

Термовоздушная станция Накко 851 ESD



- Пайка и демонтаж малогабаритных SMD-компонентов
- Испытания нагревом и другие операции, требующие локального нагрева
- Диапазон регулировки температуры воздуха: 100 – 450 °С
- Индикатор нагрева воздуха
- ESD-исполнение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Станция	
Потребляемая мощность	85 Вт
Насос	диафрагменный
Мощность потока воздуха	6 л/мин. (макс.)
Габаритные размеры	167 (Ш) x 101 (В) x 182 (Г) мм
Вес	1,8 кг
Паяльник	
Мощность	80 Вт
Диапазон температур	100 – 450 °С
Общая длина (без провода)	217 мм
Вес (без провода)	180 г

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станция, паяльник, головка A1066, держатель паяльника

СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ

A1065		Nozzle Ø1.5mm
A1066		Nozzle Ø2.0mm
A1067		Nozzle Ø3.0mm
A1147		Nozzle Ø1.0mm

Инфракрасный предварительный нагреватель Накко FR-870



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер платы	190 x 80 мм
Площадь нагрева	248 x 140 мм
Мощность нагревателя	460 Вт
Тип нагревателя	6 галогеновых ламп-нагревателей
Регулировка	Промышленный микро-процессор
Термопара	типа К
Питание	200 – 240 В, 6 А
Габариты	290 x 380 x 100 мм
Вес	3,4 кг

- Инфракрасный нагреватель, обеспечивающий оптимальный эффект нагрева по всей рабочей поверхности платы
- Короткое время разогрева за счет использования галогенных ламп повышает эффективность работы
- Бесконтактная система позволяет использовать нагреватель в двухсторонних платах

НАККО FR-870 настольный нагреватель плат, разработанный для предварительного разогрева печатных плат, чтобы облегчить процесс пайки и демонтажа компонентов. Рекомендуется для работы с платами большой массы, требующими большого количества тепла, которое при пайке отдается паяльником или горячим воздухом от термовоздушной станции. Это устройство особенно полезно при пайке бессвинцовыми припоями.

Устройство может работать в трех режимах: ручном, под управлением датчиком-термопарой (Т/С) и автоматическом.

Ручной режим позволяет пользователю устанавливать выходные параметры устройства вручную. При работе в этом режиме выходная мощность устройства не управляется датчиком.

Термопара может быть использована для проверки фактической температуры платы. Режим Т/С позволяет пользователю устанавливать желаемую температуру (50 - 200 °С), используя для управления температурой обратную связь и снимая сигнал с термопары. Термопара должна быть закреплена на плате и подключена к устройству. При работе в этом режиме устройство будет прикладывать 100% мощности, пока температура платы не станет на 10 °С ниже установленной температуры. Затем устройство переходит в режим регулировки мощности нагревателя, чтобы плавно подойти к требуемой температуре.

В автоматическом режиме нагреватель позволяет использовать предустановленные температурные профили, при помощи которых осуществляется пошаговый способ нагрева (не более трех шагов). Это обеспечивает печатным платам медленный и равномерный прогрев, что позволяет наиболее эффективно передавать плате всю тепловую энергию и избежать более высоких заданных температур, возникающих при использовании других недостаточно эффективных нагревателей.