматом: спереди и сзади

Управляющее программное обеспечение

Направление движения конвейера: слева направо

Электропитание: 380 В (50/60 Гц, 3 ф) Макс. 3,5 KVA

Пневмопитание: 0.5 ~ 0.7 Мпа (5 ~ 7 бар), 180 л/мин

Габаритные размеры: 1650 (Д) x 1680 (Г) x 1530 (В) мм

Масса (нетто): 1600 кг