



Система селективной пайки JT MIS



JT MIS – полностью автоматическая система селективной пайки.

Система обеспечивает следующие этапы работы с выводными компонентами:

- Флюсование.
- Пайка.

Характеристики:

| Модель | JT MIS 300 | JT MIS 450 | JT MIS 610 |
|----------------------------------|------------------|-------------------|-------------------|
| Габариты | 800x1400x1400 мм | 1000x1550x1400 мм | 1100x1730x1400 мм |
| Мин. размер ПП | 60x120 мм | 60x120 мм | 60x120 мм |
| Макс. размер ПП | 330x300 мм | 530x450 мм | 700x610 мм |
| Зазор снизу | 30 мм | 30 мм | 30 мм |
| Зазор сверху | 100 мм | 100 мм | 100 мм |
| Рабочие поля на ПП | 4 мм | 4 мм | 4 мм |
| Скорость конвейера | 0,2-10 м/мин | 0,2-10 м/мин | 0,2-10 м/мин |
| Максимальный вес изделия | 5 кг | 5 кг | 5 кг |
| Питание | 380 В, 50/60 Гц | 380 В, 50/60 Гц | 380 В, 50/60 Гц |
| Мощность | 12 кВт | 12 кВт | 12 кВт |
| Модуль флюсования | | | |
| Емкость для флюса | 2 л | 2 л | 2 л |
| Диаметр флюсователя | 130 мкм | 130 мкм | 130 мкм |
| Ширина нанесения | 2-8 мм | 2-8 мм | 2-8 мм |
| Модуль пайки | | | |
| Минимальный диаметр насадки | 3,5 мм | 3,5 мм | 3,5 мм |
| Количество припоя в ванне | 8 кг | 8 кг | 8 кг |
| Макс.температура пайки | 350°C | 350°C | 350°C |
| Скорость перемещения X-Y | 2-200 мм/сек | 2-200 мм/сек | 2-200 мм/сек |
| Точность поддержания температуры | ±2 °C | ±2 °C | ±2 °C |
| Точность позиционирования | ±0,25 мм | ±0,25 мм | ±0,25 мм |
| Управление | | | |
| ОС | Windows 10 | Windows 10 | Windows 10 |
| Тип программирования | Онлайн и оффлайн | Онлайн и оффлайн | Онлайн и оффлайн |
| Тип файлов | Gerber | Gerber | Gerber |